



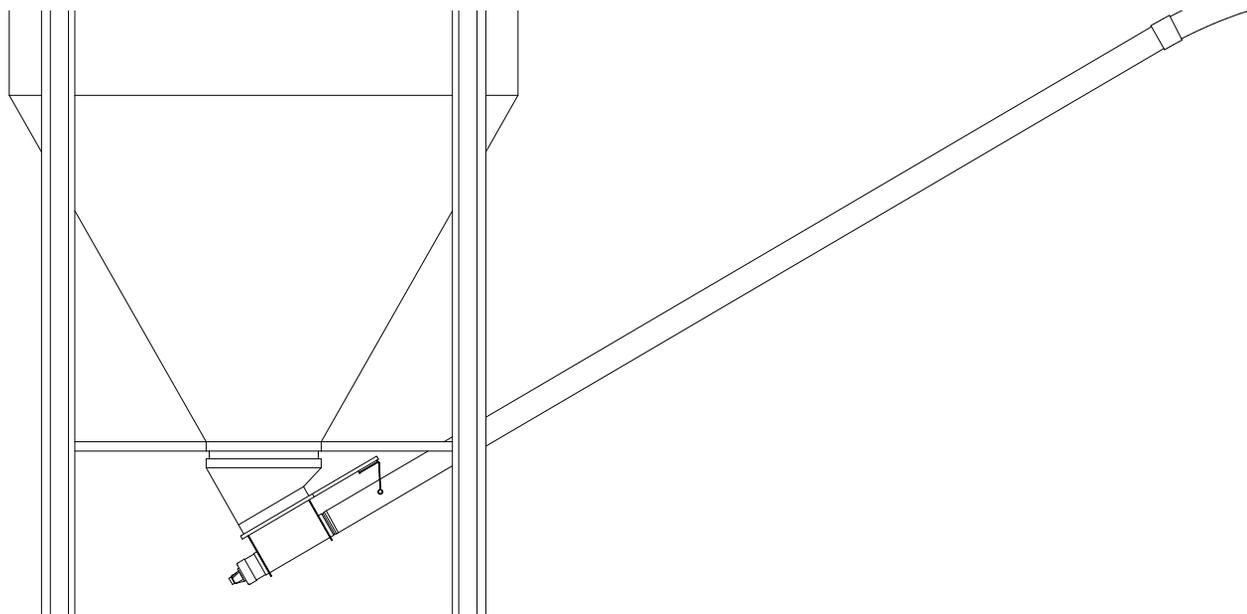
Модель 720 (2.25") 730 (3.0") 735 (3.5")

Система подачи кормов

Гибкий шнек

Руководство по эксплуатации

Инструкция по монтажу



Гарантия

Pax Steel Products, Inc. (Pax) гарантирует покупателю, что в течение 1 года с момента покупки изделия, произведенного компанией Pax, не обнаружит дефектов в качестве материала изделия и выполнения работ, при условии нормальной, обычной эксплуатации.

Компания Pax будет, по своему усмотрению, ремонтировать или заменять изделия, имеющие дефекты, если оплаченные некачественные детали возвращены на проверку в течение одного года с момента продажи. Все возвращенные товары должны быть зарегистрированы. Компания Pax не несет ответственность за любого рода неправомерные издержки, понесенные в отношении любого изделия, представленного на гарантийное обслуживание. Ни при каких обстоятельствах компания Pax не несет ответственность за любого рода фактические, побочные, косвенные или возможные убытки и гарантийное обязательство ограничивается ценой изделия по счет - фактуре, выставленной компанией Pax покупателю.

Данная гарантия не распространяется на изделия, с которыми обращались ненадлежащим образом, которые видоизменились, запущены, случайно повреждены или были установлены не так, как указано в инструкции. На изделия, не произведенные компанией Pax и поставляемые сторонними производителями, гарантия должна предоставляться отдельно соответствующим производителем.

Компания Pax оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и техническое описание в любой момент без каких-либо условных обязательств перед покупателем уже проданных изделий.

Кормовые бункеры Pax разработаны для хранения кормов, плотностью не более 40 фунтов на кубический фут. Кормовые бункеры разработаны для хранения только сыпучих материалов; соевая мука грубого помола, масло и некоторые другие продукты не относятся к разряду сыпучих и их не следует хранить в кормовых бункерах Pax.

Компания Pax не несет ответственность ни за какие обязательства, сведения или гарантии, представленные любым дилером, дистрибьютором или другими лицами, кроме тех, которые ясно изложены в данной гарантии.

Manufacturers of Quality Livestock & Poultry Equipment

Содержание

Страница	Раздел
4	Информации по безопасности
5	Общее описание
6-7	Процесс установки
8	Планировка системы подачи корма Pax и монтаж типовой системы
9-10	Способы устаоновки системы
11	Расположение бункера
12-13	Установка воронки
14	Монтаж шнековой трубы
15	Крепление системы
16	Устаоновка подающего рукава
17	Устаоновка привода
18	Установка шнека
19	Сращивание шнека
20	Контрольная единица уровня корма
21	Проходные и удлинительные системы
22	Подвесные системы
23	Варианты расположения подвесных систем
24	Процесс запуска, техническое обслуживание, рекомендации
25	Руководство по определению неисправностей
26	Система подачи корма
27-28	Модель 720 для 2.25" (55 мм) системы подачи
29-30	Модель 730 для 3.00" (75 мм) системы подачи
31-32	Модель 735 HV для 3.50" (90 мм) системы подачи
33-34	Модель 735 HM для 3.50" (90 мм) системы подачи
35	Стандартные насадки с переключателем
36	Приводы
37-38	Патрубки и приводы
39	Модель 712230 клиноременной привод
40-41	Модель 730125 подающий рукав
42-43	Модель 730000 подающий рукав
44-45	Модель 730042 подающий рукав
46-47	Модель 730160 подающий рукав
48-49	Модель 735280 Контрольный переключатель подающего рукава
50-51	Модель 720011 Контрольный уровень корма
52-53	Схемы электрических подключений

Информация по безопасности

Таблички ВНИМАНИЕ! ОСТРОЖНО! ОПАСНО! Помещены на оборудование с целью предупреждения возможных опасных ситуаций. Постарайтесь, чтобы таблички оставались в хорошем состоянии и их можно было прочесть. Заменяйте все отсутствующие или поврежденные таблички. Использование оборудования в целях иных, чем указаны в руководстве, может стать причиной серьезных травм персонала или повреждения оборудования.

ЗНАКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТИ



Это знак предупреждения об опасности. Каждый раз когда вы видите этот знак, будьте осторожны – возможно травмирования персонала. Оборудование Рах разработано так, что монтаж и эксплуатация осуществляются наиболее безопасным способом, однако опасность всегда существует.

СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА

Сигнальные слова используются вместе со знаками предупреждения об опасности.

DANGER – ОПАСНО! Обозначает мгновенную опасность, последствием которой будет серьезная травма или смерть

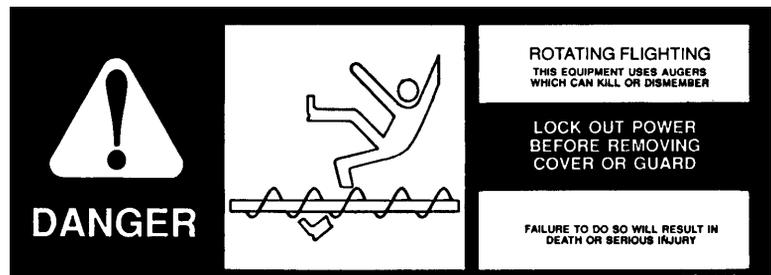
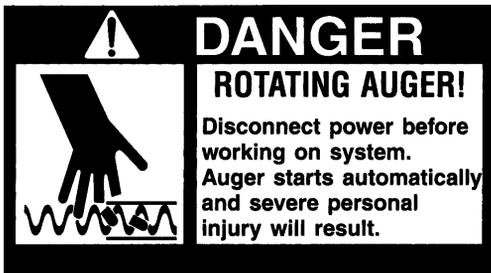
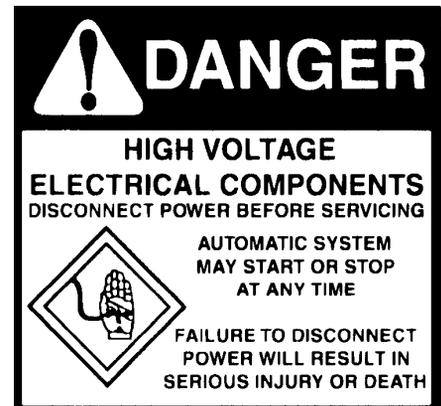
WARNING – ОСТРОЖНО! Означает опасность или такой режим работы, который может стать причиной серьезной травмы или смерти

CAUTION – ВНИМАНИЕ! Означает опасность или такой режим работы, который может стать причиной незначительной травмы или повредить изделие

DANGER - ELECTRICAL HAZARD

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Перед осмотром или обслуживанием оборудования отключите электропитание, если только в инструкции по тех обслуживанию не указано обратное. В целях безопасности заземлите все электрооборудование. Весь электромонтаж должен осуществлять квалифицированный электрик в соответствии с местными и национальными правилами электробезопасности. Заземлите все несущие ток металлические части для защиты от поражения электрическим током. За исключением защиты от перегрузки двигателя, электрические разъединители и максимальная токовая защита не поставляются с оборудованием.



DANGER - MOVING AUGER – ОПАСНО ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШНЕК

Если не отключить электрическое питание перед тем, как осуществлять обслуживание или проверку, может произойти серьезное травмирования персонала.

Общие описание системы транспортировки корма гибкий шнек Pax

Модель 720 2.25" (55мм)

Используется для перемещения сухого измельченного корма и толченого комбикорма – максимальное влагосодержание 18%. Максимальная крупность частиц 1/8" (диаметр) 1/2" (длина). В системе не рекомендуется использовать большие гранулы или зерно в шелухе. Трубы ПВХ имеют внешний диаметр 2,25 "; гибкий шнек имеет внешний диаметр 1,52 ". Приблизительная скорость подачи корма 15 фунтов в минуту или 900 фунтов в час, при плотности корма 40 фунтов на фут³, и мощности привода 358 об/мин.

Модель 730 3" (75мм)

Используется для перемещения сухого измельченного корма и толченого комбикорма – максимальное влагосодержание 18%. Максимальная крупность частиц 1/8" (диаметр) 1/2" (длина). В системе не рекомендуется использовать большие гранулы или зерно в шелухе. Трубы ПВХ имеют внешний диаметр 3,00 "; гибкий шнек имеет внешний диаметр 2,38 ". Приблизительная скорость подачи корма 50 фунтов в минуту или 3000 фунтов в час, при плотности корма 40 фунтов на фут³, и мощности привода 358 об/мин.

Модель 735 HV 3.5" (90мм)

Используется для перемещения сухого измельченного корма и толченого комбикорма – максимальное влагосодержание 18%. Максимальная крупность частиц 3/16" (диаметр) 1/2" (длина). В системе не рекомендуется использовать большие гранулы или зерно в шелухе. Трубы ПВХ имеют внешний диаметр 3,50"; гибкий шнек имеет внешний диаметр 2,71". Приблизительная скорость подачи корма 100 фунтов в минуту или 6000 фунтов в час, при плотности корма 40 фунтов на фут³, и мощности привода 358 об/мин.

Модель 735 HM 3.5" (90мм)

Используется для перемещения сухого измельченного корма и толченого комбикорма – максимальное влагосодержание 25%. Максимальная крупность частиц 3/8" (диаметр) 3/4" (длина). В системе не рекомендуется использовать большие гранулы или зерно в шелухе. Трубы ПВХ имеют внешний диаметр 3,50"; гибкий шнек имеет внешний диаметр 2,38". Приблизительная скорость подачи корма 50 фунтов в минуту или 3000 фунтов в час, при плотности корма 40 фунтов на фут³, и мощности привода 358 об/мин.

Воронки шнека, подвески труб, подающие рукава, спускные трубы, переключатели подачи корма и другие компоненты, поставляемые по заказу не включены в указанные системы.

Расположите систему так, чтобы максимальное время эксплуатации было 4 часа в день.

Для всех систем рекомендуется использовать таймер или систему автоматики Pax, либо не допускайте работу пустого шнека и избегайте других неисправностей.

Когда необходим дополнительный запас корма или двойной рацион рекомендуется применять сложные или двойные бункерные подающие системы.

Удлиненные системы комплектуются компонентами для применения от одной линии подачи к другой. Такие системы используются только с узлом непосредственного привода.

Подводка всех систем смонтирована на 230 В, 60 Гц, однофазный режим работы. Возможно использование дополнительных двигателей.

Стандартный привод (клиноременной или непосредственный) – 358 об/мин. При 60Гц, 368 об/мин при 50Гц. Возможны чередующиеся скорости.

Перед тем как начать установку прочтите все инструкции

Этап 1. Местоположение бункера

С помощью схемы на стр. 11 определите местоположение бункера Рах. Залейте бетонный фундамент в соответствии с инструкциями, данными в руководстве к бункеру. Постарайтесь поместить бункер по одной линии с системой подачи корма, чтобы упростить процесс установки, но чтобы все требования по доступу были соблюдены.

Этап 2. Установка воронки

При установке воронки смотрите стр. 11 и 12 руководства. Правильную установку всех воронок обеспечит использование надлежащих крепежных элементов и качественного силиконового материала для уплотнения соединений.

Этап 3. Монтаж труб (внутри здания)

Определите удобное месторасположение шнековой линии в здании. Установите подвесные болты через каждые 4 фута или чаще. Если интервал между стропилами в здании больше 4 футов, между ними необходимо прикрепить специальные (вертикальные) связи. Со стороны контрольной единицы и электропривода возможно потребуются дополнительная опора.

Убедитесь в надежности крепления подвесной системы к стропилам или другой конструкции, а также в том, что она выдержит вес линии подачи корма во время эксплуатации.

Этап 4. Монтаж труб (снаружи здания)

Поместите шнековые трубы от входного отверстия в здании к воронке на бункере. Если необходимо, отрежьте колено по углом 45 градусов, чтобы получить необходимый угол. На стр. 11 вы найдете стандартные входные углы (раздел Расположение бункера), а на стр. 14 (Монтаж трубы) – как правильно отрезать трубу ПВХ.

Этап 5. Склеивание труб ПВХ

В целях безопасности использования клея ПВХ, следуйте инструкциям на банке. Убедитесь в перпендикулярности сечения всех торцов. Перед применением клея ПВХ на трубах, проверьте чтобы, чтобы они соединялись на всю глубину. В течение 30 сек. Удерживайте вместе трубу и раструб, чтобы добиться надлежащего уплотнения.

Этап 6. Монтаж подающего рукава

Определите местоположение, где нужны подающие рукава. Вырежьте отверстия в трубах и установите насадки подающих рукавов, как указано на стр. 16. эти насадки нельзя устанавливать НА или ПРЯМО ПЕРЕД гнутыми трубами. Если же насадка необходима на гнутой трубе, необходимо оставить часть корма, чтобы смягчить прохождение шнека по колену. Чтобы оставить часть корма в шнеке, нужно изменить размер выпускного отверстия в трубе.

Этап 7. Сращивание шнека

Рекомендуемым способом сращивания или удлинения шнека является сварка бронзовым, с флюсовым покрытием прутком. Уложите шнек в балку Г-образного сечения для выравнивания. Состыкуйте торцы шнека 3/4" с 1" для соединения и с обеих сторон соединения произведите сварку. НЕ СВАРИВАЙТЕ концы витка. Дайте сварке остынуть, затем произведите чистовое опилование во избежании износа шнековой трубы. Сварное соединение шнека нельзя устанавливать в гнутую или наклонную трубу. Сварное соединение нужно установить ближе к приводу для уменьшения помех кормоток.

Этап 8. Установка шнека

При снятых подшипнике и вале с задней стенке воронки, установите шнек через воронку и шнековую трубу далее ведите шнек в сторону контрольной единицы. Сейчас излишнюю длину шнека со стороны воронки подрезать не надо. Аккуратно обращайтесь со шнеком. При падении шнека может образоваться изгиб (излом). Изломленный шнек устанавливать нельзя, так как он станет изнашивать (истирать) отверстия в трубах в месте излома.

Будьте очень внимательны при обращении со шнеком. Шнек находится под напряжением и может отскочить, нанеся серьезную травму. Всегда носите защитную одежду и очки при работе со шнеком.

Этап 9. Установка привода

Подробную инструкцию Вы найдете на стр. 17.

Этап 10. Подрезание шнека (со стороны воронки)

Шнек должен быть подсоединен к концу привода. Шнек нужно натянуть следующим образом: 2 дюйма на каждые 50 футов длины. Измерьте натяжение от задней кромки воронки отрежьте в этой точке. Подробные инструкции смотрите на стр. 18.

Этап 11. Выключатели

Подробную инструкцию Вы найдете на стр. 20.

Этап 12. запуск системы

Новый шнек покрыт маслом для защиты от ржавчины. Шнек нужно очистить и отполировать до того, как система сможет начать работу при полной нагрузке кормом. Чтобы очистить и отполировать шнек, выключите систему и пусть она в холостую поработает несколько минут. Затем выполните цикл с ¼ бушеля корма в системе; повторите цикл несколько раз, постепенно увеличивая количество корма до 1 бушеля. Постепенно увеличивайте количество корма в системе, пока шнек не будет загружен полностью.

Этап 13. Диагностика неисправностей

Подробную инструкцию Вы найдете на стр. 25.

Этап 14. Техническое обслуживание

Непосредственный привод – регулярно проверяйте уровень масла в редукторе двигателя. Если необходимо добавляйте смазку.

Клиноременной привод – Регулярно используйте консистентную смазку в масленке на корпусе подшипника.

Планировка системы подачи корма PAX

Для облегчения и безотказности работы системы расположите бункер по одной линии с системой подачи корма. Смотрите раздел «Расположение бункера» в данном руководстве, чтобы установить бункер в соответствии с высотой вхождения труб ПВХ в птичник. Расположите бункер так, чтобы система перемещала корм под углом не более 60 гр. Стандартный угол входа системы – 45 градусов.

Если возможно расположите систему так, чтобы она работала по прямой линии. Расположив бункер по одной линии с линией подачи, вы избежите проблем с дополнительными коленами и изгибами. Внутри здания разрешается сделать один горизонтальный поворот на 90 градусов. Поворот на 180 градусов НЕ рекомендуется при любых условиях.

ПРИМЕЧАНИЕ: Одно колено 90 гр. Потребляет электроэнергии столько же , сколько прямая линия длиной 30 футов.

Спланируйте свою систему подачи корма так, чтобы шнековые трубы были над подающими механизмом как можно выше. Во избежании проблем с перекрестными вертикальными связями, разгрузочные трубы нужно устанавливать под углом не более 45°.

Контрольная единица PAX должна располагаться над тем подающим механизмом, которому потребуется наибольшая загрузка корма по сравнению с остальными линиями.

Подающие рукава не должны располагаться на или сразу перед коленом. Отверстия сброса должны располагаться после колена., чтобы прохождение шнека по колену было смягчено кормом. Следует избегать левосторонних поворотов системы. Если поворот влево является единственно возможным, уменьшите натяжение шнека на 1 дюйм на каждые 50 фунтов при первоначальной установке, чтобы снизить износ в колене. (нормальное натяжение шнека должно быть 2 дюйма на каждые 50 фунтов).

При использовании удлиненной системы, на самой длинной части линии подачи должна располагаться большая часть выпускных отверстий.

Монтаж типичной системы

Поскольку системы подачи корма Pax могут удовлетворять почти все потребности, существует ряд общих руководящих принципов, которые нужно учесть при планировке расположения системы.

Далее вы найдете наиболее типичные способы установки.

