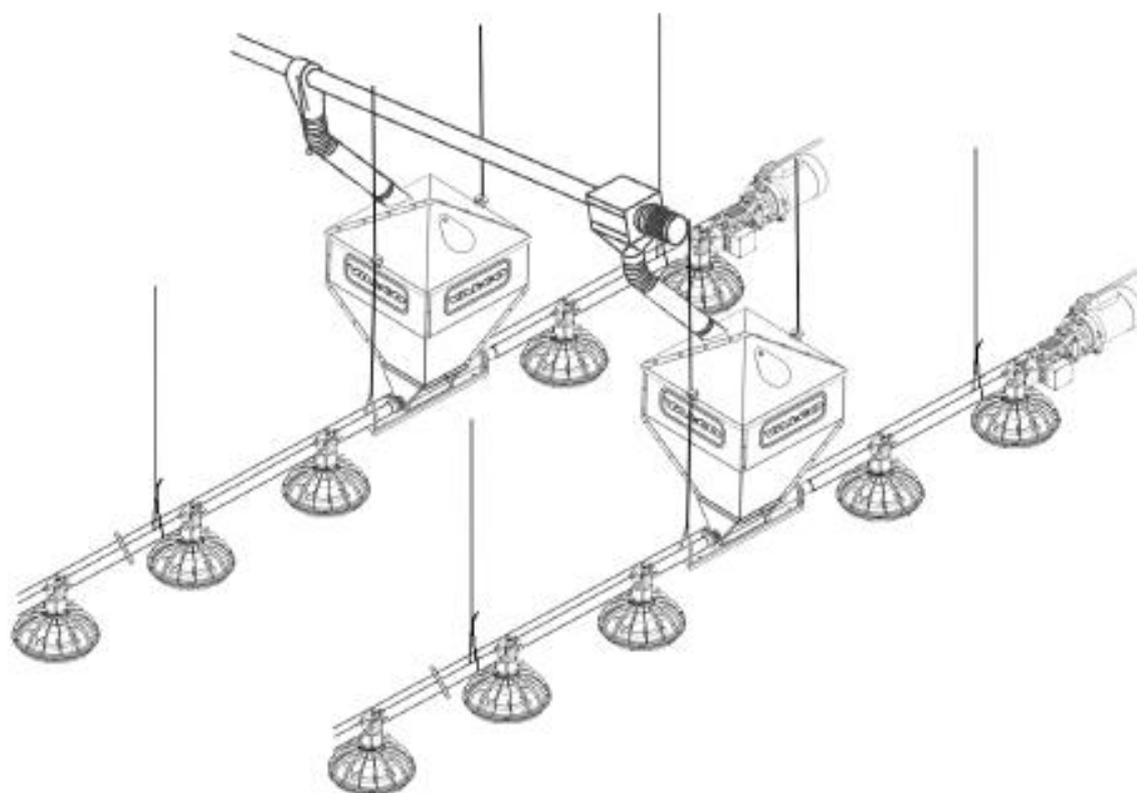




**Система кормления VAL-CO с кормушками
FUZE 1500, 1600, 1800 и FUZE Proline,
Конечные/средние контрольные кормушки
и система линии кормления**

Руководство по установке и эксплуатации







Содержание

VAL PRODUCTS, INC. ГАРАНТИИ	5
ВВЕДЕНИЕ	8
Символы	8
Обзор системы кормления с кормушками Fuze	9
Характеристика линии кормления	10
ЧАСТЬ 1 – УСТАНОВКА СИСТЕМЫ ЛЕБЕДКИ	11
Общая информация	11
Проектная схема системы – обзор	11
Система подъема / Подвесное устройство	13
Монтаж лебедки	15
Установка троса лебедки	16
Установка крюка с винтом	17
Установка разжимов	18
Кормораздатчик в сборке – обзор (применимо ко всем модулям кормораздатчиков Fuze или Fuze Pro)	19
Подробное описание кормораздатчика в сборе (Для всех кормораздатчиков VAL-CO™ Fuze)	20
Подробное описание кормораздатчика в сборе (Все кормораздатчики) – продолжение	21
Подробное описание кормораздатчика в сборе (Все кормораздатчики) – продолжение	22
Установка настроек кормораздатчика	23
Как установить программу подачи корма	23
ЧАСТЬ 3 – ЛИНИЯ ПОДАЧИ КОРМА В СБОРЕ И ПОДВЕСНАЯ СИСТЕМА	24
Линия подачи корма в сборе и подвесная система	24
ЧАСТЬ 4 – УСТАНОВКА УЗЛА КОНЕЧНОГО КОНТРОЛЬНОГО ЛОТКА / ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ	28
Конечный контрольный блок	28
Обзор контрольного лотка/узла приводной головки и редуктора	29
Развернутый обзор конечного контрольного лотка/узла приводной головки и редуктора	30
Установка приводной головки и редуктора	31
Установка приводной головки и редуктора	32
Подробная сборка узла контрольного лотка	32
ЧАСТЬ 5 – УСТАНОВКА БАШМАКА КОРМОРАЗДАТЧИКА	34
Установка башмака	34
ЧАСТЬ 6 – УСТАНОВКА ШНЕКА	35
Инструкция касательно шнека – Важно при установке шнека!	35
Пайка шнека	35
Установка шнека	36
ЧАСТЬ 7 – ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОНТАЖНАЯ СХЕМА. КОНЕЧНЫЙ РЕГУЛЯТОР/УЗЕЛ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ И РЕДУКТОРА	38
Электрическая монтажная схема для двигателя и датчика приближения	38
Электрическая монтажная схема	40
ЧАСТЬ 8 СОЕДИНЕНИЕ БАШМАК – ШНЕК	43
ЧАСТЬ 9 – БУНКЕР И ДАТЧИК УРОВНЯ В БУНКЕРА В СБОРЕ	45
Бункер в сборе/Установка	48
ЧАСТЬ 10 – УСТАНОВКА ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ СИСТЕМЫ	49
ЧАСТЬ 11 – УСТАНОВКА РЕГУЛЯТОРА СЕРЕДИНЫ ПОМЕЩЕНИЯ	52
ЧАСТЬ 12 – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (Система подачи корма бройлерам от Valco)	53
Стадия высиживания, Первые (7-14) дней	53
Стадия выращивания, (7-14) дней до окончания	53
Приложение 2 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE 1500LS	55
Приложение 3 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE 1500RS	56