Правильная планировка с целью обеспечения надлежащей установки системы подачи корма избавит вас от многих проблем в будущем. Если вы не уверены что данная система подходит вам, свяжитесь с ближайшим дистрибьютором Pax, который окажет необходимую помощь.

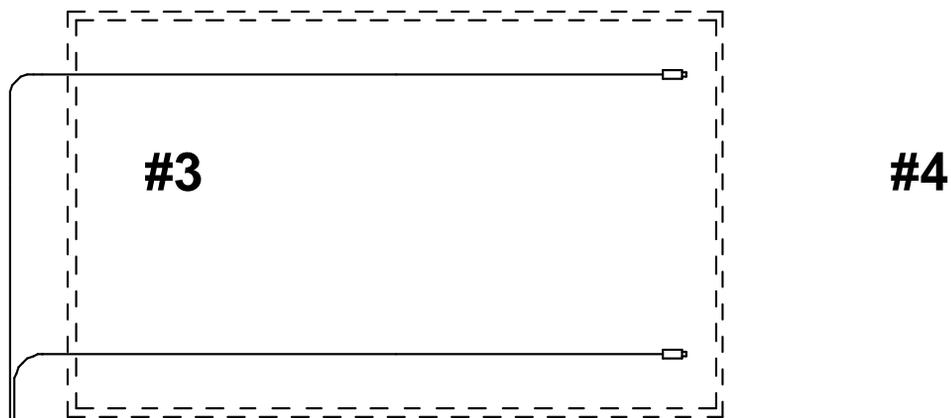
Способы установки системы

#1

#2

#1 и #2 – это удлиненные системы. Потребность в электроэнергии для каждой части системы должна быть одинаковой.

В системе #3 использованы два 90° правосторонних поворота, что намного удобнее и предпочтительнее, чем система #4, в которой применяется два левосторонних поворота.



Система #5 представляет собой циркуляционную систему подачи корма с возможностью выбора местоположения бункера. Эту систему используют при необходимости постоянной подачи корма

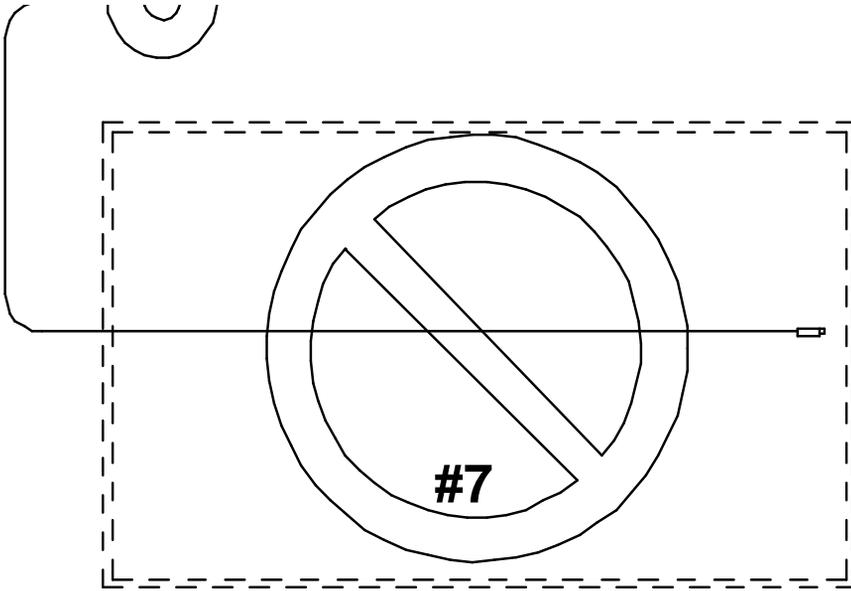
Система #6 это удлиненная система с одним дополнительным 90 гр. Коленом. Данная система приемлема, но для сокращения времени работы рекомендуется использовать системы №2 и №3.

#5

#6

Система #7 применять не рекомендуется из-за 180° левостороннего поворота, вызывающего неровный ход шнека.

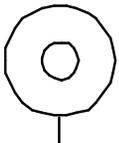
Система #8 лучше не использовать из-за 180° поворотов, вызывающих излишний износ колена.



#8

Система #9 не рекомендуется использовать из-за 180° левосторонних поворотов.

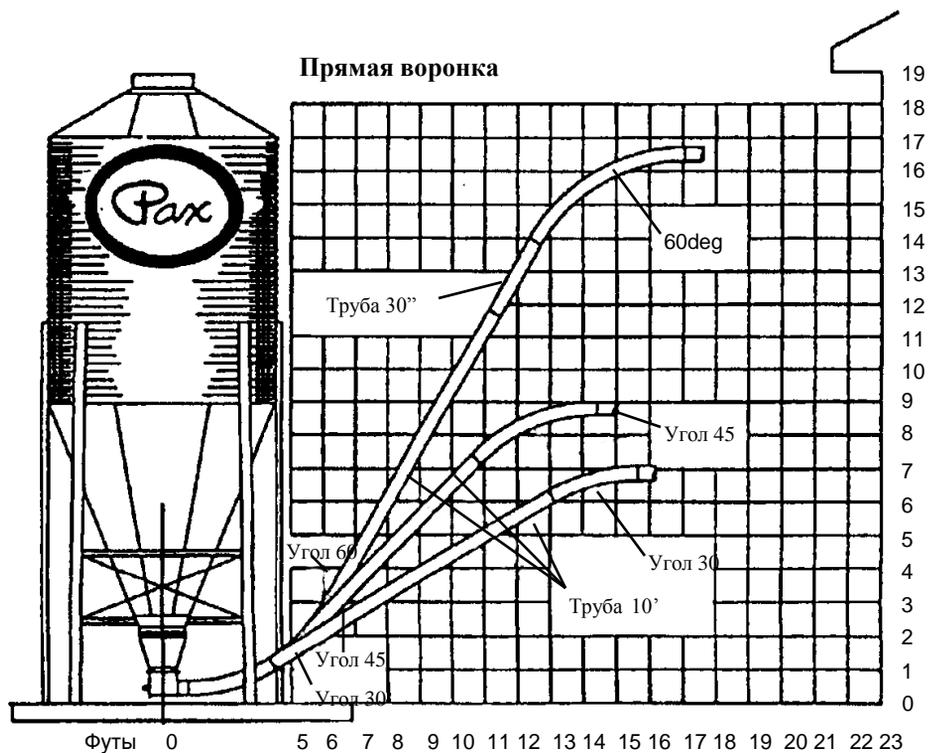
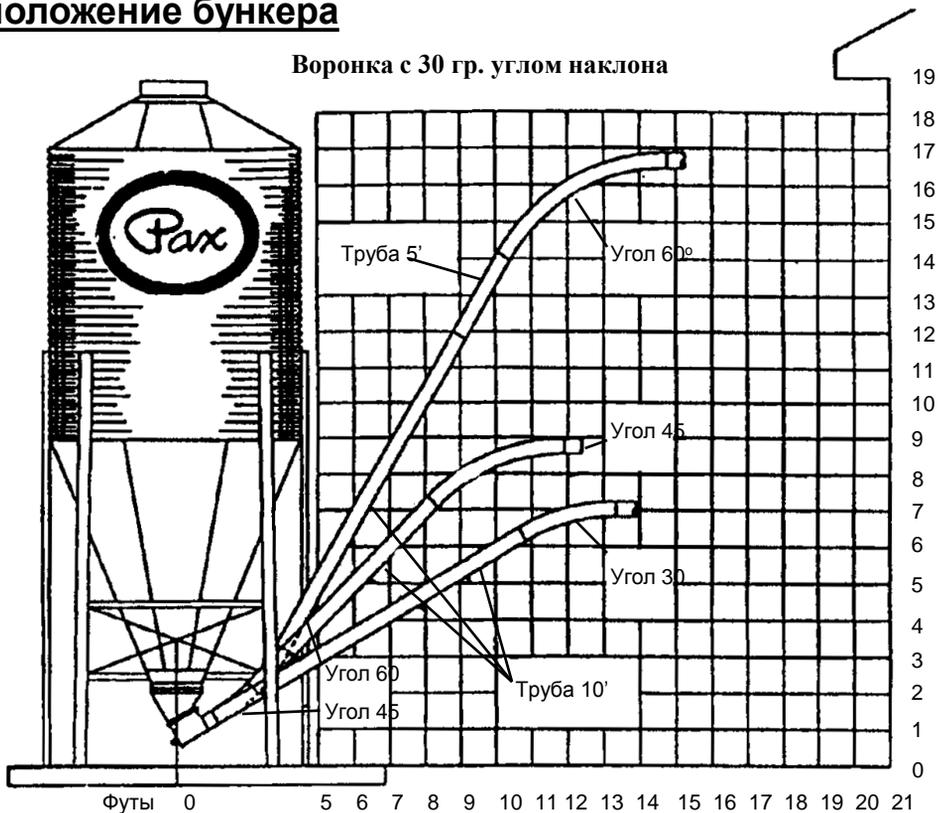
Система #10 не рекомендуется использовать из-за многочисленных колен, вызывающих вибрацию шнека, глушение двигателя, излишний износ колена.



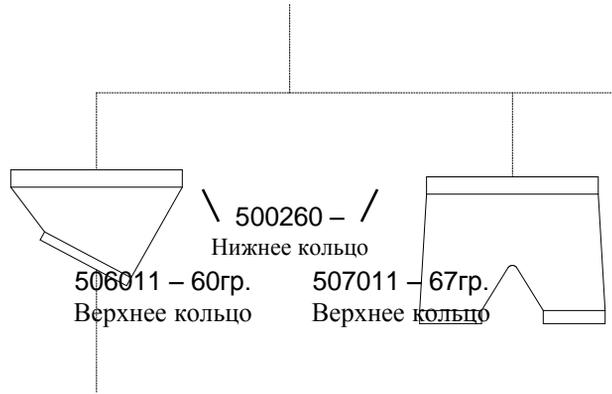
#9

#10

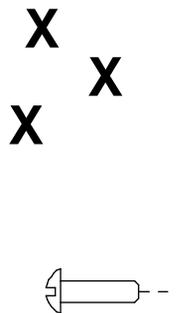
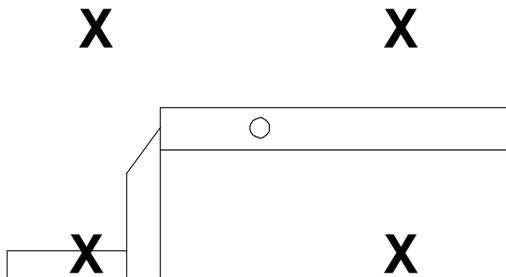
Расположение бункера



Установка воронки



500471 Заслонка



Внимание: Используйте только 100% силиконовый уплотнитель

X

X – Места для уплотнения

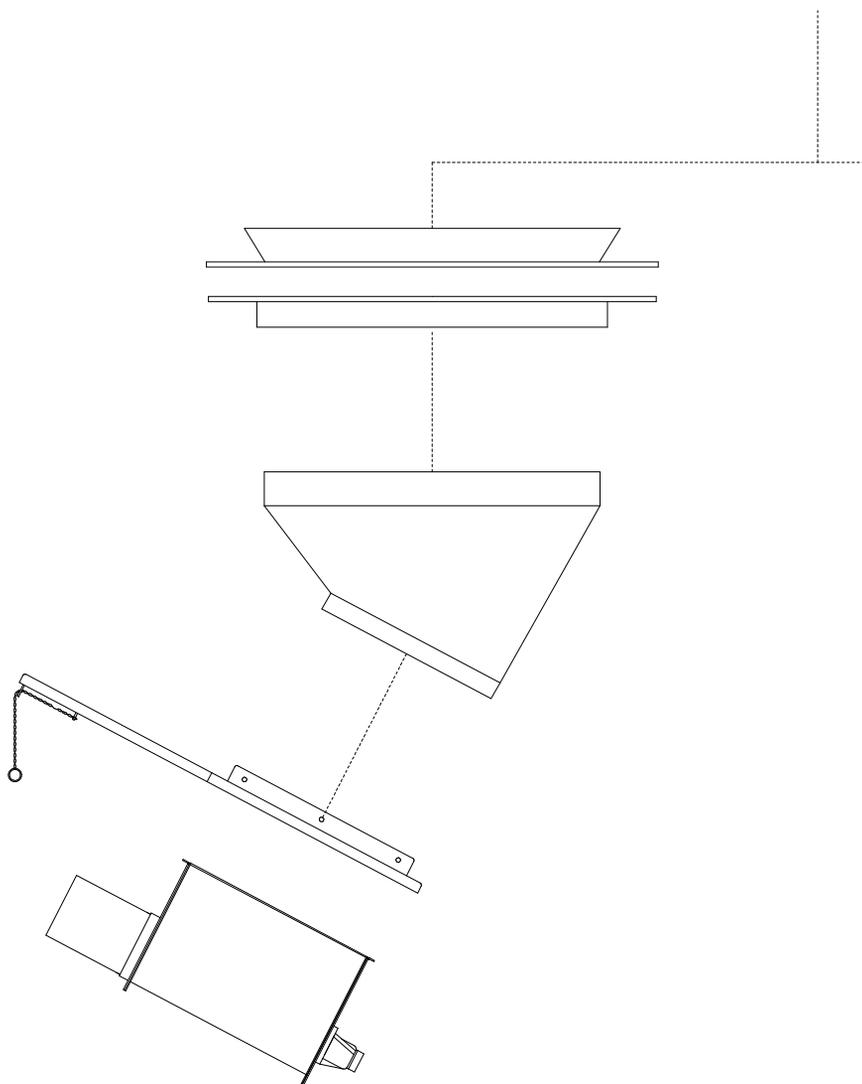
При установке 30° пластмассового переходника 500475, и прямого переходника 500485, надавливая на переходник, установите его как можно глубже в кольцо бункера и поверните его, чтобы установить по направлению работы шнека.

Используя отверстия в кольце бункера как отметки для сверления, просверлите отверстия 11/32 дюйма (8,7 мм) в верхнем ободке пластмассового переходника.

Очень важно для правильной установки воронок и переходников правильное использование соединителей и силиконового уплотнителя. Правильно установить крепежные элементы и определить места для уплотнения вам поможет предыдущая страница. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО 100 % СЕЛИКОНОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ.**

Прикрепите к пластмассовому переходнику переходную планку. Используйте болты с полукруглой головкой с внутренней стороны планки, под гайки поместите плоские шайбы.

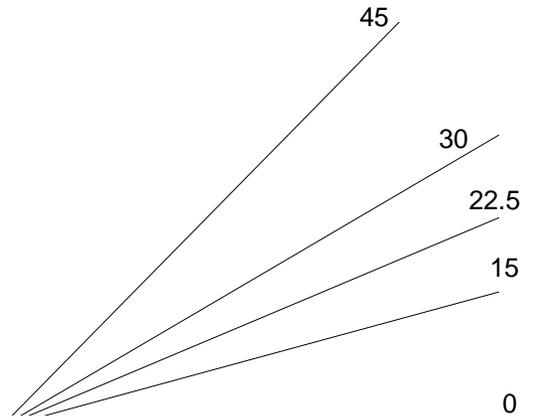
Вставьте в прорезь этой планки заслонку, чтобы она находилась в рабочем положении перед креплением на место защиты заслонки. Прикрепите болтами нижнюю часть воронки к переходной планке.



Монтаж шнековой трубы

Все размеры даны по длинному наружному изгибу колена и не включают конец колена от выпускной воронки.

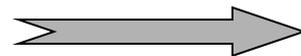
Градусы	720	730	735
15	16.9/32"	16.1/2"	16.5/8"
22.5	24.7/16"	24.3/4"	24.15/16"
30	32.9/16"	33"	33.1/4"
45	48.7/8"	49.1/2"	49.7/8"



Подрезав трубы ПВХ, убедитесь в перпендикулярности сечений торцов, тщательно очистите их перед применением клея ПВХ. При использовании клея ПВХ соблюдайте инструкции на банке.

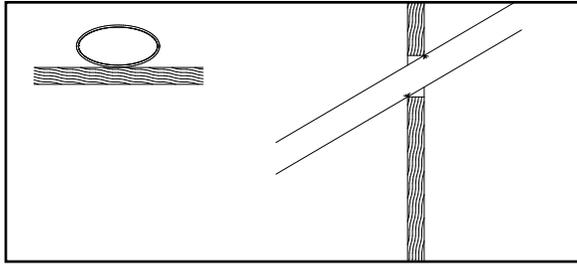
Все соединения труб, подвергающиеся атмосферному воздействию и воздействию влаги, нужно уплотнить 100% силиконовым уплотнителем для их герметизации в дополнение к заклеиванию соединения.

Соединение шнековой трубы

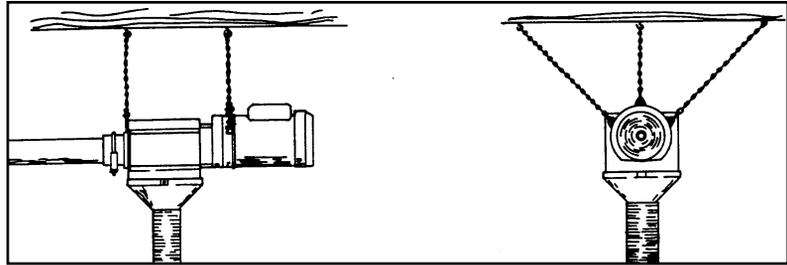


Направление хода шнека

Крепление системы



15a



15b

Отверстие, сквозь которое проходит через стену или перегородку шнековая труба, должно быть достаточно большим, чтобы при креплении шнековой трубы она не касалась нигде стены. Если шнековая труба опирается на стену или перегородку, она может сплюснуться или согнуться, что вызовет излишний износ (рис. 15a).

Прикрепите шнековые трубы к стропилам в здании каждые 4 фута (1,2 м) с помощью цепи и S-образных крюков. Если промежуток между стропилами больше 4 футов (1,2м), нужно использовать вертикальные перекрестные связи (например: 2x4 дюйма (50x100 мм), прибитые гвоздями между стропилами).

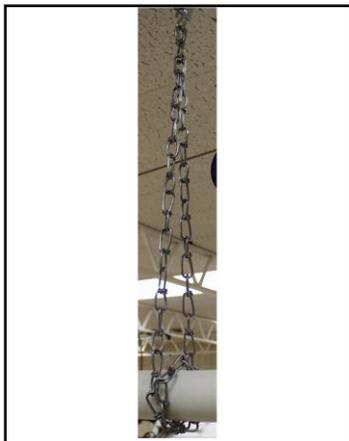
Цепь и S-образные крюки- наилучшее средство крепления, дающее возможность расширять и сужать шнековые трубы. Система подачи не должна раскачиваться, чего можно добиться, обернув цепь вокруг трубы и закрепив цепь S-образными крюками. (15c)

Если на системе есть подающие механизмы опорожнения, накопители корма, и другая нагрузка в этих точках нужно использовать дополнительные крепления.

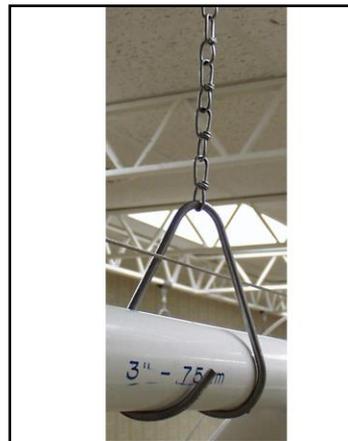
Дополнительные крепления потребуются приводам для гашения колебаний при запуске и остановке двигателя. Используйте точки для подвешивания, имеющиеся на разгрузочной насадке и приводе, во избежании проблем, вызванных колебанием двигателя. (15b)

Горизонтальные колена нужно крепить как минимум в 2-х точках а иногда и в 3-х, чтобы линия располагалась максимально ровно и горизонтально, во избежание преждевременного износа труб.