Приложение 4 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1500RLS	57
Приложение 5 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1600RS	58
Приложение 6 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1600RLS	59
Приложение 7 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1800RS	60
Приложение 8 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1800RLS	61
Приложение 9 – Подробное описание контрольного лотка	62
Приложение 10 – Спецификация деталей приводной головки и узла редуктора	64
Приложение 11 – Очистка кормораздатчика и техническое обслуживание	66
Приложение 12 – Замена анкерной опоры башмака и детали	67
Приложение 13 – Спецификация башмака и подробный чертеж	68
Приложение 14 – Спецификация бункера и подробный чертеж	69
Приложение 15 – Датчик контроля уровня в бункере	70
Приложение 16 – Запасные детали системы лебедки	71
Приложение 17 – СЛУЖБА РАБОТЫ С КЛИЕНТАМИ	74



VAL PRODUCTS, INC. ГАРАНТИИ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТОВАРЫ VAL-CO™, ОТЛИЧНЫЕ ОТ ТОВАРОВ, НА КОТОРЫЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ПРОДЛЕННАЯ ГАРАНТИЯ

Val Products, Inc. (Val Products) гарантирует первоначальному покупателю, что промышленные товары Val Products (отличные от товаров, подлежащие продленной гарантии и указанные ниже) не будут иметь дефектов материалов и качества изготовления в течение одного (1) года с даты первоначальной покупки при использовании в обычном, стандартном режиме. Если компания Val Products уведомлена о том, что такие дефекты обнаружены в течение года со дня первоначальной покупки, и после официальной экспертизы признает существование дефектов, Val Products по своему усмотрению может: (a) отремонтировать или заменить (на франко-заводе Val Products) бракованное изделие или (b) вернуть первоначальному покупателю сумму, выплаченную за бракованное изделие, за вычетом стоимости любой установки, перевозки или иных затрат, связанных с первоначальной покупкой. Все бракованные изделия должны быть возвращены в указанное расположение Val Products для оценки. Определение Val Products о том, что изделие является бракованным, является окончательным. Смотрите Общие условия и ограничения, указанные ниже.

ПРОДЛЕННАЯ ГАРАНТИЯ НА КАПЕЛЬНЫЕ ПОИЛКИ

Val Products, Inc. (Val Products) соглашается с продленной гарантией в отношении ниппельных поилок серий VR и VL, произведенных компанией Val Products: ниппельные поилки серий VR и VL с обнаруженными дефектами материалов или качества изготовления, признанные непригодными к использованию в течение пяти (5) лет со дня первоначальной покупки по усмотрению Val Products могут быть отремонтированы или заменены бесплатно (за исключением оплаты за демонтаж и установку) на условиях франко-завод Val Products. Капельные поилки серий VR и VL с обнаруженными дефектами материалов или качества изготовления, признанные непригодными к использованию через пять (5) лет, но не позднее, чем через десять (10) лет, со дня первоначальной покупки, по усмотрению Val Products могут быть отремонтированы или заменены за вознаграждение, пропорциональное первоначальной стоимости изделия (за исключением оплаты за демонтаж и установку) на франко-заводе Val Products в соответствии со следующими положениями: через шесть (6) лет с момента покупки заказчик платит 50% текущей стоимости, через девять (9) лет с момента покупки заказчик платит 80% текущей стоимости, и через десять (10) лет с момента покупки заказчик платит 90% текущей стоимости. Все бракованные капельные поилки должны быть возвращены в указанное расположение Val Products для оценки. Определение Val Products о том, что изделие является бракованным и пригодным к использованию, является окончательным. Смотрите Общие условия и ограничения, указанные ниже.

ПРОДЛЕННАЯ ГАРАНТИЯ НА КОРПУСА СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Val Products, Inc. (Val Products) соглашается с продленной гарантией в отношении корпусов стеклопластиковых вентиляторов PMC Power Miser 12", 16", 21", 24", 36", 48" и 50", произведенных компанией Val Products на VAL-CO™. Стеклопластиковые



вентиляторы, с обнаруженными дефектами материалов или качества изготовления, признанные непригодными к использованию в течение эксплуатационного срока службы сооружения, где стеклопластиковый вентилятор VAL-CO™ был первоначально установлен после первоначальной покупки, и при условии, что он не был переустановлен, Val Products по своему усмотрению может отремонтировать или заменить бракованное изделие бесплатно (за исключением стоимости любой демонтажа, установки и перевозки) на франко-заводе Val Products. Все бракованные вентиляторы должны быть возвращены в указанное расположение Val Products для оценки. Определение Val Products о том, что изделие является бракованным, является окончательным. Смотрите Общие условия и ограничения, указанные ниже.

ПРОДЛЕННАЯ ГАРАНТИЯ НА ДВИГАТЕЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Val Products, Inc. (Val Products) соглашается с продленной гарантией в отношении двигателей стеклопластиковых вентиляторов, включенных на VAL-CO™ в исходный комплект оборудования PMC Power Miser 12", 16", 21" и 24". Произведенные компанией Val Products стеклопластиковые вентиляторы, с обнаруженными дефектами материалов или качества изготовления, признанные непригодными к использованию в течение двух (2) лет со дня первоначальной покупки, по усмотрению Val Products могут быть отремонтированы или заменены бесплатно (за исключением стоимости любой демонтажа, установки и перевозки) на франко-заводе Val Products. Все бракованные двигатели вентиляторов должны быть возвращены в указанное расположение Val Products для оценки. Определение Val Products о том, что изделие является бракованным, является окончательным. Смотрите Общие условия и ограничения, указанные ниже.