Снаружи здания шнековую трубу нужно закрепить не реже, чем через каждые 5 футов(1,5м). Крепления должны быть рассчитаны на вес шнековых труб при их полной загрузке кормом. Крепление снаружи здания нужно спроектировать так, чтобы предотвратить перенос нагрузки веса обратно на нижнюю воронку.



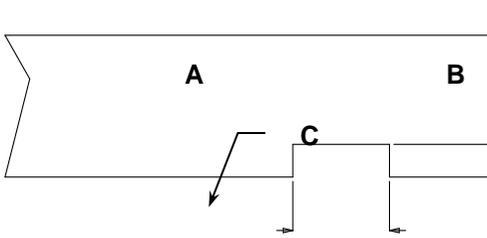
15c



15d

Монтаж насадок опорожнения корма

В шнековой трубе вырежьте выпускное отверстие. При необходимости полного сброса корма нужно применять ножовочную пилу. Схема и таблица приведенные ниже, помогут определить соответствующий определенному размеру шнековой трубы размер отверстия. ВАЖНО: эти размеры нельзя использовать для установки подающего механизма. Соответствующие размеры отверстия подающего механизма вы найдете в руководстве (поставляемом вместе с 770500 контрольной единицей).



	720	730	735
A	1.5" (38мм)	2.5"(63,5мм)	2.5" - 3.0"
B	1.0"(25,4мм)	1.0" (25,4мм)	1.0" (25,4 мм)
C	1.5" (38 мм)	2.5" (63,5мм)	2.5" - 3.0" (63,5-76,2)

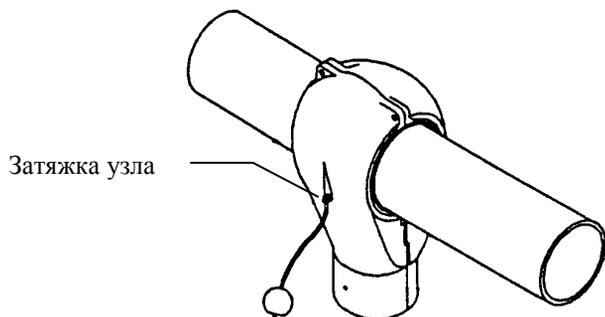
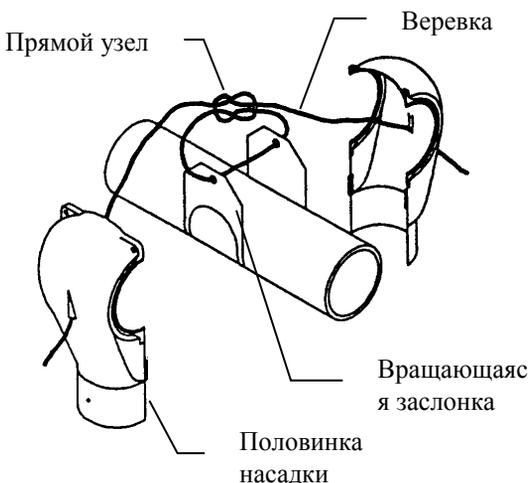
Прикрепите на трубу вращающуюся заслонку. Вращающиеся заслонки располагайте в одном направлении на всех отверстиях сброса, чтобы все заслонки работали одинаково при натяжении веревок.

Проденьте веревку через отверстия на концах заслонки. Проверьте, чтобы концы веревки, после того как их продели через вращающуюся заслонку, были одинаковой длины. Проденьте концы веревки через отверстия в каждой половине спускной трубы.

Соедините половинки трубы сброса поверх заслонки и закрепите обе половинки вместе (крепежные элементы поставляются). Проверьте работу заслонки, потянув за концы веревки. Убедитесь что отверстия сброса находятся по центру выпускного отверстия, затем установите заслонку в положение «открыто» (проверьте, посмотрев через отверстие сброса). Обозначьте короткий конец веревки там, где она проходит через отверстие.

В отмеченном месте затяните узел на веревке, который будет останавливать заслонку.

На концах веревки закрепите зеленый и красный шарики. Завяжите узлы на концах веревки, которые будут удерживать шарики. (зеленый – открыто, красный – закрыто). Шарики сразу покажут вам открыто отверстие сброса или закрыто. С помощью небольшого количества клея ПВХ, нанесенного на шнековую трубу вокруг отверстия сброса, вы предотвратите смещение отверстия сброса на трубе.



Установка привода

Прикрепите болтами патрубок к разгрузочной насадке, используя для каждого из 4-х болтов 5/16" x 3/4" плоскую шайбу 5/16".

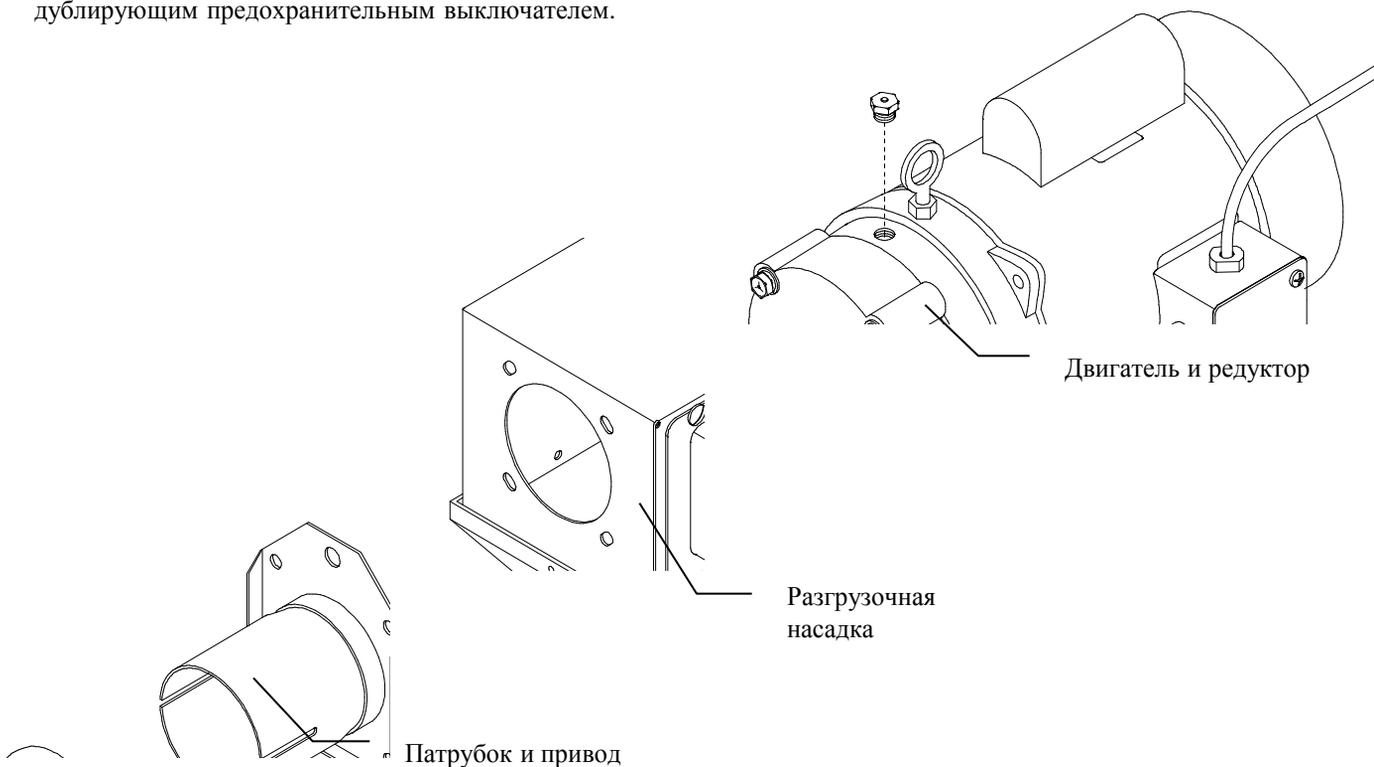
Закрепите разгрузочную насадку и узел двигателя и редуктора 4 болтами 5/16" x 3/4" и 4 -я плоским шайбами 5/16".

Внимание: перед запуском двигателя в редуктор нужно залить масло, в противном случае может произойти серьезное повреждение, не попадающее по гарантию.

Разгрузочная насадка и двигатель подключены к сети 220 В. Весь электромонтаж должен осуществляться квалифицированным электриком. Смотрите схему электропроводки в руководстве.

Вставьте и зафиксируйте трубы в патрубок. Подвесьте разгрузочную насадку и узел двигателя и редуктора к потолку. На блоках есть отверстие для крепления.

Примечание: предохранительный выключатель на разгрузочной насадке сделан как запасной, на случай, если реле уровня на бункере не сработает. Этот выключатель не предусмотрен для использования в качестве управления системой транспортировки корма. Он служит только дублирующим предохранительным выключателем.



Установка шнека

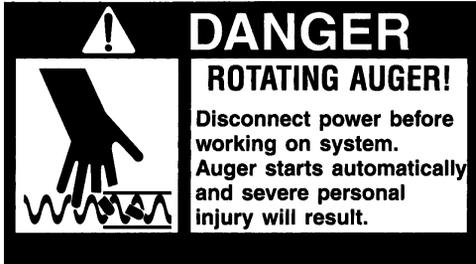
После того как шнек вставили в трубу и прикрепили к приводу, несколько раз потяните и отпустите свободный конец шнека. Это делается для того, чтобы шнек принял свое естественное положение.

Натяните шнек на 2 дюйма (5 см) на каждые 50 футов (15м) длины и отметьте шнек на трубе воронки.

Примечание: натяжение шнека очень важно для предотвращения износа труб или повреждения системы.

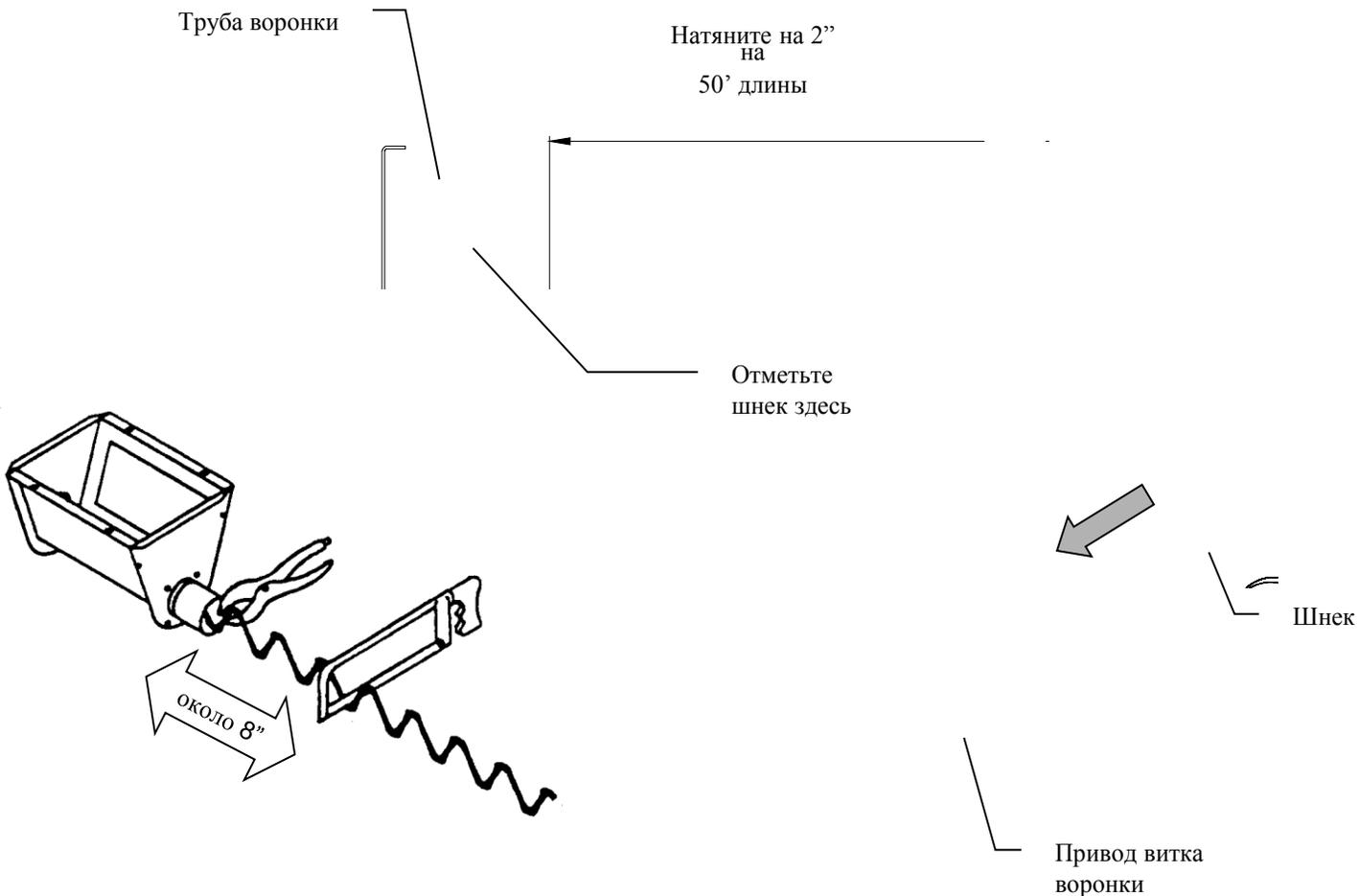
В отмеченном месте натяните шнек еще на 8 дюймов (20 см), зафиксируйте шнек в трубе воронки. Убедитесь в прочности фиксирования. Отрежьте шнек в означенном месте.

Будьте очень внимательны при работе со шнеком. Шнек находится под натяжением и может отскочить, нанеся серьезную травму. Всегда носите защитную одежду и очки при работе со шнеком.



ОПАСНО! ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШНЕК!

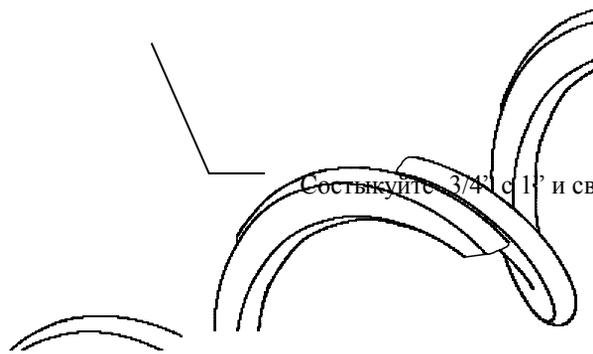
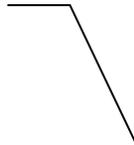
Перед работой в системе отключите питание. Шнек запускается автоматически; может произойти серьезное травмирование персонала.



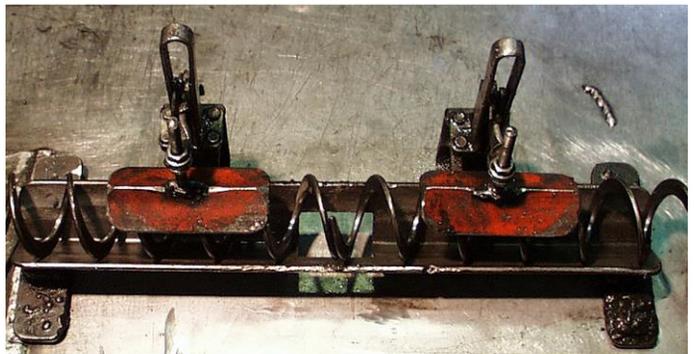
Сращивание шнека

Рекомендуемым способом сращивания или удлинения шнека является сварка бронзовым, с флюсовым покрытием прутком. Уложите шнек в балку Г-образного сечения для выравнивания. Состыкуйте торцы шнека 3/4" с 1" для соединения и с обеих сторон соединения произведите сварку. НЕ СВАРИВАЙТЕ концы витка. Дайте сварке остынуть, затем произведите чистовое опилование во избежании износа шнековой трубы. Сварное соединение шнека нельзя устанавливать в гнутую или наклонную трубу. Сварное соединение нужно установить ближе к приводу для уменьшения помех кормотоку.

Не сваривайте концы

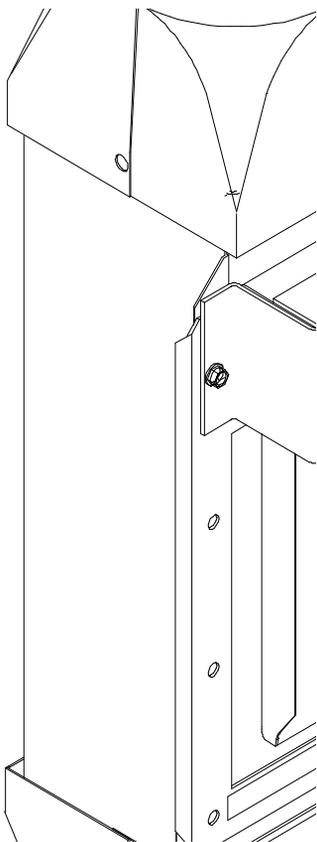


Состыкуйте 3/4" с 1" и сварите с обеих сторон

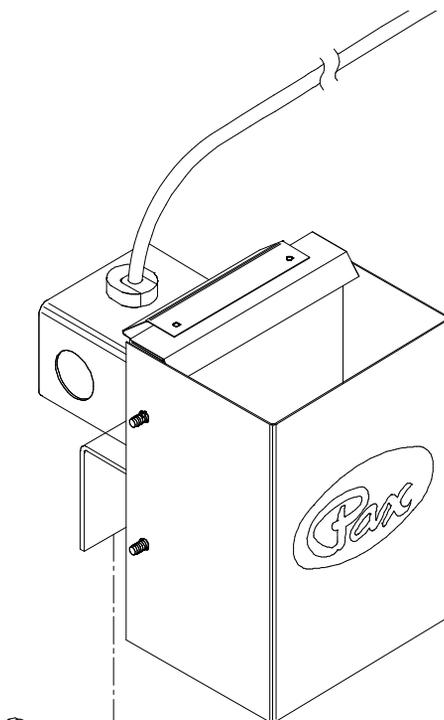


Регулятор уровня корма

Регуляторы уровня корма необходимо устанавливать под контрольное единицей уровня корма, чтобы остановить шнек после наполнения последнего накопителя корма. Переключающее устройство нужно установить на спускной трубе ниже разгрузочной насадки, а переключатель уровня в бункере нужно установить в бункере под разгрузочной насадкой.



Переключающее устройство на спускной трубе



Переключатель уровня корма в бункере

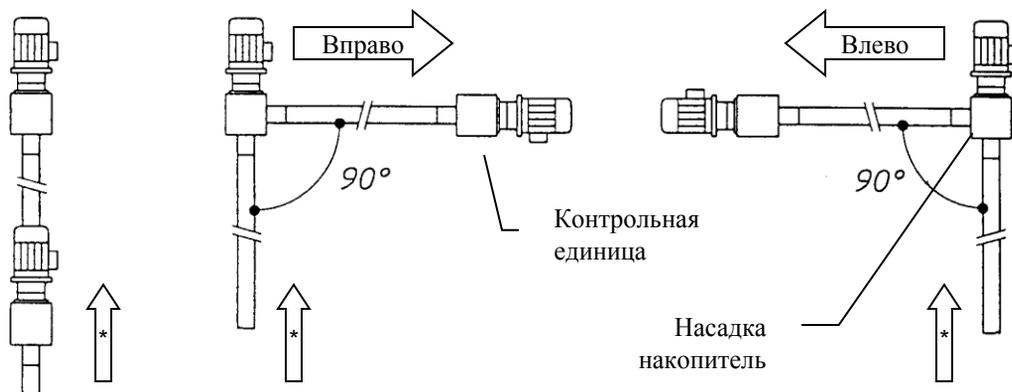
Проходные системы и удлиненные системы



Установка проходной системы. Воронки должны быть установлены по одной линии во избежание износа труб системы. Установите шнек, начиная с первого бункера, через второй бункер пока не дойдете до контрольной единицы. Соблюдайте инструкции, данные в разделе «Установка шнека» данного руководства.