Общие условия и ограничения, применимые ко всем гарантиям на товары Val Products, Inc. (Val Products), включая продленные гарантии.

1. Изделие должно быть установлено и эксплуатироваться в соответствии с инструкциями, опубликованными компанией Val Products, в противном случае гарантия не будет иметь юридической силы.
2. Гарантия не будет иметь юридической силы, если все составляющие изделия не являются частью исходного комплекта оборудования, предоставляемого поставщиком.
3. На изделия, произведенные не компанией Val Products и поставляемые другим производителем (например, некоторые электродвигатели, регуляторы, газовые клапаны и т.п.), предоставляется отдельная гарантия соответствующего производителя и в пределах гарантийных обязательств производителя.
4. Гарантия применима только в отношении изделий, используемых в целях, указанных компанией Val Products; применение изделий в иных областях промышленности или коммерческой деятельности, не защищено гарантией. Изделия Val Products не разрабатывались специально для использования и применения в целях поддержания жизни человека или в иных целях, где выход изделия из строя может привести к серьезным травмам или смерти людей.
5. Неполадки в работе, произошедшие в результате ненадлежащего применения, неправильной эксплуатации, ошибочного управления, халатности, деформации,



- аварии, отсутствия надлежащего технического обслуживания, скачков напряжения, перебоев питания, не являются гарантийными случаями. Коррозия, износ материалов и/или неполадки в работе оборудования, возникшие по причине или связанные с избыточными примесями химических, минеральных веществ, осадочных веществ или иных чужеродных элементов, не считаются гарантийными случаями.
6. КОМПАНИЯ VAL PRODUCTS НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА КАКИЕ-ЛИБО СПЕЦИАЛЬНЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЕ ИЛИ НЕПРЕДВИДЕННЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ, УТЕРЯННЫЕ ИЛИ ПОВРЕЖДЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ТОВАРЫ ИЛИ ЖИВОТНЫХ, ЗАТРАТЫ НА ТРАНСПОРТИРОВКУ, УПУЩЕННЫЙ СБЫТ, УТЕРЯННЫЕ ЗАКАЗЫ, УПУЩЕННУЮ ВЫГОДУ, ПОВЫШЕННЫЕ НЕПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕРЖКИ, ЗАТРАТЫ НА РАБОЧУЮ СИЛУ, СОПУТСТВУЮЩИЕ ЗАТРАТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИОННУЮ НЕКОМПЕТЕНТНОСТЬ. НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ ПРЕВЫШАЮТ ФАКТУРНУЮ ЦЕНУ ИЗДЕЛИЯ, ВЫПЛАЧЕННУЮ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫМ ПОКУПАТЕЛЕМ.
 7. ВЫШЕУПОМЯНУТЫЕ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СОСТАВЛЯЮТ ПОЛНУЮ И ЕДИНСТВЕННУЮ ГАРАНТИЮ VAL PRODUCTS. КОМПАНИЯ VAL PRODUCTS ОПРЕДЕЛЕННО НЕ ПРИЗНАЕТ ЛЮБЫЕ И ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ, ЛЮБЫЕ И ВСЕ ДОГОВОРНЫЕ И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, ПРИГОДНОСТИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПО ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, ОПИСАНИЯ КАЧЕСТВА ПОСТАВЛЯЕМОГО ИЗДЕЛИЯ И ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ЗАКАЗОМ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ.
 8. Компания Val Products отрицает предоставление полномочий любому дистрибьютору, дилеру, агенту или наемному сотруднику на изменение, продление или иное преобразование условий любой гарантии в дополнение или вместо тех положений и условий, указанных выше. Любые исключения, не упомянутые в тексте Гарантии, должны быть санкционированы в письменном виде сотрудником Val Products. Val Products оставляет за собой право изменять или удалять модели или изменять спецификации в любое время без предварительного уведомления или обязательного улучшения предыдущего изделия.

ВВЕДЕНИЕ

Необходимо ознакомиться с инструкциями и обратить внимание на информацию, касающуюся безопасности.

(Размеры в данном руководстве указаны в английской системе мер, в скобках указаны размеры метрической системе).

Символы



= ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ – обязательно прочитайте!



= ПРИМЕЧАНИЕ – обратите внимание, это может вам помочь!



= ПРОВЕРКА – детально перечислены все требования, стадии и порядок работы



Обозначение опасности

= ОПАСНОСТЬ – возникшая опасная ситуация, игнорирование которой приведет к серьезным травмам или смерти.

= ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – возможная опасная ситуация, игнорирование которой может привести к серьезным травмам или смерти.

= ВНИМАНИЕ – потенциальная опасная ситуация, игнорирование которой может привести к легким или средней тяжести травмам.



DANGER



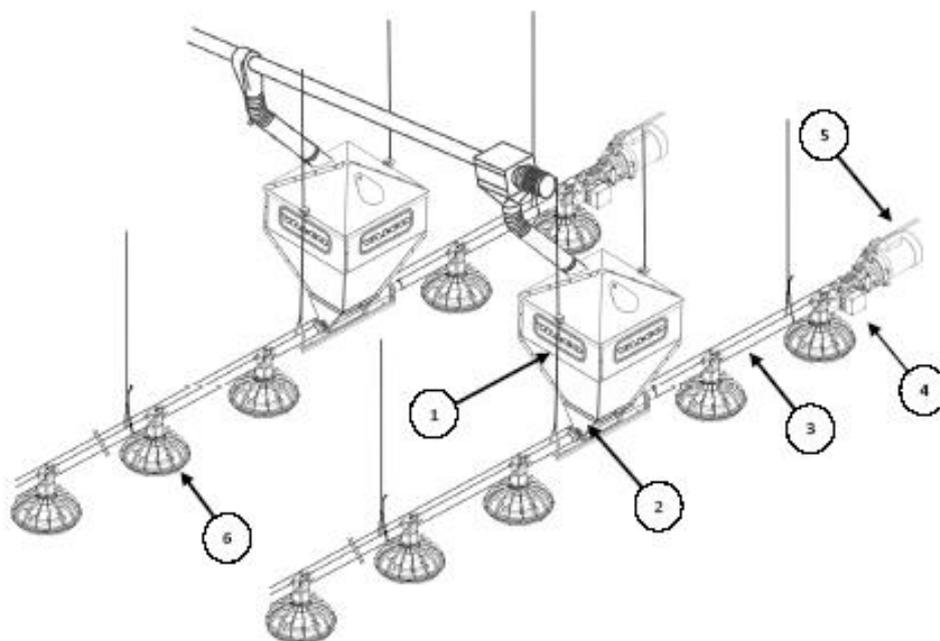
ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШНЕК!
Отключите питание перед началом работы над системой. Шнек включается автоматически/может привести к серьезным травмам.