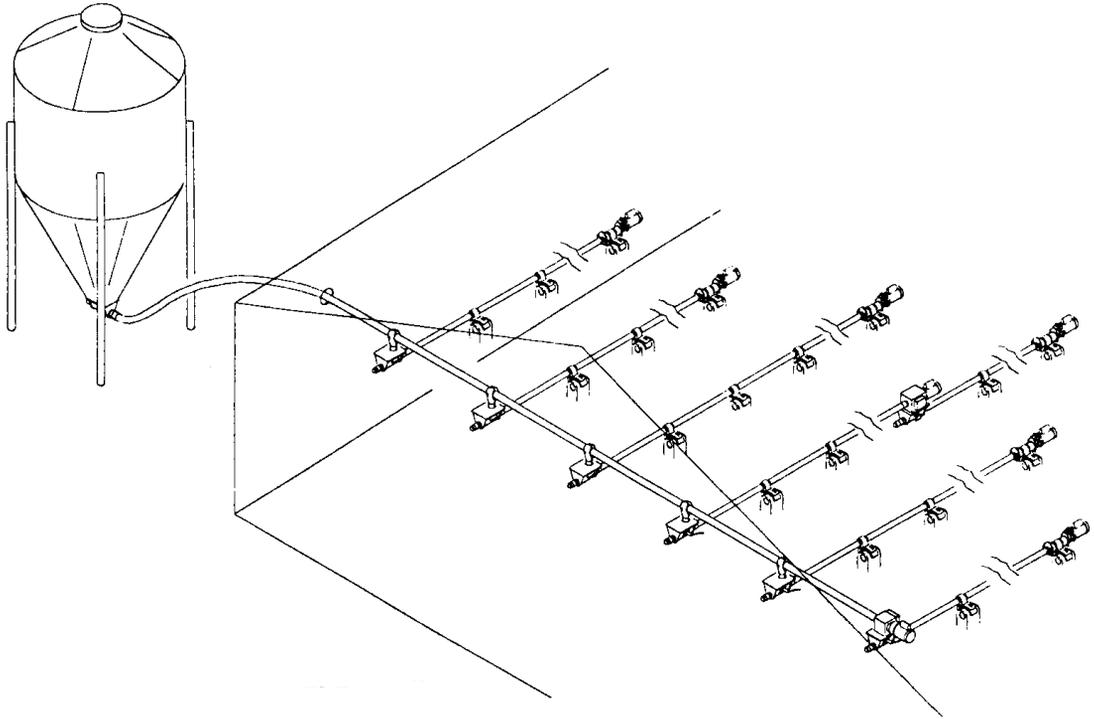


Установка удлиненной системы. Подвести удлиненную систему также, как стандартную систему в месте расположения контрольной единицы. Шнек нужно устанавливать соблюдая инструкции раздела «Установка шнека». Линию нужно развернуть на 90° влево или вправо с помощью насадки-накопителя.



* - направление линии перемещения

Подвесные системы



Установите шнековую систему наполнения, согласно руководству.

Установите насадки опорожнения корма в месте расположения каждой подвесной линии.

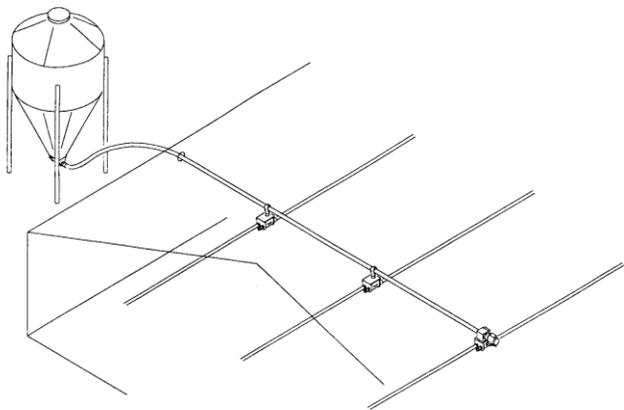
Снимите воронку с Контрольной единицы.

Насадка накопитель должна соединять Контрольную единицу с последней подвесной линией.

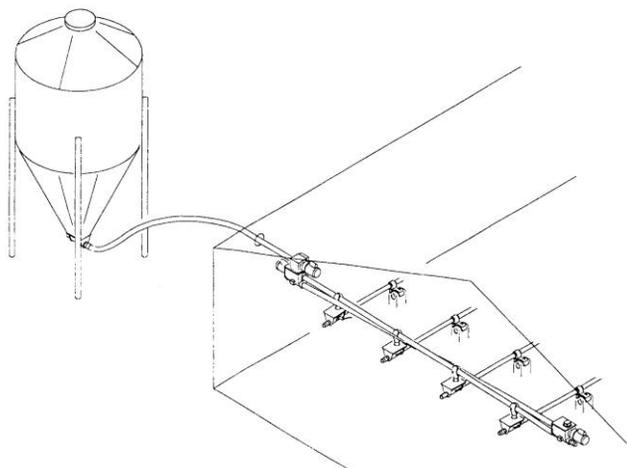
Прикрепите насадку накопитель к Контрольной единицы с помощью крепежных элементов, поставленных для воронки.

Убедитесь, что выпускное отверстие воронки направлено к подвесной линии.

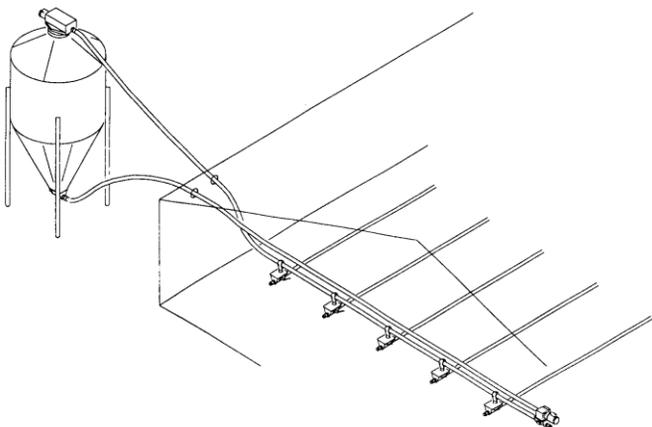
Варианты расположения подвесных систем



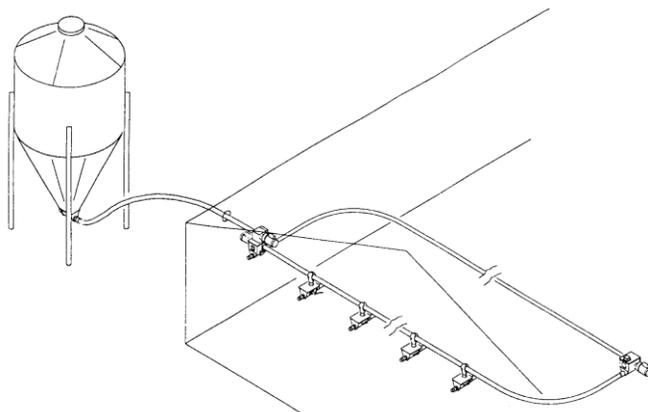
Расположение подвесной системы со сдвоенной воронкой



Расположение возвратной подвесной системы



Расположение подвесной системы с возвратом в бункер



Расположение циркуляционной подвесной системы

Процесс запуска

Новый шнек покрыт маслом для защиты от ржавчины. Шнек нужно очистить и отполировать до того, как система сможет начать работу при полной нагрузке кормом. Чтобы очистить и отполировать шнек, включите систему и пусть она в холостую поработает несколько минут. Затем выполните цикл с ¼ бушеля корма в системе; повторите его несколько раз, постепенно увеличивая количество корма до 1 бушеля. Постепенно увеличивая количество корма в системе, пока шнек не будет загружен полностью.

Рекомендации по техническому обслуживанию и эксплуатации

Периодически проверяйте систему: не разболтались ли крепежные элементы и затягивайте их, если это необходимо.

Непосредственные приводы – регулярно проверяйте уровень масла в редукторе двигателя. Если необходимо добавляйте смазку, чтобы уровень масла достигал края редуктора и/или основания заглушки трубы.

Привод с клиноременной передачей – регулярно используйте консистентную смазку в масленке на корпусе подшипника.

Трубы системы должны быть в горизонтальном положении. Прогнувшиеся трубы станут причиной износа в этих местах.

При наладке системы в течение длительного периода времени, освободите систему от корма.



DANGER

HIGH VOLTAGE ELECTRICAL COMPONENTS

DISCONNECT POWER SOURCE BEFORE SERVICING
AUTOMATIC SYSTEM -
MAY START OR STOP AT ANY TIME.
FAILURE TO DO SO WILL RESULT IN
SERIOUS INJURY OR DEATH.



ОПАСНО!

Электрические элементы под высоким напряжением. Перед началом обслуживания отключите питание. Автоматическая система может включиться в любой момент. Это может привести к серьезным травмам персонала.

Будьте внимательны при обслуживании или ремонте системы. Соблюдайте все инструкции и меры предосторожности при эксплуатации системы.

ОПАСНО!

Вращающийся шнек!

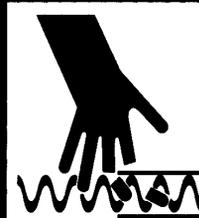
Перед работой с системой отключите питание. Шнек запускается автоматически и может произойти серьезной травмирования персонала.



DANGER

ROTATING AUGER!

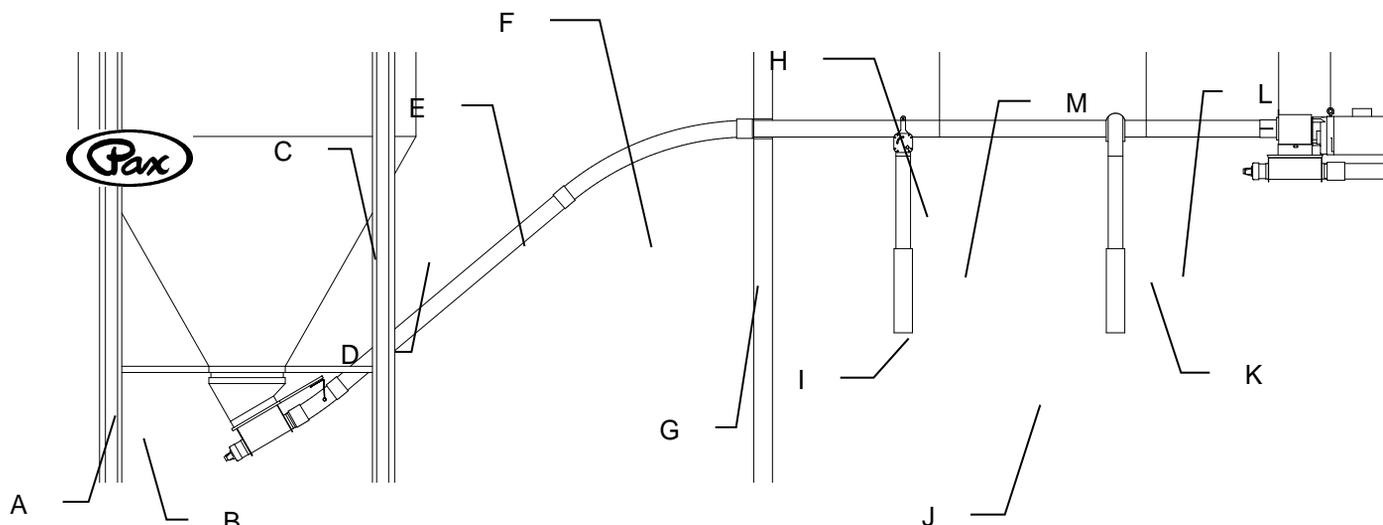
Disconnect power before working on system.
Auger starts automatically and severe personal injury will result.



Руководство по нахождению неисправностей.

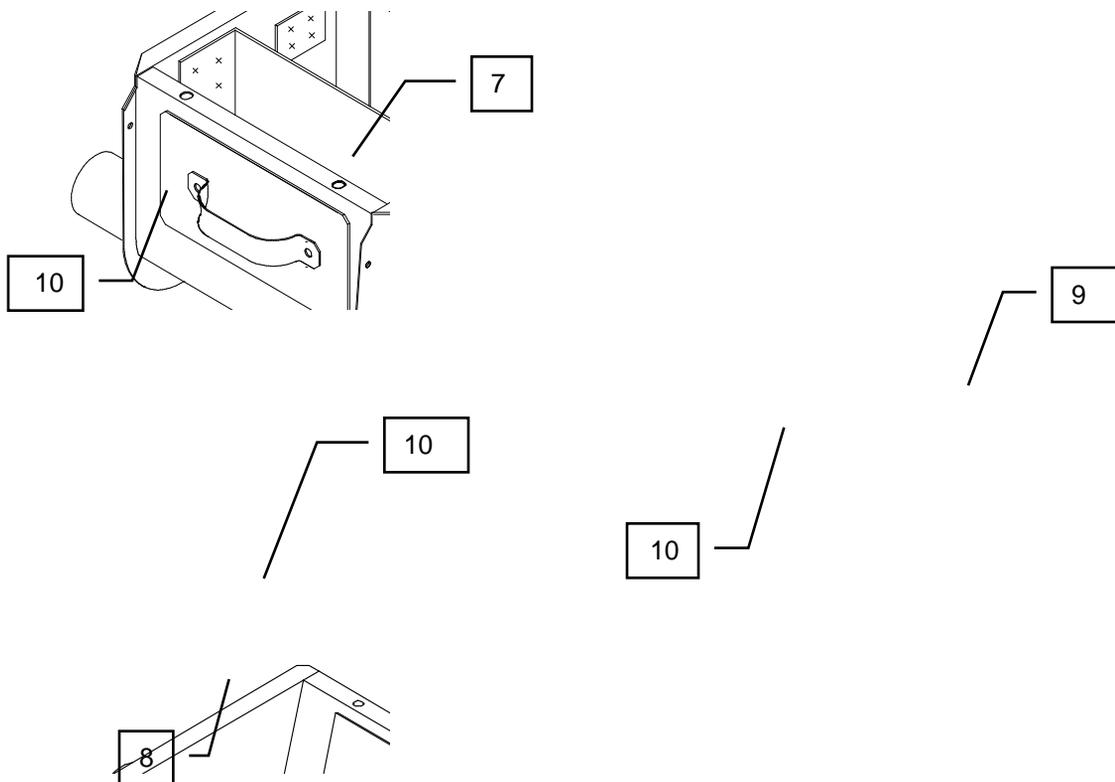
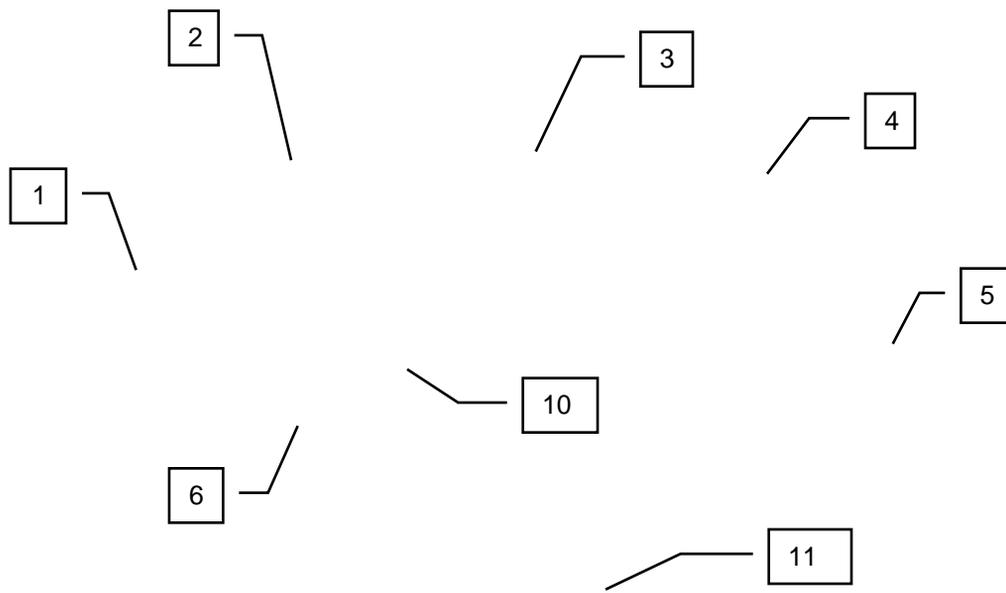
Неисправность	Возможная причина	Что нужно проверить
Двигатель привода не работает	К двигателю не попадает питание	Проверьте кнопку возврата двигателя в исходное состояние (если она имеется). Проверьте всю сеть, сварные соединения, плавкие предохранители и переключатели «Вкл/Выкл»
	Происходит перегрузка двигателя и он не работает	Проверьте, нет ли в системе посторонних материалов (гаек, болтов и пр.).
	Выключатель остановки на воронке в положении «Выкл» из-за отсутствия корма в воронке	Проверьте бункер на подачу корма и его закупорку (засорение).
	Предохранительный переключатель Контрольной единицы неправильно отрегулирован и остается в положении «Выкл»	См. процедуру регулировки разгрузочной насадки.
	автоматический выключатель неправильно отрегулирован и остается в положении «Выкл»	Проверьте его работу и срабатывание и если необходимо отрегулируйте еще раз. Замените неисправный переключатель.
	К двигателю подведено неправильное напряжение	Проверьте монтажную схему двигателя.
	Двигатель не исправен	Замените двигатель.
Двигатель перегружается после непродолжительного периода работы	Мощность двигателя в л.с. слишком мала для системы	Свяжитесь со своим поставщиком для получения двигателя нужной величины в соответствии с длиной системы.
	К двигателю подведено 230В переменного тока, а работает на 115В переменного тока.	См. монтажную схему двигателя, чтобы правильно его подключить
	Двигатель работает в неправильном направлении	Проверьте монтажную схему двигателя, чтобы изменить направление двигателя.
	В системе посторонние предметы (двигатель работает, заедает, останавливается, шнек движется обратно)	Удалите посторонние предметы
	Неисправный двигатель	Замените двигатель
	В системе корм повышенной влажности	Избегайте транспортировки влажного корма. Очистите шнек и трубы.
Неровная работа системы (излишняя вибрация и шум)	Слишком длинный шнек	подрежьте шнек до нужной длины. После первого до месяца до полугода работы шнек можно натянуть. Лишнюю длину шнека можно убрать, как описано выше.
	Шнек изогнут или плохо припаян	Если есть какие-либо проблемы с пайкой, см. раздел «Сращивание шнека». Если шнек изогнут замените изогнутую секцию (не используйте паянное соединение в углу).
	трубы не прямые и не горизонтальные	закрепите шнековые трубы каждые 4 фута (1,2 м) или чаще.
	Отверстия для сброса корма расположены около угла	нельзя чтобы отверстие для сброса располагалось непосредственно перед углом.
	Изношен подшипник воронки	Замените подшипник.
Трубы изнашиваются	Шнек слишком часто работает в холостую	Установите на воронке выключатель, чтобы он останавливал систему когда она пустая.
	Шнек изогнут или плохо припаян	См. процесс «Сращивание шнека». Никогда не помещайте спаянную секцию в угол. Если шнек изогнут, замените изогнутую секцию.
Двигатель работает, но шнек не вращается	Сломалась шестерня в двигателе непосредственного привода	Замените шестерню и проверьте шестерни в редукторе, если они изношены, замените редуктор.
	Из-за отсутствия смазки изнашиваются подшипники в корпусе подшипника клиноременного привода.	Регулярно добавляйте консистентную смазку в масленку. Замените износившиеся подшипники.
	На ременном приводе проскальзывает ремень	Перенатяните до нужной степени ремень
		Замените старый износившийся ремень
		После первых 2-3-х недель работы необходимо проверить степень натяжки ремня.
Срезан штифт в приводе витков	Замените штифт	

Система подачи корма



	Наименование	Модель 720	Модель 730	Модель 735
A	Пластмассовый переходник	См. Раздел «Установка воронки»		
B	Воронка в сборе	См. спецификацию на запасные части		
C	Колено ПВХ 45°	720498	730499	735499
D	Стыковая накладка	723012	723012	723012
	Универсальный уплотнитель трубы	735605	735605	735605
E	Стальная насадка для сброса со штопором остановки корма	N/A	730200	735200
F	Пластмассовая насадка для сброса со штопором остановки корма	720600	730600	735600
G	Переходная планка	500517	500517	500517
H	Элементы подвесной системы			
	Крюк с винтом 5/16x3,5"	730441	730441	730441
	Изогнутая подвеска	720220	713220	735220
	Подвесная цепь	720024	720024	720024
I	Полупрозрачная пластмассовая спускная труба	730615	730615	735615
J	Выдвижная полупрозрачная пластмассовая спускная труба	730421	730421	735421
K	Разгрузочная насадка	См. спецификацию на запасные части		
L	Узел двигателя и редуктора	См. спецификацию на запасные части		
M	10 футовая (3,05м) прямая труба ПВХ	720434	730434	735434
N/S	Гибкий шнек	720440	730440	735440

Модель 720 Воронка для системы наполнения 2.25" (55мм)

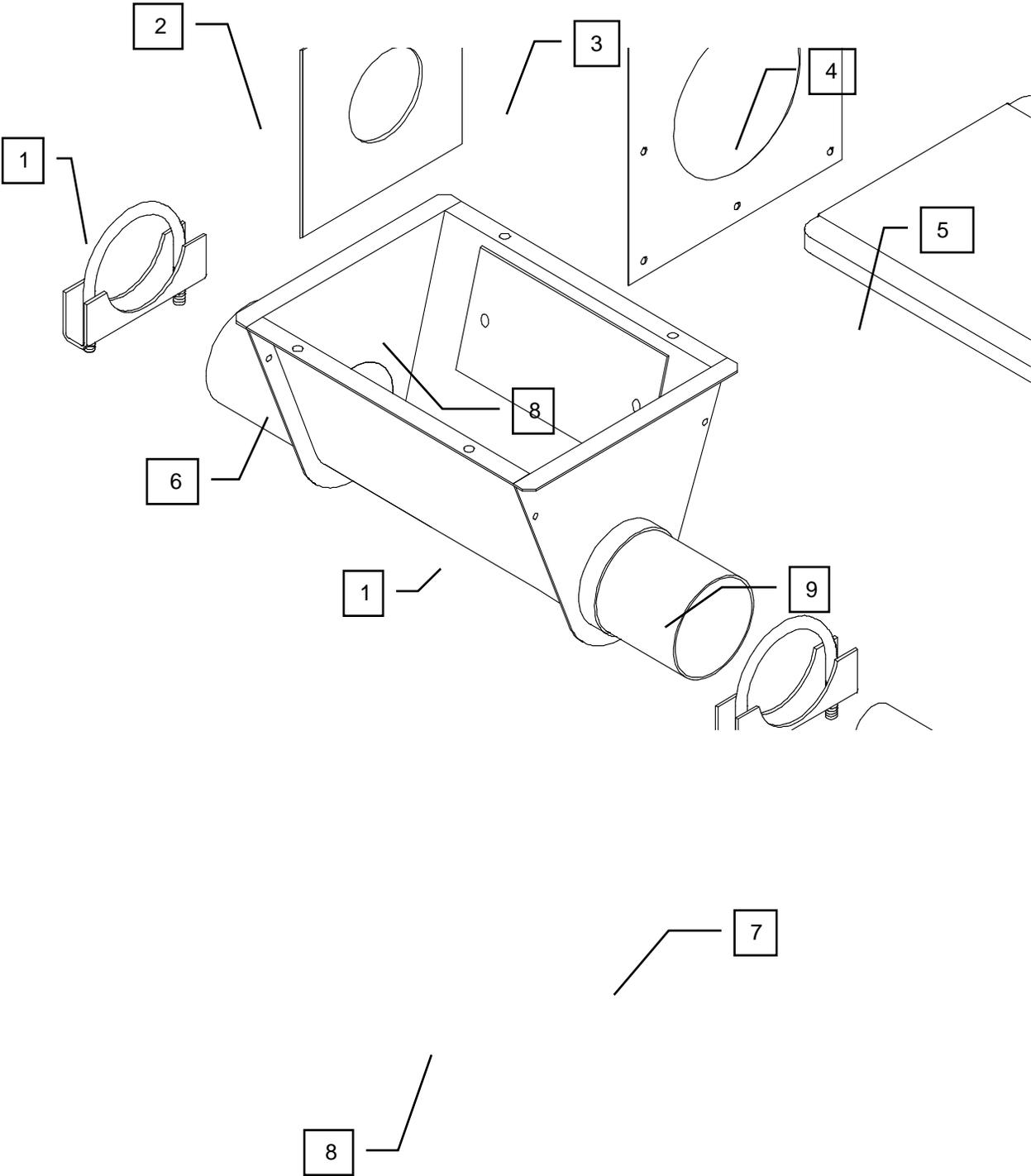


Модель 720 Воронка для системы наполнения 2.25" (55мм)

720028 - 2,25" Нижняя воронка с одним отверстием
720055 - 2,25" Нижняя воронка с двойным отверстием
720070 - 2,25" Нижняя воронка двух направлений
720051 - 2,25" Одиночная проходная нижняя воронка
720059 - 2,25" Сдвоенная проходная нижняя воронка

	Номер детали	Наименование
1	720004	Зажим трубы 2.25" в сборе
2	735605	Универсальный уплотнитель
3	723012	Стыковая накладка для универсального уплотнителя
4	724020	Шар – перемешиватель
5	500471	Заслонка воронки 16" с крепежными элементами
	500495	Заслонка без крепежных элементов 500309- Переходная планка 500301- подвижная планка 500302-Подвижная защита 500305-Цепь 12" 500306-Кольцо цепи 012660-Шплинт 7/64 x 1/4"
	500494	Крепежные элементы для заслонки, включая: 010643- Болт с шестигранной головкой 010544-Болт с полукруглой головкой 010603-Чистая сплошная гайка 012782-Нейлоновая прокладка 012781-Нейлоновая шестигранная гайка
6	724051	Корпус воронки с одним отверстием без дверей люка
7	720453	Корпус воронки с двойным отверстием без дверей люка
N/S	720062	Корпус воронки двух направлений без дверцы люка
8	724050	Корпус одиночной проходной воронки без дверцы люка и перегородки
9	720058	Корпус сдвоенной проходной воронки без дверцы люка и перегородки
10	704303	Компоненты дверцы люка в сборе: 723014- Дверца с ручкой 723017- Дверная плита 010944-Крыльчатая гайка
11	720452	Элементы вала и подшипника в сборе: 720490- Подшипник 5/8" 713414-Стопорное кольцо 5/8" 720450- опорная плита 010251-Пружинная шайба с прорезью 1/4" 010602-Чистая шестигранная гайка 1/4" 720300- Привод витка 720412- Анкер витка 730414- Винт с головкой Крепежные элементы для крепления узла 720452 к корпусу воронки: 010251 – Пружинная шайба с прорезью 1/4" 010602 – Чистая шестигранная гайка 1/4"
3/15/2013		Pax Steel Products, Inc. - Manual

Модель 730 Воронка для системы наполнения 3.00" (75мм)

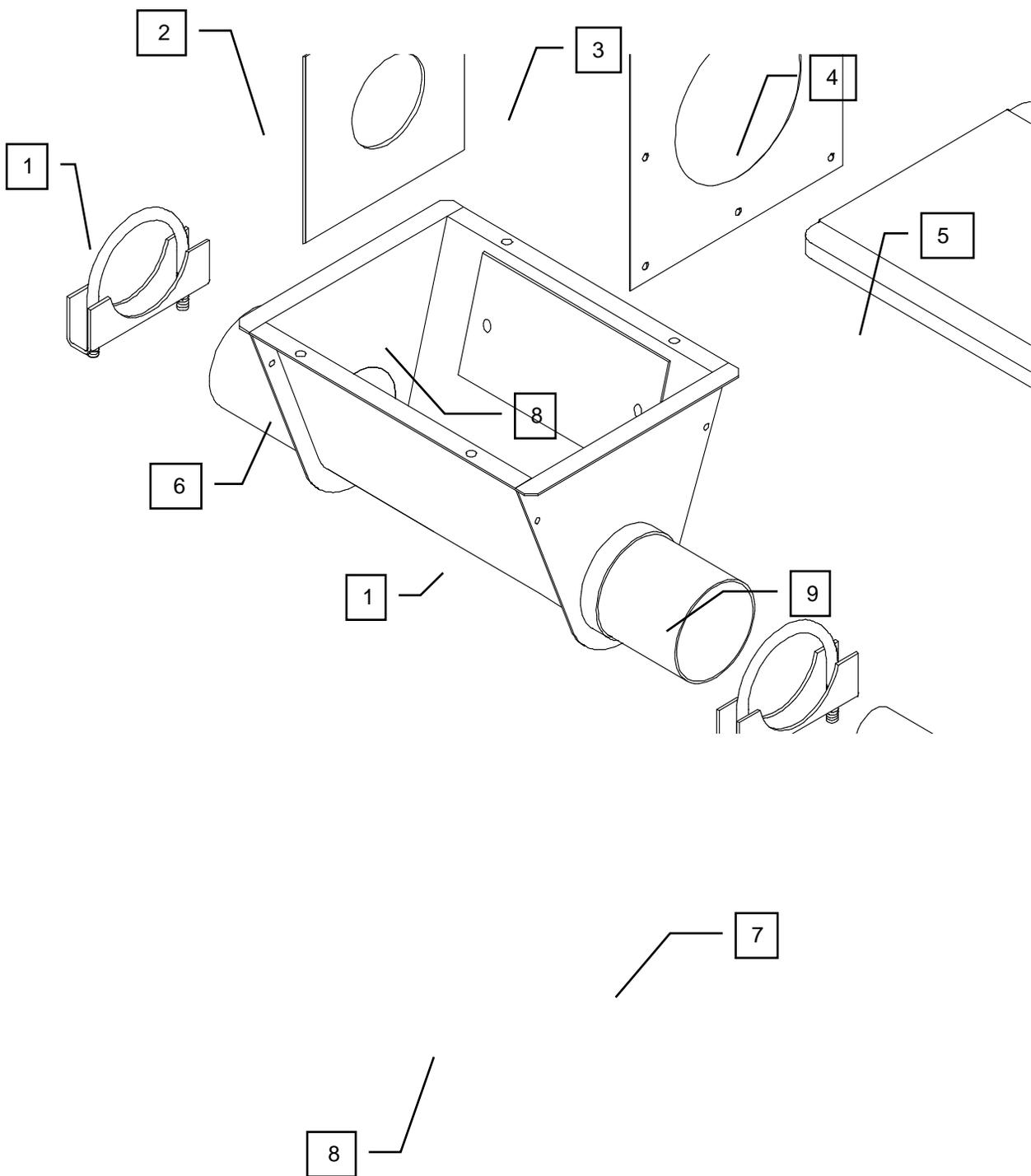


Модель 730 Воронка для системы наполнения 3.00" (75мм)

720028 - 3" Нижняя воронка с одним отверстием
 720055 - 3" Нижняя воронка с двойным отверстием
 720070 - 3" Нижняя воронка двух направлений
 720051 - 3" Одиночная проходная нижняя воронка
 720059 - 3" Сдвоенная проходная нижняя воронка

	Номер детали	Наименование
1	720004	Зажим трубы 3" в сборе
	713197	Зажим трубы 2.75" в сборе
2	735605	Универсальный уплотнитель
3	723012	Стыковая накладка для универсального уплотнителя
4	724020	Шар – перемешиватель
5	500471	Заслонка воронки 16" с крепежными элементами
	500495	Заслонка без крепежных элементов 500309- Переходная планка 500301- подвижная планка 500302-Подвижная защита 500305-Цепь 12" 500306-Кольцо цепи 012660-Шплинт 7/64 x 1/4"
	500494	Крепежные элементы для заслонки, включая: 010643- Болт с шестигранной головкой 010544-Болт с полукруглой головкой 010603-Чистая сплошная гайка 012782-Нейлоновая прокладка 012781-Нейлоновая шестигранная гайка
6	723022	Корпус воронки с одним отверстием без дверей люка
7	723061	Корпус воронки с двойным отверстием без дверей люка
N/S	730060	Корпус воронки двух направлений без дверей люка
8	704303	Компоненты дверцы люка в сборе: 723014- Дверца с ручкой 723017- Дверная плита 010944-Крыльчатая гайка
9	730030	Элементы вала и подшипника в сборе: 723027 – Крышка подшипника 720490- Подшипник 5/8" 713414-Стопорное кольцо 5/8" 010617 – шестигранный болт (3) 1/4x3/4" 010251-Пружинная шайба с прорезью 1/4" 010602-Чистая шестигранная гайка 1/4" 713415 – Вал шнека воронки 5/8" 720300- Привод витка 730418 – Расширительный штифт 1/4x1.3/8" 720412- Анкер витка 730414- Винт с головкой

Модель 735HV Воронка для системы наполнения HV 3.5" (90мм)

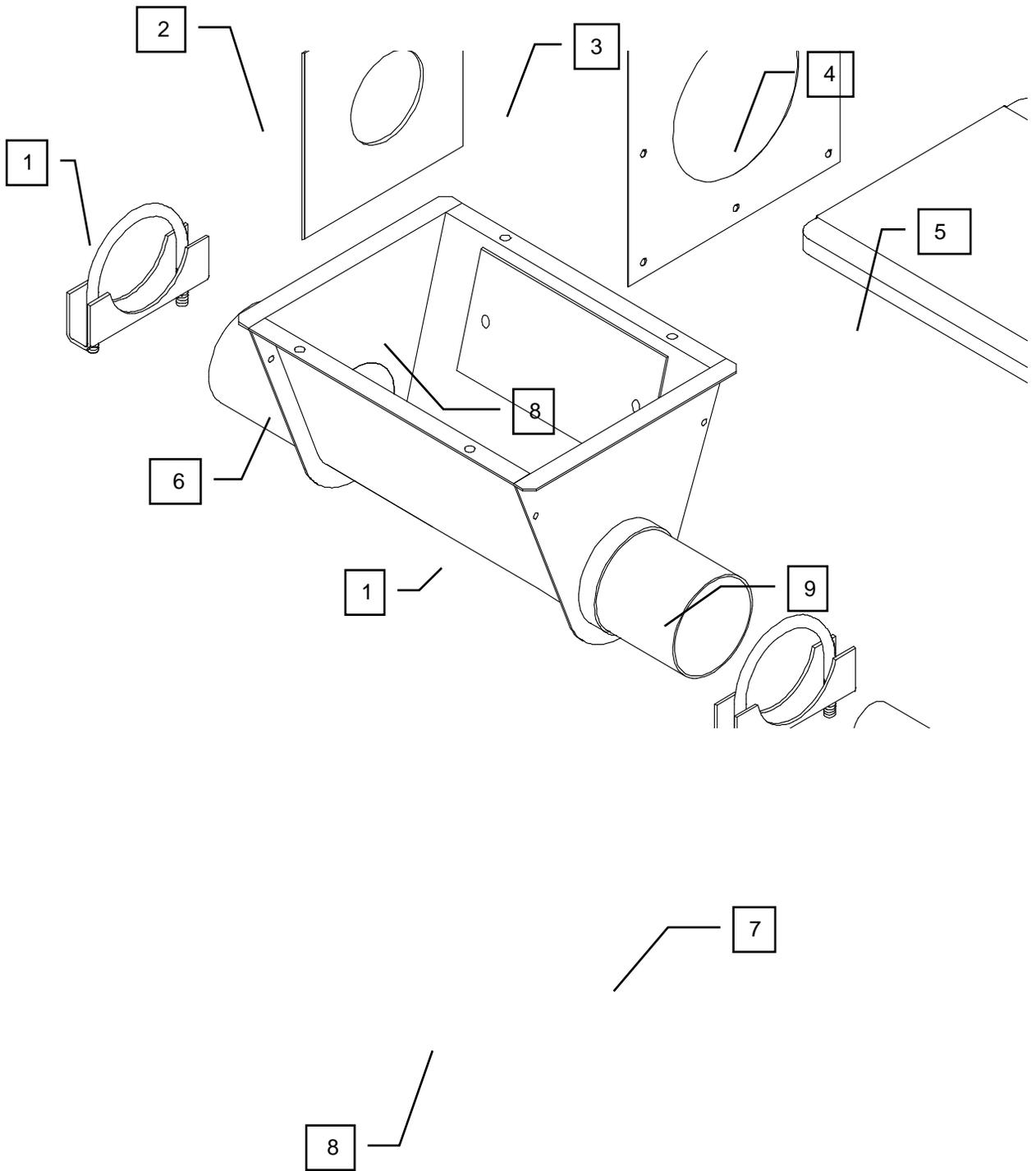


Модель 735HV Воронка для системы наполнения HV 3.5" (90мм)

735028 – 3.5" Нижняя воронка HV с одним отверстием
735055 – 3.5" Нижняя воронка HV с двойным отверстием
735070 – 3.5" Нижняя воронка HV двух направлений
735051 – 3.5" Одиночная проходная нижняя воронка HV/HM
735059 – 3.5" Сдвоенная проходная нижняя воронка HV/HM

	Номер детали	Наименование
1	724402	Зажим трубы 4" в сборе
	724401	Зажим трубы 3.5" в сборе
2	735605	Универсальный уплотнитель
3	723012	Стыковая накладка для универсального уплотнителя
4	724020	Шар – перемешиватель
5	500471	Заслонка воронки 16" с крепежными элементами
	500495	Заслонка без крепежных элементов 500309- Переходная планка 500301- Подвижная планка 500302-Подвижная защита 500305-Цепь 12" 500306-Кольцо цепи 012660-Шплинт 7/64 x 1/4"
	500494	Крепежные элементы для заслонки, включая: 010643- Болт с шестигранной головкой 010544-Болт с полукруглой головкой 010603-Чистая сплошная гайка 012782-Нейлоновая прокладка 012781-Нейлоновая шестигранная гайка
6	724022	Корпус воронки с одним отверстием без дверей люка
7	724057	Корпус воронки с двойным отверстием без дверей люка
8	704303	Компоненты дверцы люка в сборе: 723014- Дверца с ручкой 723017- Дверная плита 010944-Крыльчатая гайка
9	735030	Элементы вала и подшипника в сборе: 723027 – Крышка подшипника 720490- Подшипник 5/8" 713414-Стопорное кольцо 5/8" 010617 – Шестигранный болт (3) 1/4x3/4" 010251-Пружинная шайба с прорезью 1/4" 010602-Чистая шестигранная гайка 1/4" 713415 – Вал шнека воронки 5/8" 720300- Привод витка 730418 – Расширительный штифт 1/4x1.3/8" 720412- Анкер витка 730414- Винт с головкой