DANGER



УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРООГЛУШЕНИЯ!
Отключите питание перед началом технического обслуживания оборудования.

Обзор системы лоткового конвейера Fuze



Вышеуказанной рисунок является сокращенным вариантом схемы лоткового кормораздатчика Twin Boot/Mid House

1	Бункер	4	Блок управления
2	Опора бункера	5	Силовой привод
3	Установка со шнеком	6	Блоки кормораздатчика Fuze

Перед установкой кормораздаточной системы Fuze/Fuze Pro необходимо предварительно осуществить технологическое производство и заказ требуемого оборудования, в зависимости от количества птицы и размера птичника. Для получения более подробной информации относительно проектирования птичника, пожалуйста, обратитесь к вашему представителю VALCO™.



Характеристика лотка кормораздатчика

Лотковые конвейеры VAL-CO™ Fuze и FuzePro идеально подходят для бройлеров, индеек-молодок, несушек и другой птицы.

Разработано для:

- Экономии производственных расходов
- Увеличенные окошки для подачи корма обеспечивают более равномерное наполнение лотков, что способствует надлежащей эксплуатации с первого дня.
- Глубокое V-образное дно лотка способствует экономии корма.
- Противонаклонные стабилизаторы на опоре кормораздатчика предотвращают просыпание корма и, следовательно, снижают убытки.
- Решетка и лоток образуют блок, способствующий дополнительной экономии корма.
- Лотки изготовлены из инженерных полимеров, устойчивых к вредным бактериям, что обеспечивает сохранение здоровья птиц.

Легкая установка и удобство

- Съемная крышка позволяет легко собирать и устанавливать лоток.
- Легкое и удобное регулирование кормораздатчика, осуществляемое извне.
- Лоток Fuze Pro предлагает эргономические многоступенчатые решетки.
- Более удобный вход и выход для цыплят.
- Легко чистить.

Универсальные и взаимозаменяемые составляющие

- Лоток Fuze Pro дает возможность «сконструировать свой собственный кормораздатчик».
- Лоток Fuze Pro предлагает на выбор лотки с различной глубиной и диаметром.

Срок службы

- Дополнительная толщина материала в критической рабочей зоне
- Все составляющие УФ-стабилизированы для обеспечения более долгого срока службы.

ЧАСТЬ 1 – УСТАНОВКА СИСТЕМЫ ЛЕБЕДКИ

Общая информация

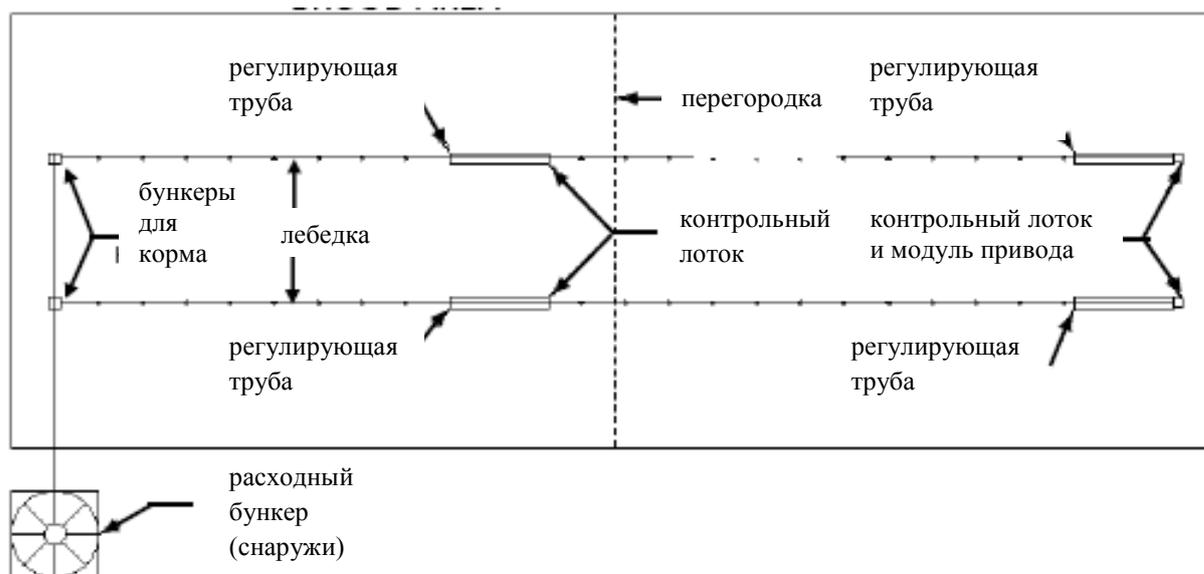
Перед установкой систем VAL-CO™ Fuze и Fuze Pro внимательно ознакомьтесь с инструкциями. В данном руководстве предоставлена информация по установке кормораздатчиков VAL-CO™ Fuze и FuzePro, систем лебедки, бункера, шнековых/кормораздаточных конвейеров и антинаседной системы. Система сконструирована линейно с помощью шнека с 9'-12' рифлеными, мягкими и/или регулирующими трубами, по которым в лотки подается корм, и большим выбором ручных или электрических лебедок. Данная система может использоваться для кормления бройлеров и несушек при нерегулируемом графике кормления.

Проектная схема системы – обзор

1. Выберите схему помещения: **менее чем < 350 футов (<107 м)** или **более чем >350 футов (>107 м)**.

Вариант 1 - Частичное выращивание в помещении для систем **менее чем < 350 футов (<107 м)**

Рисунок 1 ЗОНА ВЫРАЩИВАНИЯ

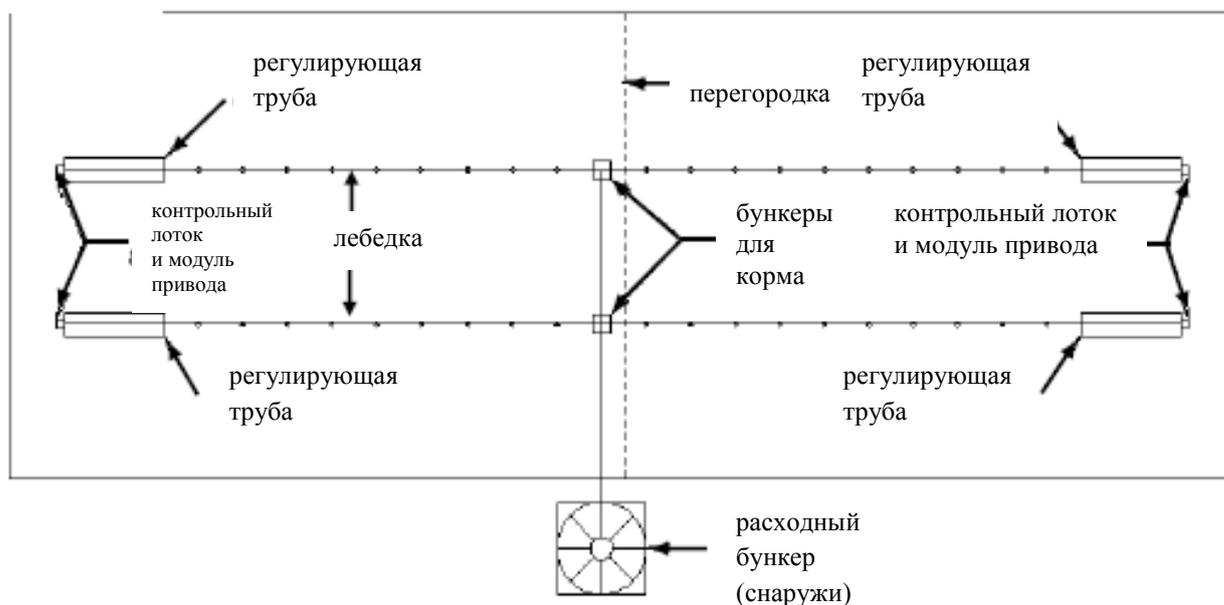


ТРУБА С ОТВЕРСТИЕМ ОСНАЩЕНА ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКОЙ

- Контрольные лотки для середины помещения используются выборочно, если применяются модули привода для последних контрольных лотков.
- Регулирующие трубы используются по выбору.

Вариант 2 - Система с длиной конвейера **более чем >350 футов (>107 м)** должна быть разделена посередине. Это снизит время работы шнека и устранил необходимость использования регуляторов средней линии при частичном выращивании в помещении.

Рисунок 2 ЗОНА ВЫРАЩИВАНИЯ

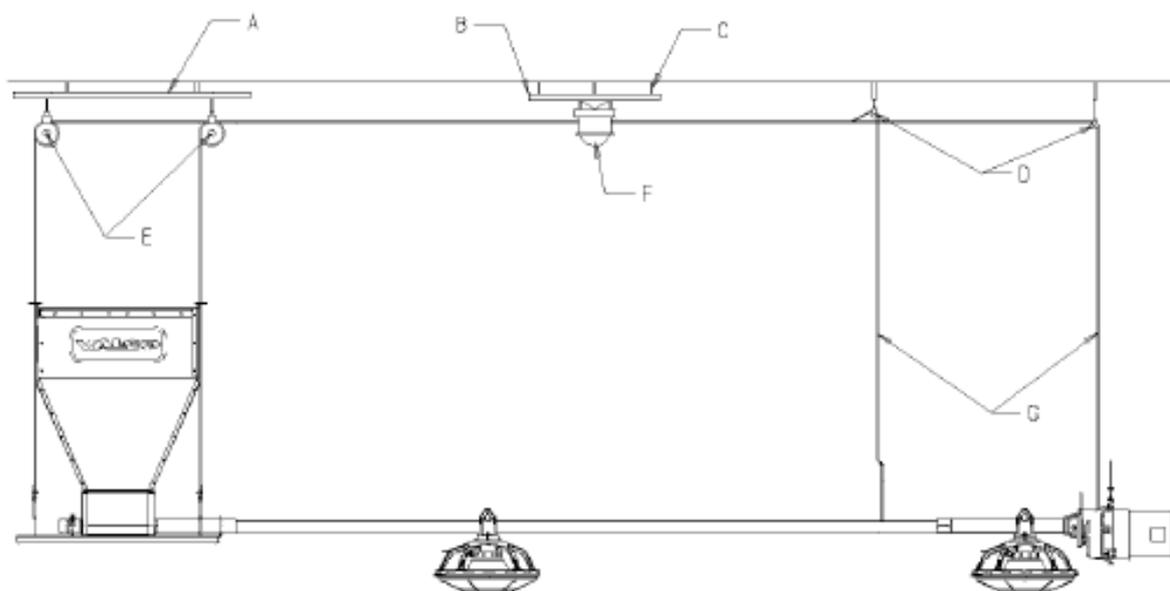


2. Установите положение расходного бункера.
3. Выберите место для перегородки.
4. Определите положение блоков контрольных лотков.
5. Установите расстояние от боковых стенок до кормового конвейера.
6. Определите расстояние от бункеров для корма до торцевой стенки для линейной системы кормления.