Модель 735НМ Воронка для системы наполнения НМ 3.5" (90мм)

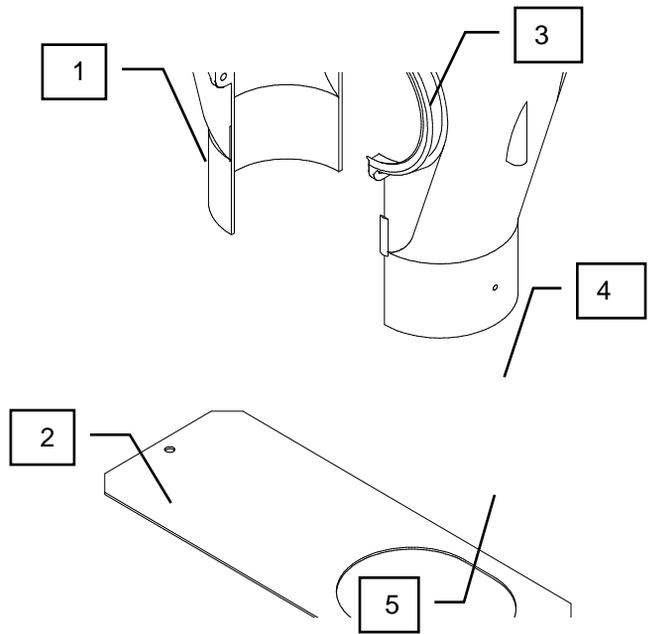
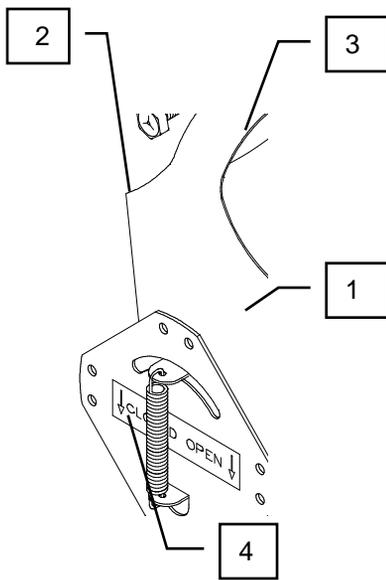


Модель 735НМ Воронка для системы наполнения НМ 3.5” (90мм)

- 735067 – 3.5” Нижняя воронка НМ с одним отверстием
 735068 – 3.5” Нижняя воронка НМ с двойным отверстием
 735090 – 3.5” Нижняя воронка НМ двух направлений
 735051 – 3.5” Одиночная проходная нижняя воронка НВ/НМ
 735059 – 3.5” Сдвоенная проходная нижняя воронка НВ/НМ

	Номер детали	Наименование
1	724402	Зажим трубы 4” в сборе
	724401	Зажим трубы 3.5” в сборе
2	735605	Универсальный уплотнитель
3	723012	Стыковая накладка для универсального уплотнителя
4	724020	Шар – перемешиватель
5	500471	Заслонка воронки 16” с крепежными элементами
	500495	Заслонка без крепежных элементов 500309- Переходная планка 500301- Подвижная планка 500302-Подвижная защита 500305-Цепь 12” 500306-Кольцо цепи 012660-Шплинт 7/64 x 1/4”
	500494	Крепежные элементы для заслонки, включая: 010643- Болт с шестигранной головкой 010544-Болт с полукруглой головкой 010603-Чистая сплошная гайка 012782-Нейлоновая прокладка 012781-Нейлоновая шестигранная гайка
6	724022	Корпус воронки с одним отверстием без дверей люка
7	724057	Корпус воронки с двойным отверстием без дверей люка
8	704303	Компоненты дверцы люка в сборе: 723014- Дверца с ручкой 723017- Дверная плита 010944-Крыльчатая гайка
9	735066	Элементы вала и подшипника в сборе: 724027 – Крышка подшипника 720490- Подшипник 5/8” 713414-Стопорное кольцо 5/8” 010617 – Шестигранный болт (3) 1/4x3/4” 010251-Пружинная шайба с прорезью 1/4” 010602-Чистая шестигранная гайка 1/4” 713415 – Вал шнека воронки 5/8” 735017- Привод витка 730418 – Расширительный штифт 1/4x1.3/8” 720412- Анкер витка 730414- Винт с головкой

Стандартные насадки для опорожнения корма с перекрывателем



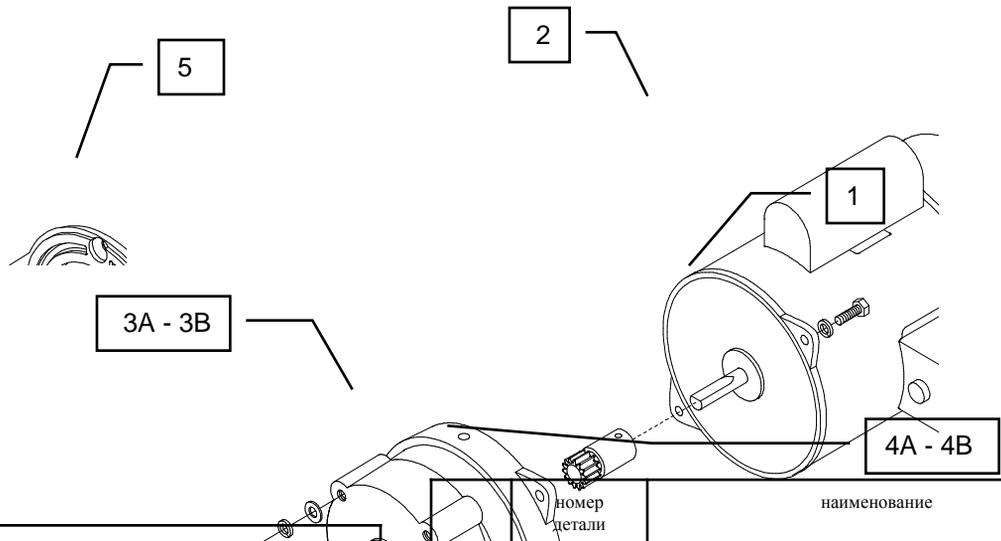
730200 – 3” стандартная стальная насадка для опорожнения корма с перекрывателем
 735200 – 3.5” стандартная стальная насадка для опорожнения корма с перекрывателем
 714100 – 4” стандартная стальная насадка для опорожнения корма с перекрывателем

	Номер детали	Наименование
1	730101	Корпус 3” насадки для опорожнения
	735202	Корпус 3,5” насадки для опорожнения
	714101	Корпус 4” насадки для опорожнения
2	010751	Болт с шестигранной головкой 1/4x3/4”
3	010602	Чистая шестигранная головка 1/4”
4	713413	пружина из нержавеющей стали
N/ S	713110	10’ нейлоновый канат

720600 – 2.25” стандартная пластмассовая насадка для опорожнения корма с перекрывателем
 730600 – 3” стандартная пластмассовая насадка для опорожнения корма с перекрывателем
 735600 – 3.5” стандартная пластмассовая насадка для опорожнения корма с перекрывателем

	Номер детали	Наименование
	Половинка насадки для опорожнения	
1	720101	Для модели 720 - 2.25”
	730601	Для модели 730 – 3”
	735601	Для модели 735 - 3.5”
	Заслонка для перекрывания	
2	720602	Для модели 720 - 2.25”
	730602	Для модели 730 – 3”
	735602	Для модели 735 - 3.5”
3	730608	10’ шнур насадки
	Сигнальные шарики для всех моделей	
4	730490	Зеленый шарик
	730492	Красный шарик
5	Крепежные элементы насадки	
	730619	Шестигранный болт с прорезью #10-24x3/4”
	012607	Шестигранная гайка #10-24
	730622	Самонарезающий винт #8 x 1/2”
	Пакет крепежных элементов	
N/ S	730621	Для модели 720
	730609	Для модели 730
	730618	Для модели 735

Непосредственные приводы

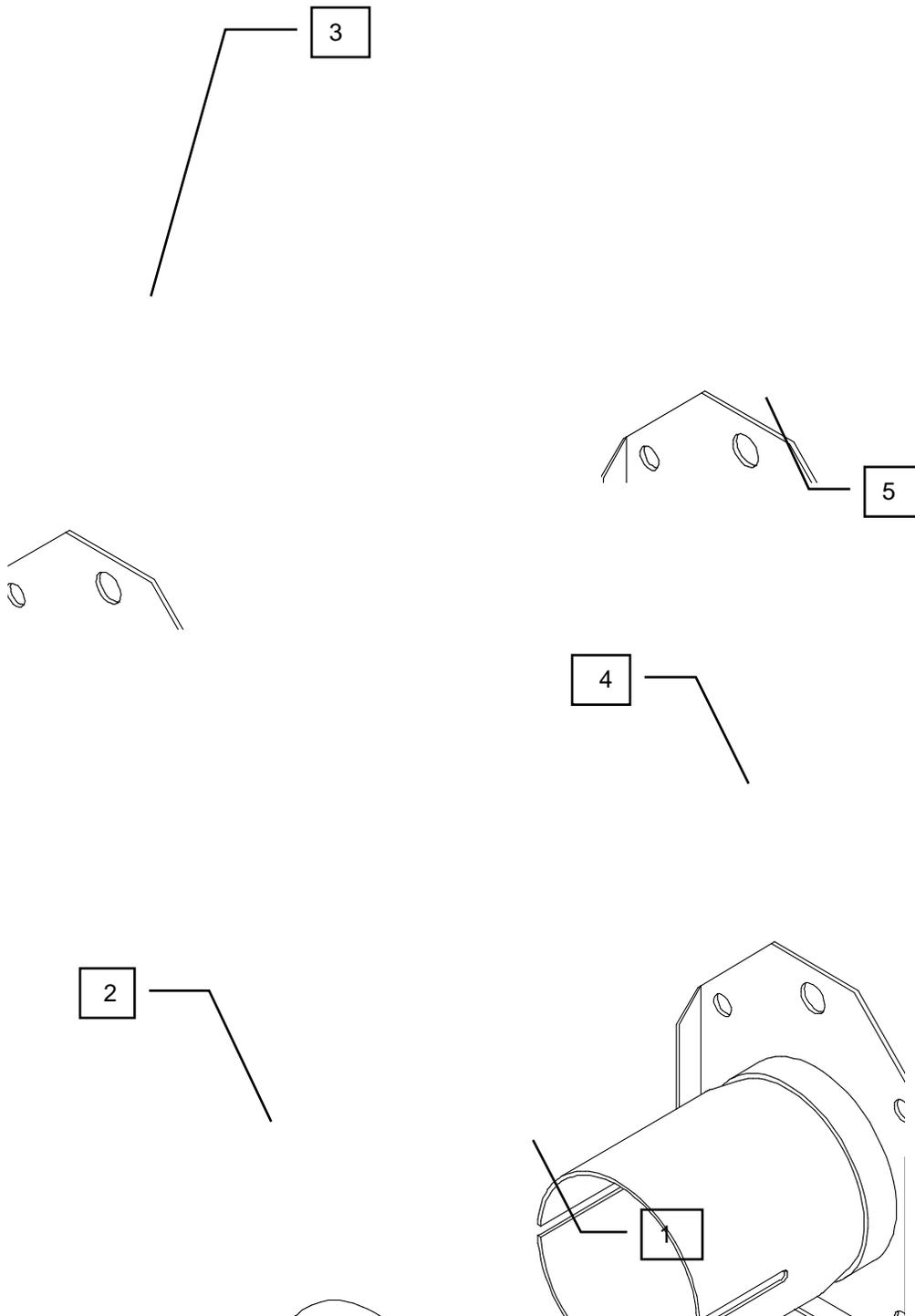


	номер детали	наименование
1		Прямой привод. См. перечень двигателей.
2	450458	Шнур с вилок 250 В 25" (0,6м)
	450404	Изолирующая втулка для ослабления натяжения
	305418	Гайка для привода
3А		Редукторы – CI и алюминий
	730025	Редуктор 358 об/мин - алюминий 7/8" (22,2 см) выходной вал (298 об/мин 50 Гц)
	713412	Редуктор 358 об/мин - CI 5/8" (15,8 см) выходной вал Ограниченная применимость
	720320	Редуктор 190 об/мин - алюминий 7/8" (22,2 см) выходной вал (159 об/мин 50 Гц)
	730045	Редуктор 266 об/мин - алюминий 7/8" (22,2 см) выходной вал (221 об/мин 50 Гц)
	735312	Редуктор 250 об/мин - CI 7/8" (22,2 см) выходной вал (208 об/мин 50 Гц)
3В		Редукторы – Алюминий, полученный литьем под давлением (DCA)
	730089	Редуктор 358 об/мин – DCA 7/8" (22,2 см) выходной вал (298 об/мин 50Гц)
	730123	Редуктор 190 об/мин – DCA 7/8" (22,2 см) выходной вал (159 об/мин 50Гц)
	730093	Редуктор 266 об/мин – DCA 7/8" (22,2 см) выходной вал (208 об/мин 50Гц)
	730124	Редуктор 441 об/мин – DCA 7/8" (22,2 см) выходной вал (368 об/мин 50Гц)

	номер детали	наименование
4А		Шестеренки – Редукторы CI и алюминий
	450297	Шестерня с отверстием 1/2" (12,7см) – алю. редуктор 2.5/8" длиной – 14 зубьев
	730026	Шестерня с отверстием 5/8" (15,8см) – алю. редуктор 3.1/8" длиной – 14 зубьев
	730370	Шестерня с отверстием 1/2" (12,7см) – CI. редуктор 2.1/4" длиной – 14 зубьев
	720370	Шестерня с отверстием 5/8" (12,7см) – CI редуктор 2.1/4" длиной – 14 зубьев
	714415	Шестерня с отверстием 1/2" (12,7см) 1.3/4" длиной – 12 зубьев
4В		Шестерни – Редукторы алюминий, полученный литьем под давлением DCA
	450366	Шестерня с отверстием 1/2" (12,7см) – редуктор DCA 2.1/8" длиной – 14 зубьев
	730094	Шестерня с отверстием 5/8" (12,7см) – редуктор DCA 2.1/2" длиной – 14 зубьев
N/S		Крепежные элементы для крепления Редуктора
	010643	Болт с шестигранной головкой (4) 5/16x3/4"
	010645	Болт с шестигранной головкой (2) 5/16x1"
	010252	Пружинная шайба с прорезью (6) 5/16"
5	730126	Промежуточная планшайба ЗРН
N/S	415438	Заглушка вентиляционного отверстия редуктора #2

Двигатель #	л.с.	Напряжение	Гц	Фаза
735390	.50	115/230 190/380	60 50	1
735391	.75	115/230 190/380	60 50	1
735392	1.0	115/230	60	1
735393	1.5	115/230	60	1
735460	.50	230/460	60	3
735461	.75	230/460	60	3
735462	1.0	230/460	60	3
735463	1.5	230/460	60	3
735464	1.0	190/380	50	1
735465	1.5	190/380	50	1

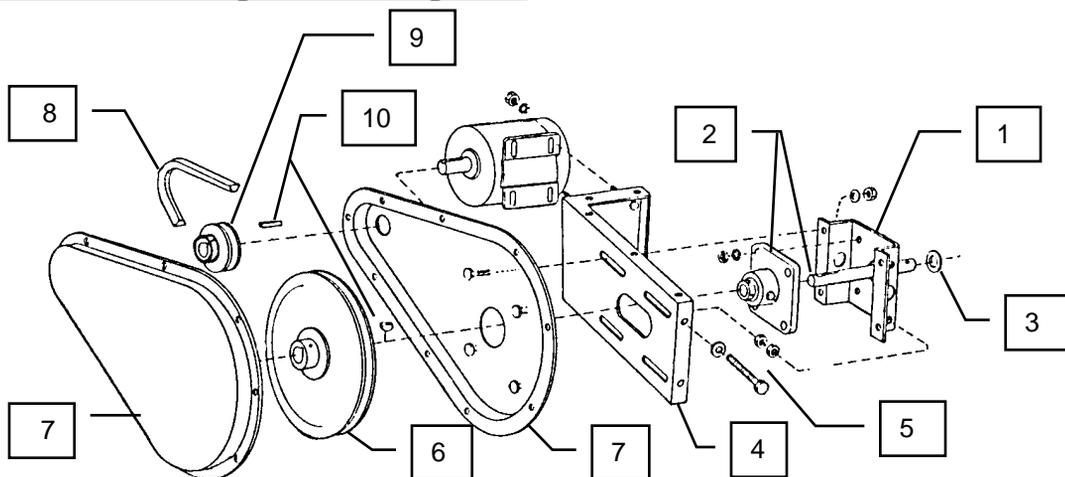
Патрубки и приводы



Патрубки и приводы

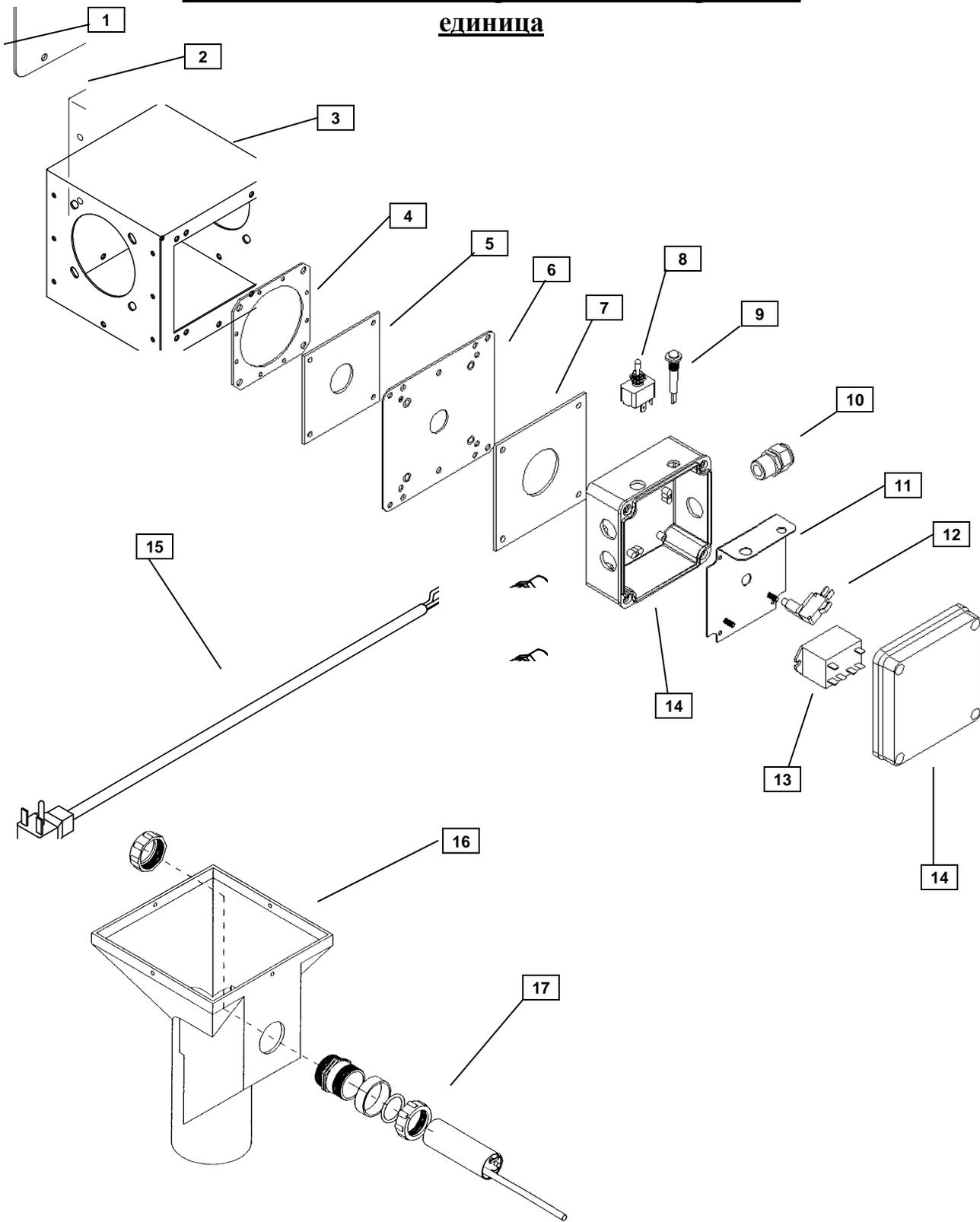
	Номер детали	Наименование
1	720034	Патрубок и плита в сборе 2,25" (5,7см)
	730034	Патрубок и плита в сборе 3" (7,6см)
	735035	Патрубок и плита в сборе 3,5" (8,9см)
	713195	Пакет крепежных элементов
2	720004	Зажим трубы 2,25" (5,7 см) в сборе
	713197	Зажим трубы 3" (7,6 см) в сборе
	724401	Зажим трубы 3,5" (8,9 см) в сборе
3	Модель 720 Элементы анкера и привода для непосредственного привода	
	720611	Привод витка – 7/8" отверстие для шнека вн. 1,52" (3,86см)
	720412	Анкер винта для шнека внеш. д. 1,52"
	730303	Винт с головкой (1) 5/16x1.1/2"
	730414	Винт с головкой (2) 5/16x3/8"
	730403	Установочный винт с накатанной головкой (1)
4	Модель 720 Элементы анкера и привода для клиноременного привода	
	720030	Привод витка – отверстие 5/8" для шнека внеш. д. 1,52"
	720052	Расширительный штифт (1) 1/4"x7/8"
	720412	Анкер витка для шнека внеш. д. 1,52"
	730414	Винт с головкой (2) 5/16x3/8"
	Модель 730/735HM Элементы анкера и привода для клиноременной передачи	
	730410	Привод витка – отверстие 5/8" для шнека внеш. д. 2,38"
	730412	Анкер витка для шнека внеш. д. 2,38" и 2,71"
	730414	Винт с головкой (2) 5/16x3/8"
	713418	Расширительный штифт (1) 1/4"x 1.1/4"
	Модель 735HV Элементы анкера и привода для клиноременной передачи	
	735410	Привод витка – отверстие 5/8" для шнека внеш. д. 2,71"
	730412	Анкер витка для шнека внеш. д. 2,38" и 2,71"
	730414	Винт с головкой (2) 5/16x3/8"
	714418	Расширительный штифт (1) 1/4"x 2"
	5	Модель 735HV Элементы анкера и привода для непосредственного привода
735300		Привод витка – отверстие 7/8" для шнека внеш. д. 2,38" и 2,71"
730412		Анкер витка для шнека внеш. д. 2,38" и 2,71"
730414		Винт с головкой (1) 5/16x3/8"
735303		Винт с головкой (1) 5/16x1.3/4"
Модель 735HM Элементы анкера и привода для непосредственного привода		
730300		Привод витка – отверстие 7/8" для шнека внеш. д. 2,38"
730412		Анкер витка для шнека внеш. д. 2,38" и 2,71"
730414		Винт с головкой (1) 5/16 x 3/8"
730303		Винт с головкой (1) 5/16 x 1.1/2"

Модель 713230 клиноременной привод



	Номер детали	Наименование
1	713236	Ведущая планшайба
	010645	Болт с шестигранной головкой (4) 5/16x1"
	010252	Пружинная шайба (4) 5/16"
	011114	Шестигранная гайка (4) 5/16"
2	713239	Корпус подшипника, CL, с элементами подшипника и ведущего вала
		713409- ведущий вал 5/8"
		713404 – Корпус подшипника, CL
		713410 – Шарикоподшипник 5/8"
		713411 – Бронзовая втулка 5/8"
	713405 – Штуцер для подвода смазки 5/16"	
3	500131	Нейлоновая прокладка 5/8"
4	713237	Монтажная опора двигателя
5	010655	Болт с шестигранной головкой (2) 5/16"x4"
	010427	Плоская шайба (2) 5/16x7/8"
	011114	Шестигранная гайка 5/16"
6	713426	Ведомый шкив 10.6" – отверстие 5/8"
7	713235	Внешнее ограждение ременной передачи
	713238	Внутреннее ограждение ременной передачи
	010616	Болт с шестигранной головкой (5) 1/4x5/8"
	012793	Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой
	010252	Пружинная шайба (4) 5/16"
8	713424	Секция В клинового ремня 47"
9	713425	Шкив двигателя 2.2" – отверстие 5/8"
10	704406	Сегментная шпонка #9
	713427	Шпонка вала двигателя
11	Двигатель с/х назначения (поставляется только по отдельному заказу)	
	010252	Пружинная шайба (4) 5/16"
	011114	Шестигранная гайка (4) 5/16"
N/S	713241	Упаковка с компонентами небольших размеров к клиноременному приводу
	713240	Пакет с крепежными элементами (только для 713230)

Модель 730125 Блок опорожнения контрольная
единица

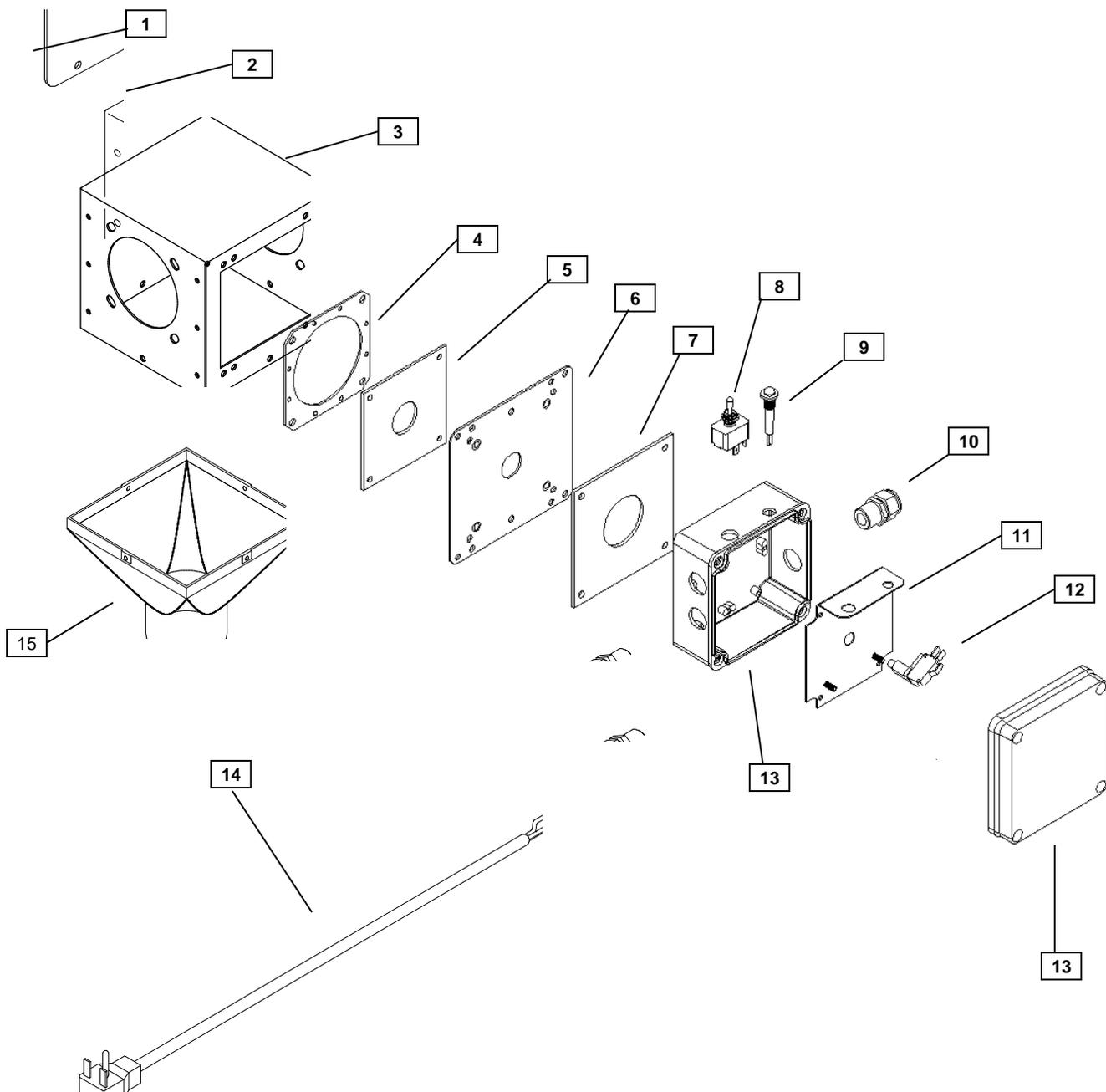


Модель 730125 Блок опорожнения

контрольная единица

	Номер детали	Наименование
1	730038	Винт с накатанной головкой 10-24x1/2"
2	730039	Дверца люка
3	730001	Корпус блока опорожнения
4	723206	Окно/контрольная пластина
5	730012	Перегородка в сборе
6	730040	Дверца переключателя разгрузки
7	730046	Гидроизолирующий уплотнитель
8	723424	Переключатель DPST
9	730043	Неоновая лампа
10	750030	изолирующие втулки для ослабления натяжения (3)
11	730241	Промежуточная плита электрической коробки
12	730041	переключатель мгновенного действия
13	730246	Реле мощности
14	730257	Электрические коробка и крышка
15	730008 450403	Шнур с розеткой, 35" (0.9м) – к двигателю Шнур со штекером, 78" (2м) – к источнику питания
16	730629	Пластмассовая воронка с отверстием для переключателя
17	750418 750419	Бесконтактный выключатель Пластмассовый уплотнитель для выключателя

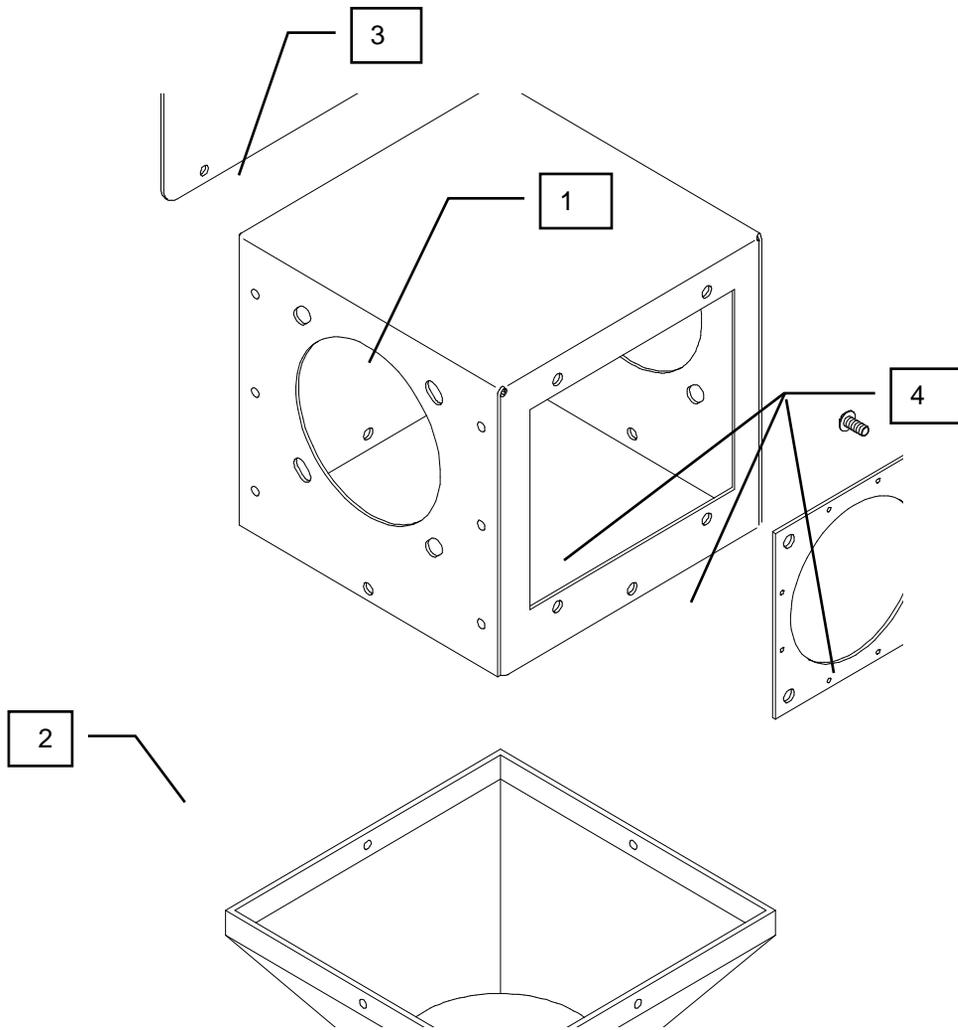
**Модель 730000 Блок опорожнения
контрольная единица**



Модель 730000 Блок опорожнения контрольная единица

	Номер детали	Наименование
1	730038	Винт с накатанной головкой 10-24x1/2"
2	730039	Дверца люка
3	730001	Корпус блока опорожнения
4	723206	Окно/контрольная пластина
5	730012	Перегородка в сборе
6	730040	Дверца переключателя разгрузки
7	730046	Гидроизолирующий уплотнитель
8	723424	Переключатель DPST
9	730043	Неоновая лампа
10	750030	Изолирующие втулки для ослабления натяжения (3)
11	730241	Промежуточная плита электрической коробки
12	730041	Переключатель мгновенного действия
13	730257	Электрическая коробка и крышка
14	730008 730015 730009	Шнур с розеткой 250В, 35" (0.9м) – к двигателю Шнур со штекером 250В, 78" (2м) – к источнику питания Шнур электрический с розеткой (к переключателю) – 125В
15	730629	Пластмассовая воронка

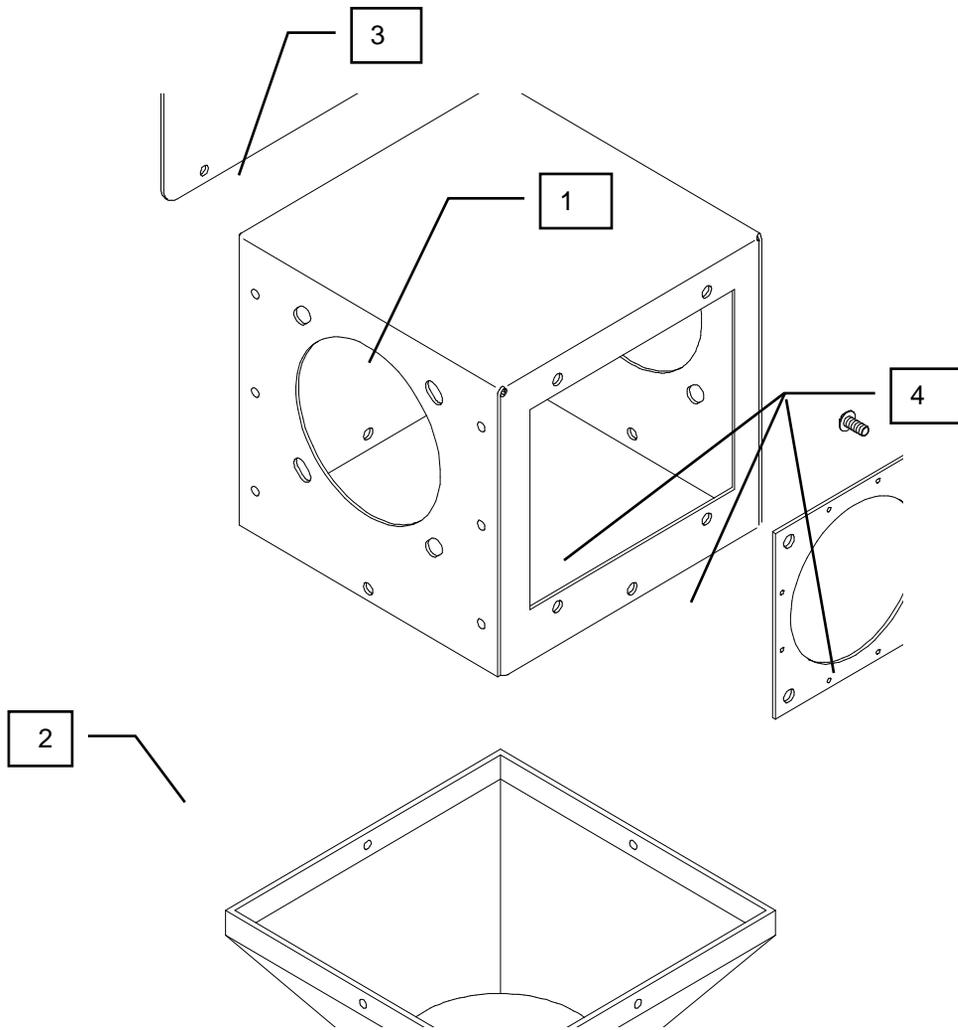
Модель 730042 Блок опорожнения контрольная единица



Модель 730042 Блок опорожнения контрольная единица

	Номер детали	Наименование
1	730001	Корпус разгрузочной насадки
2	730110 723004 010502	Воронка 3,5” Воронка 4” Болт с полукруглой головкой (4) #10-24x1/2”
3	730064 730038 010312	Дверца люка в сборе Винт с накатанной головкой (4) #10-24x1/2” Пружинная шайба с прорезью(4) #10
		Элементы дверцы люка: 730029-Дверца люка 300026-Ручка дверцы 010713-Заклепка (2) 3/16x11/32” 723402-Наклека «Опасно»
4	730065	Переключатель и пластина в сборе
	010502	Болт с полукруглой головкой (4) #10-24x1/2”
	730065	Элементы переключателя и пластины
	730040	Планка переключателя
	730012	Диафрагма и контакт в сборе
	723206	Фиксатор диафрагмы
	012793	Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой
	730054	Соединительная коробка с крышкой
	730047	Бирка «высокое напряжение»
	730041	переключатель мгновенного действия
	730046	Гидроизолирующий уплотнитель
	012793	Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой
	730043	Неоновая лампа
	730053	Тумблер
	750657	Крышка тумблера
	730246	Реле мощности
	415428	Гнездо прямого выключателя
	450462	Наконечник для мгновенного кабеля
730057	Ввод со штекером	