Система лебедки / Подвесное устройство

Вариант 1 - Для систем менее чем < 350 футов (<107 м)

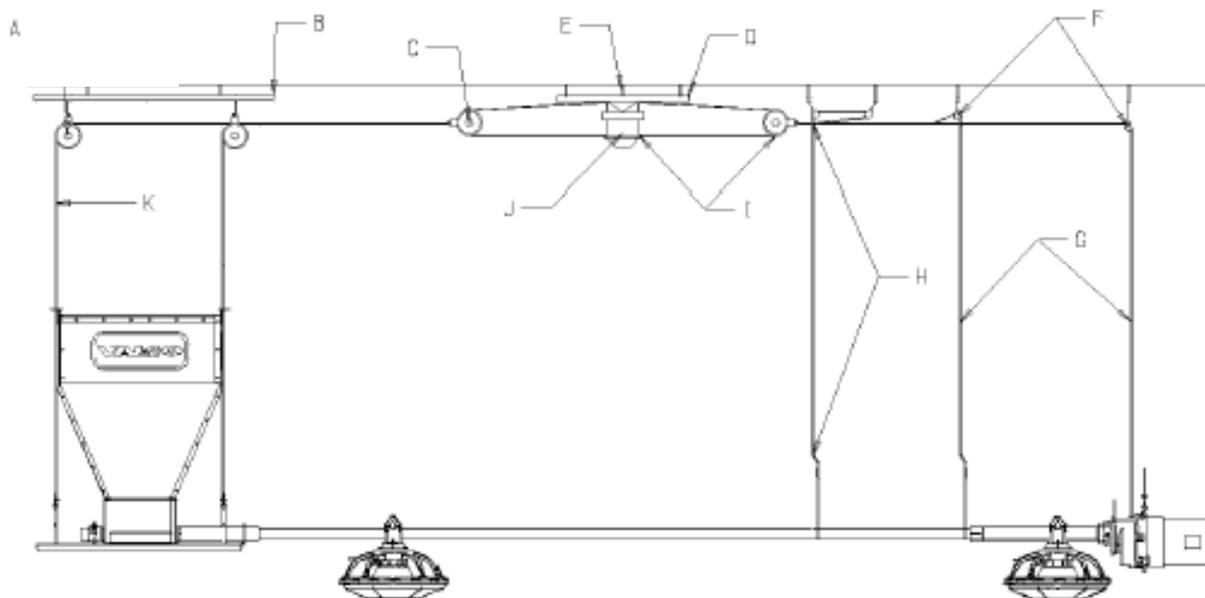
Рисунок 3



КЛАВИША	ОПИСАНИЕ
A	Опора бункера
B	Опора лебедки
C	Стропильная конструкция
D	Вращающийся шкив
E	Полный комплект подвесных устройств
F	Лебедка
G	3-футовый интервал

Вариант 2 - Для систем более чем >350 футов (>107 м)

Рисунок 4



2. Определите положение лебедки. Лебедке требуется опора, которая должна охватывать не менее 3 стропил в деревянном помещении и не менее 2 стропил в металлическом помещении.
3. Определите положение блоков контрольных лотков и бункера для корма. Для поддержания приводной головки и бункера для корма необходима опора. Опора также необходима для каждого узла или сгиба.
4. Определите расположение разжимов и длину. Данная подвесная система рассчитана для потолков высотой 14 футов (4.267 м) с разжимами через каждые 8 футов (2.438 м). Особенное внимание опоре необходимо уделить, если расстояние составляет 10 футов.
5. Определите или отметьте прямую линию или используйте провод для установки положения крюка с винтом. Если необходимо, используйте отвод для крюков с винтом, как показано на странице 17.

КЛАВИША	ОПИСАНИЕ
A	Опора бункера
B	Опора лебедки
C	Стропильная конструкция
D	Вращающийся шкив
E	Полный комплект подвесных устройств
F	Лебедка
G	3-футовый интервал
H	
I	
J	
K	



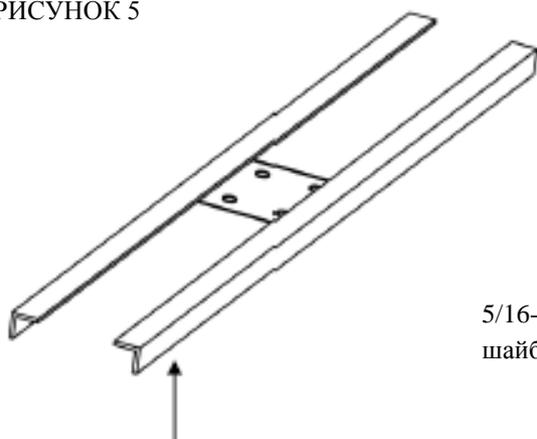
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАЗЖИМАМИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 10 ФУТОВ!

Монтаж лебедки

1. Прикрепите болтами собранную лебедку к опоре. Используйте деревянную пластину размером 2" x 8", которая покрывает 3 стропила (как требуется) или тонкую стальную пластину размером 3/8", состоящую из 2 стальных уголков, обе части должны быть достаточно длинными, чтобы охватить 2 стропила. Крепежные детали 5/8-16, поставляемые в комплекте.

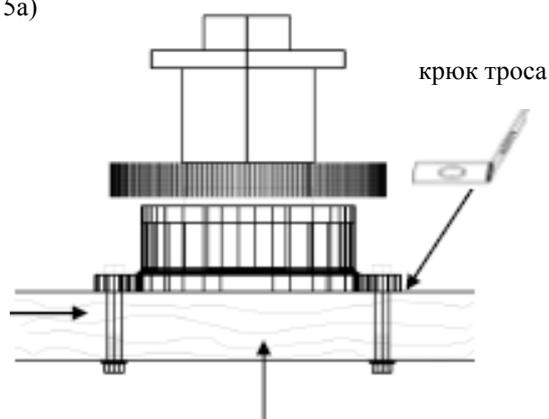
2. Установите крюк троса, поставляемый в комплекте крепежа, между крепежным болтом и рамой лебедки, как показано на рисунке 5а) ниже.

РИСУНОК 5



Опора лебедки в виде стального уголка

РИСУНОК 5а)



Опора лебедки (деревянная)

5/16-18 болт,
шайба, контргайка

3. Убедитесь, что лебедка надежно прикреплена к опоре (стальной уголок или деревянная пластина 2" x 8"), и прикрепите опору лебедки к потолку **в центре кормового конвейера**, как показано на следующей странице. Опора лебедки должна располагаться параллельно кормовому конвейеру и должна охватывать 3 стропила в случае, если используется в деревянном помещении, и 2 стропила в случае, если это стальное помещение. Если бункер расположен по центру кормового конвейера, сместите лебедку на несколько футов от центра конвейера. Убедитесь, что барабан лебедки находится на одной оси с линией, где будет расположен трос.

Установка лебедки на стропилах
в деревянном помещении

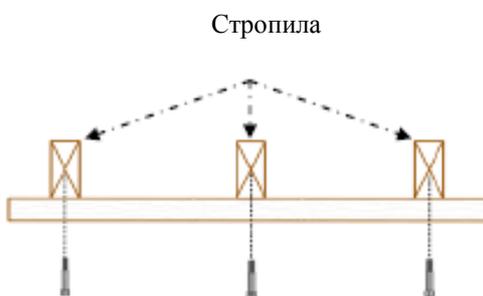
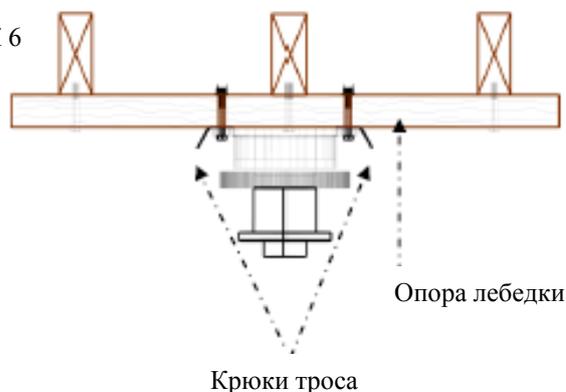


FIGURE 6

РИСУНОК 6



Установка троса лебедки

Подвесная система рассчитана для потолков высотой 14 футов с разжимами через каждые 8 футов.

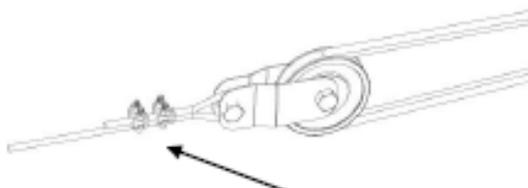


РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАЗЖИМАМИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 10 ФУТОВ!

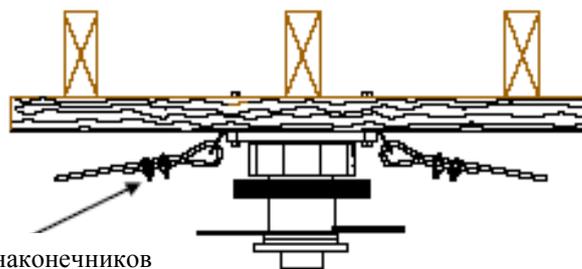
Для поддержания веса кормораздатчиков, бункеров, контрольных лотков, приводных головок необходима соответствующая опорная конструкция.

Протяните главный 3/16" трос лебедки на всю длину конвейера. На время прикрепите трос к потолку с помощью гвоздей, скоб или других крепежных деталей. На рисунке ниже показано двойное расположение для конвейеров свыше 350'.

РИСУНОК 7

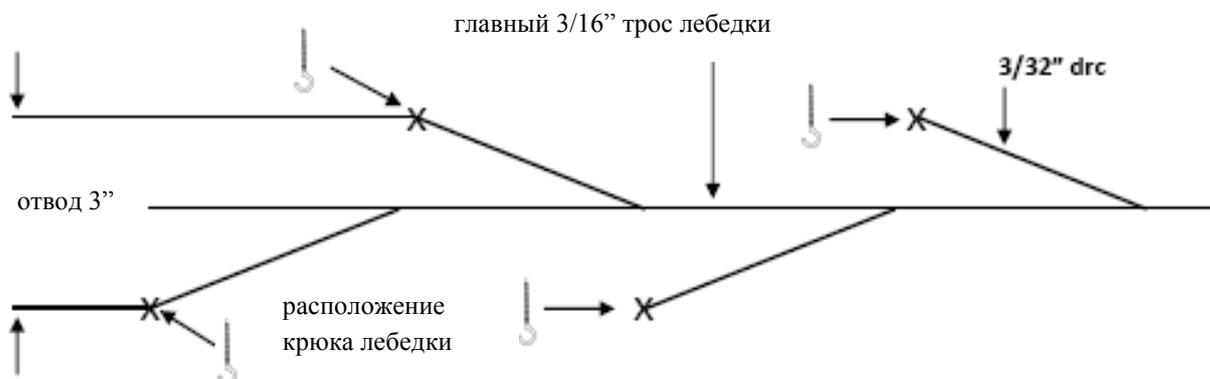


Двойные клеммы для кабельных наконечников
(как показано в примерах выше)



Установка крюка с винтом

РИСУНОК 8 Рекомендуемое расстояние между каждым разжимом 8 футов. Но не более 10 футов.



С целью предотвращения задерживания шкивов клеммами троса сместите крюки на 3" в каждую сторону от конвейера, если расстояние, на которое подняты кормораздатчики, больше чем расстояние между разжимами.