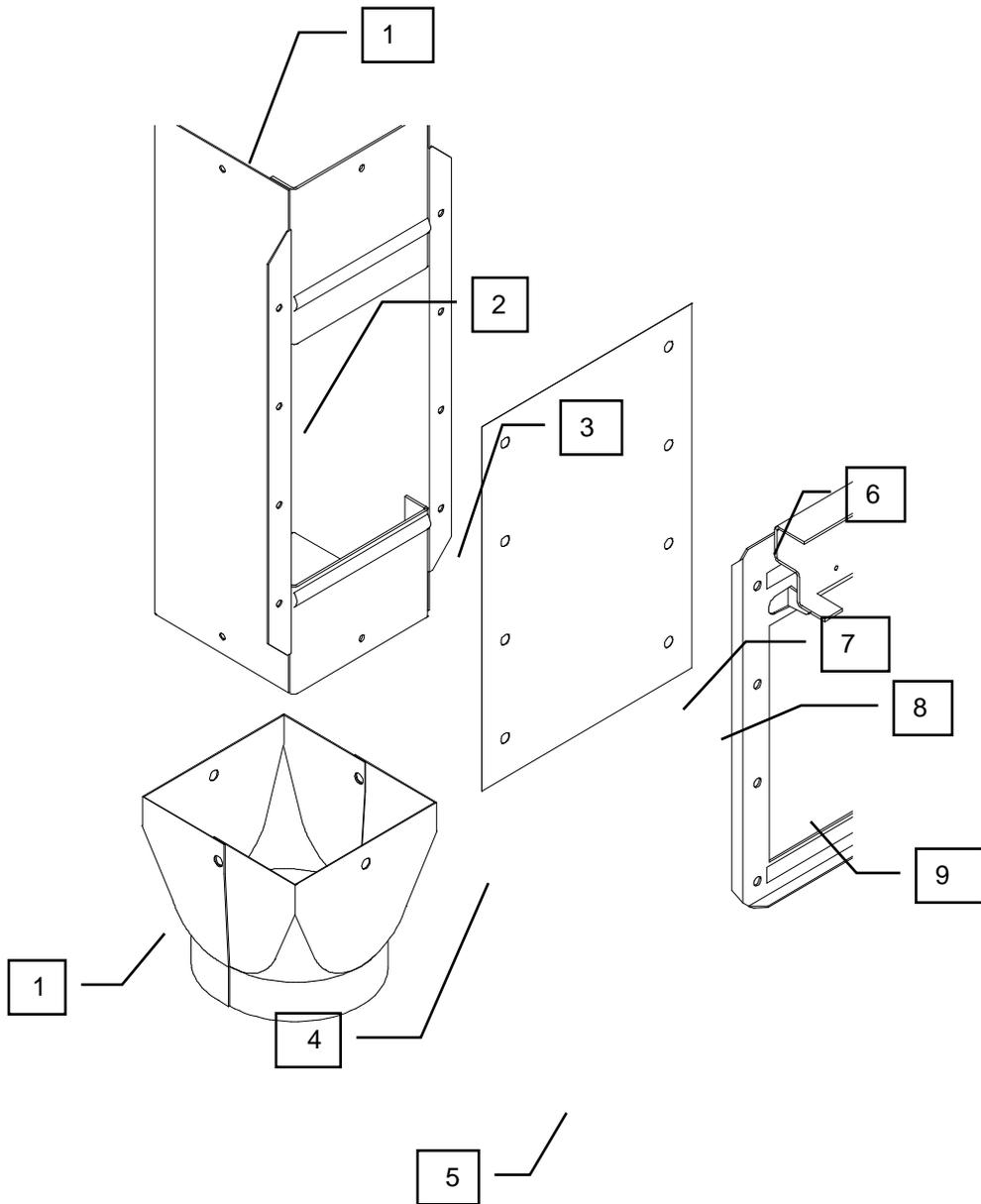
Модель 730160 Блок опорожнения контрольная единица



Модель 730160 Блок опорожнения контрольная единица

	Номер детали	Наименование
1	730001	Корпус разгрузочной насадки
2	730110 723004 010502	Воронка 3,5” Воронка 4” Болт с полукруглой головкой (4) #10-24x1/2”
3	730039 730038 010312	Дверца люка в сборе Винт с накатанной головкой (4) #10-24x1/2” Пружинная шайба с прорезью(4) #10
4	Элементы переключателя и пластины	
	010502	Болт с полукруглой головкой (4) #10-24x1/2”
	730040	Планка переключателя
	730012	Диафрагма и контакт в сборе
	723206	Фиксатор диафрагмы
	012793	Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой
	730164	3 фазная электрическая коробка
	730047	Бирка «высокое напряжение»
	730165	Основной прецизионный переключатель
	730046	Гидроизолирующий уплотнитель
	012793	Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой
	012408	Шестигранная контргайка #10-24 (2)
	012570	Крепежный винт (2) #6-32x1”
	012731	Крепежная гайка #6-32 (2)
	012732	Пружинная шайба #6 (2)
	730005	Переставной кронштейн переключателя
	730163	Клейменная колодка с 2 отверстиями
730166	Твердая заклепка 1/8x1”	
730167	Направляющая планка штока	
450462	Наконечник для многожильного кабеля (2)	
730170	Призонный болт (2) #10-24 x1”	
N/S	425044 425045	Черные гибкие трубки 1/2” 90гр. x1/2” соединитель канала (2)

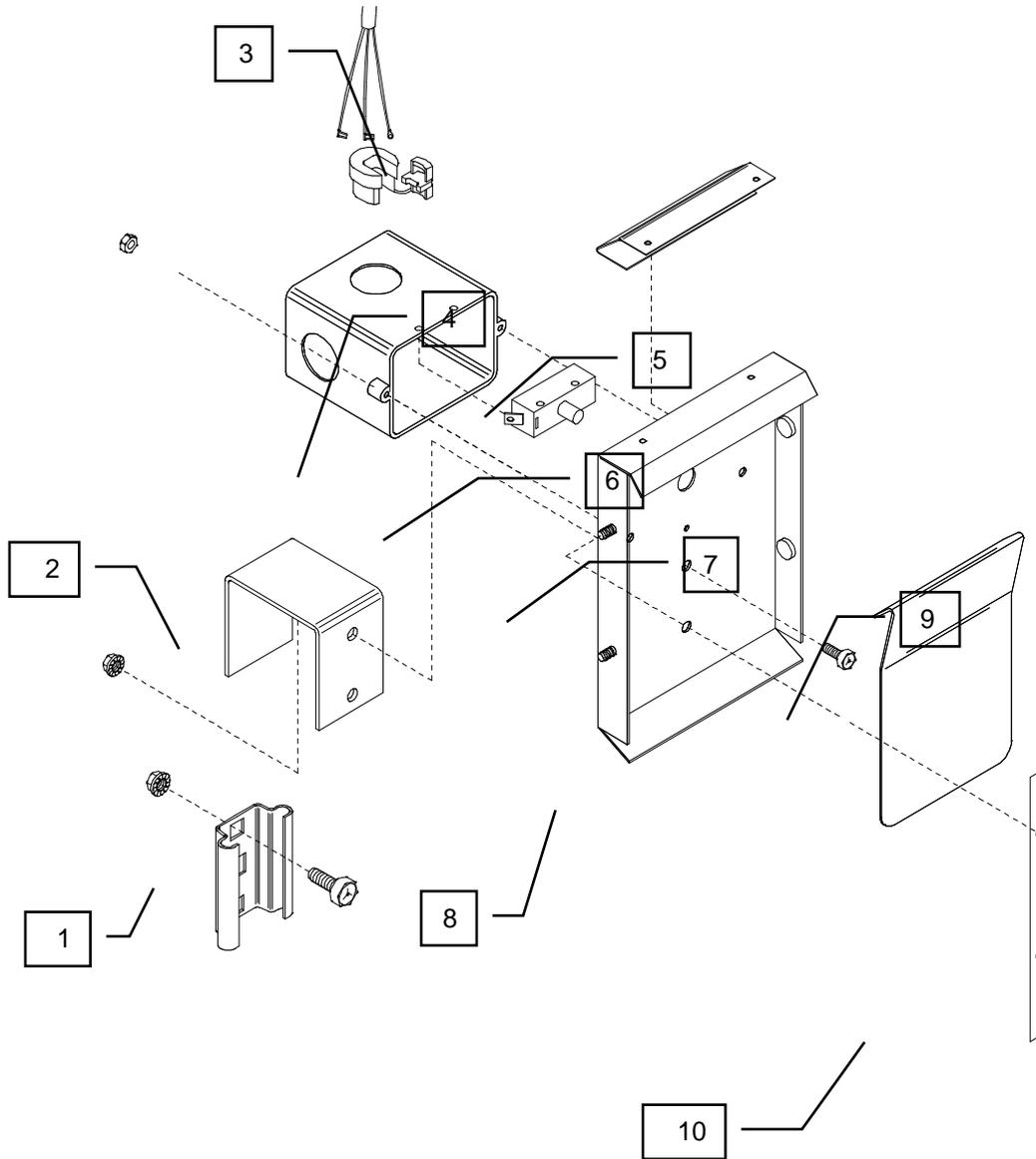
Модель 735280 Контрольный переключатель спускной трубы



Модель 735280 Контрольный переключатель спускной трубы

	Номер детали	Наименование
1	714285 713285 012752	Переходник с квадратного отверстия на круглое 4" (2) Переходник с квадратного отверстия на круглое 3" (2) Самонарезающий винт со шлицем #10x3/8"
2	714282	Корпус переключателя в сборе
N/S	650401 450462 350412 011416	Шнур и вилка в сборе Наконечник для многожильного кабеля (2) Разъем 3/8" Винт заземления с шестигранной головкой #10-24 x 3/8"
3	714294	Нейлоновая диафрагма
N/S	714297 012752	Прижимная планка, кронштейн и переключатель в сборе Самонарезающий винт со шлицем #10x3/8"
4	714288	Прижимная планка и кронштейн переключателя в сборе
5	714292 010619 010602	Планка переключателя Болт с шестигранной головкой (1) 1/4"x1" Чистая шестигранная гайка (1) 1/4"
6	735270	Штифт переключателя 3.875"
7	714295	Слюдяной изолятор
8	704418	Переключатель мгновенного действия
9	714291	Крышка переключателя

Модель 720011 Реле уровня в бункере

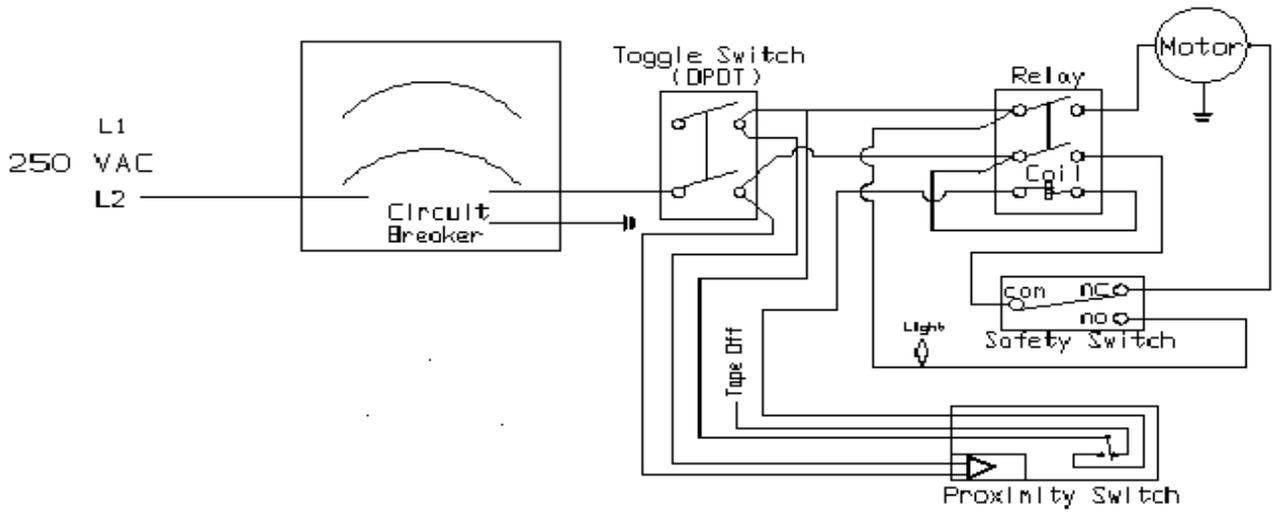


Модель 720011 Реле уровня в бункере

	Номер детали	Наименование
1	720023 010643 012789	Монтажный кронштейн Болт с шестигранной (2) 5/16x3/4" Нейлоновая контргайка с кольцевой вставка (2) 5/16"
2	720020 010617 012793	Подвесной кронштейн Болт с шестигранной головкой (2) 1/4x3/4" Нейлоновая контргайка с кольцевой вставкой (2) 1/4"
3	720022 450404	Комплект шнур и штекер (вилка) 120В Втулка для ослабления натяжения (1)
4	720016 010744 012732 012731	Электрическая коробка Болт с полукруглой головкой (2) #6-32x7/8" Пружинная шайба (2) #6 Крепежная гайка (2) #6-32
5	720014 720124	Фиксатор планки переключателя (реле) Винт для листового металла (2) №7x3/8"
6	720017 010746 012732 012731	Переключатель мгновенного действия Болт с полукруглой головкой (2) #6-32x7/8" Пружинная шайба (2) #6 Крепежная гайка (2) #6-32
7	720019	Корпус переключателя
8	720013	Планка переключателя
9	720018	Перегородка
10	720015 011115	Защита реле Шестигранная гайка (4) 1/4"

Схема электрических подключений

Модель 730125



Модель 730042

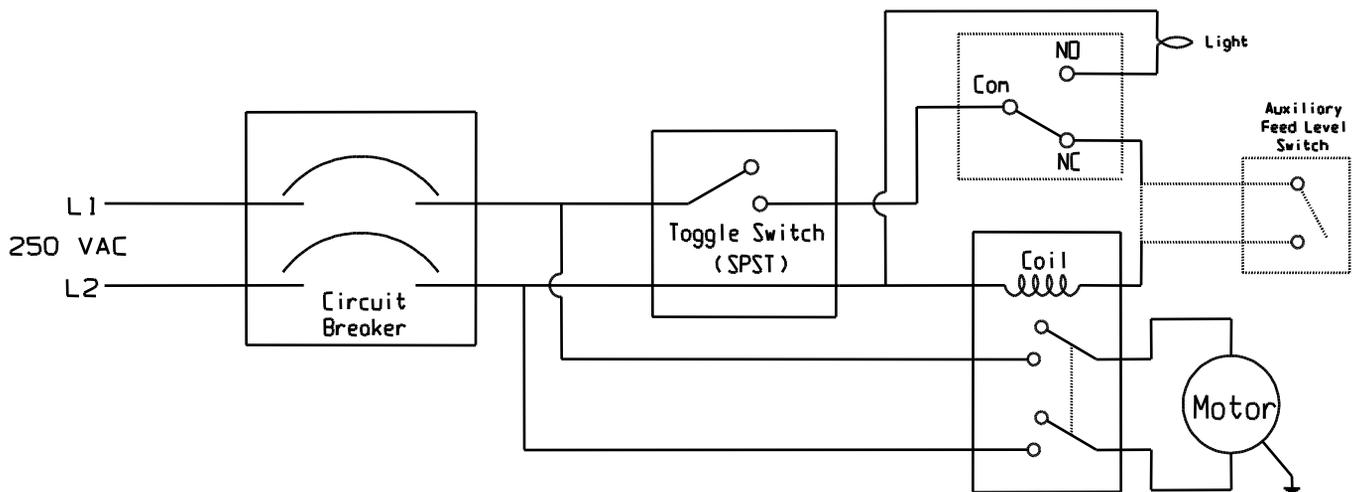
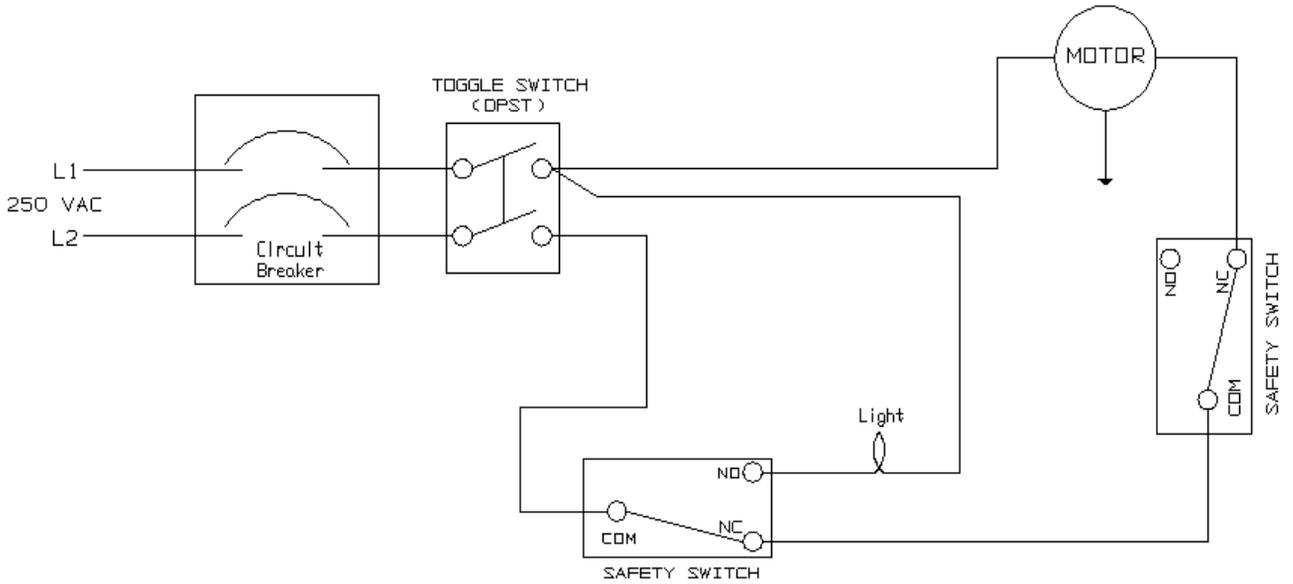
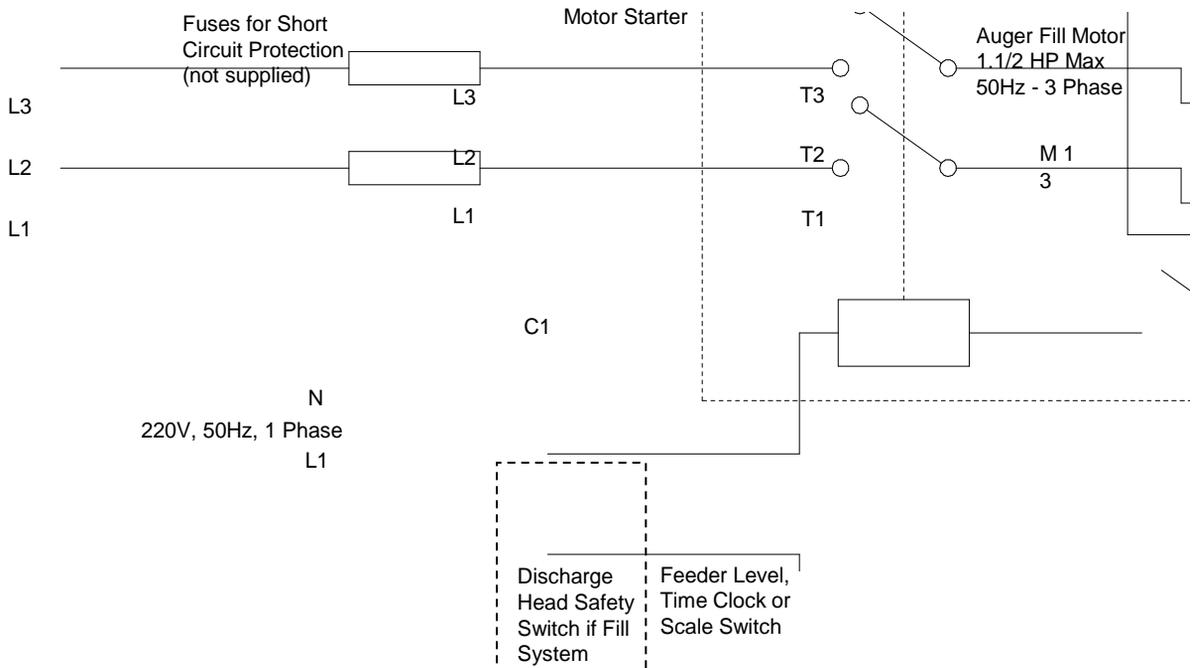


Схема подключений

Модель 730000



Модель 730160





Manufacturers of Quality Livestock & Poultry Equipment