С целью предотвращения сгибания крюков с винтом убедитесь, что крюки привинчены к балкам по всей длине линии.

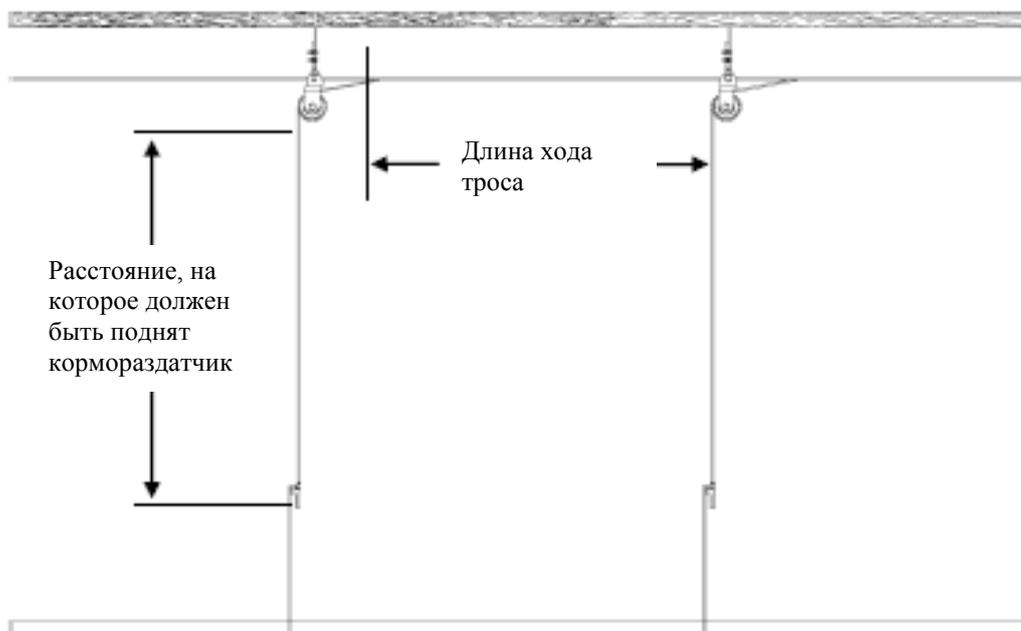
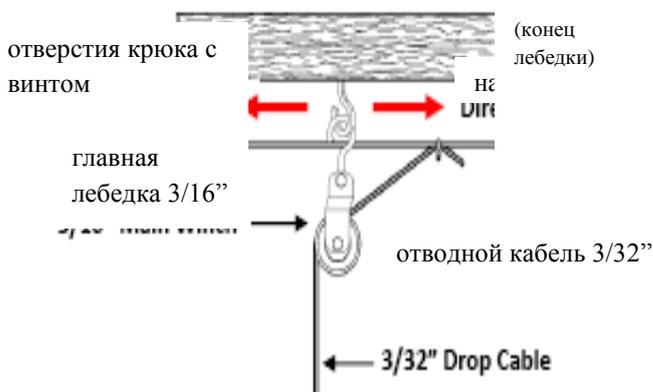


Рисунок 9

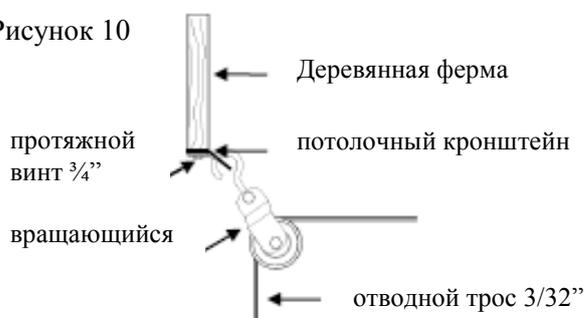


ДЕТАЛИ ЛИНЕЙНОГО СМЕЩЕНИЯ РАЗЖИМОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ КРЮКОВ С ВИНТОМ

Направление хода определяется, когда лебедка поднимается на высоту кормового конвейера.

Отверстия крюка с винтом ДОЛЖНЫ указывать в сторону, противоположную направлению хода, как показано на рисунке 9 слева.

Рисунок 10



ДЕТАЛИ ЛИНЕЙНОГО СМЕЩЕНИЯ РАЗЖИМОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПОТОЛОЧНЫХ КРЮКОВ

Убедитесь, что потолочный крюк надежно прикреплен к стропилам, как показано на рисунке 10 слева, и вставьте вращающийся шкив. В стальных стропилах необходимо просверлить отверстия или использовать самосверлящие винты.

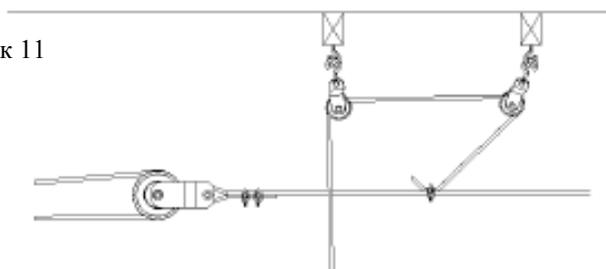
Установка разжимов

1. Вставьте вращающийся шкив в каждый крюк с винтом или потолочный крюк.
2. Протяните конец троса 3/32" или 1/8" через шкив по направлению к лебедке. Прикрепите этот конец к тросу лебедки 3/16" на расстоянии приблизительно 6" от последнего шкива. Делайте это с помощью клеммы троса 3/16".
3. Оставьте часть троса достаточной длины для установки регулятора уровня. Достаточная длина троса необходима для обеспечения растяжения на разжимах, расположенных ниже и рядом с лебедкой.
4. Начните установку подвесных разжимов на лебедке и продолжите их установку до концов кормового конвейера. *Следите, чтобы трос между разжимами был натянут.*

Груз на конце кабеля нужен для поддержания напряжения в линии.

Расположение удлинительного кабеля

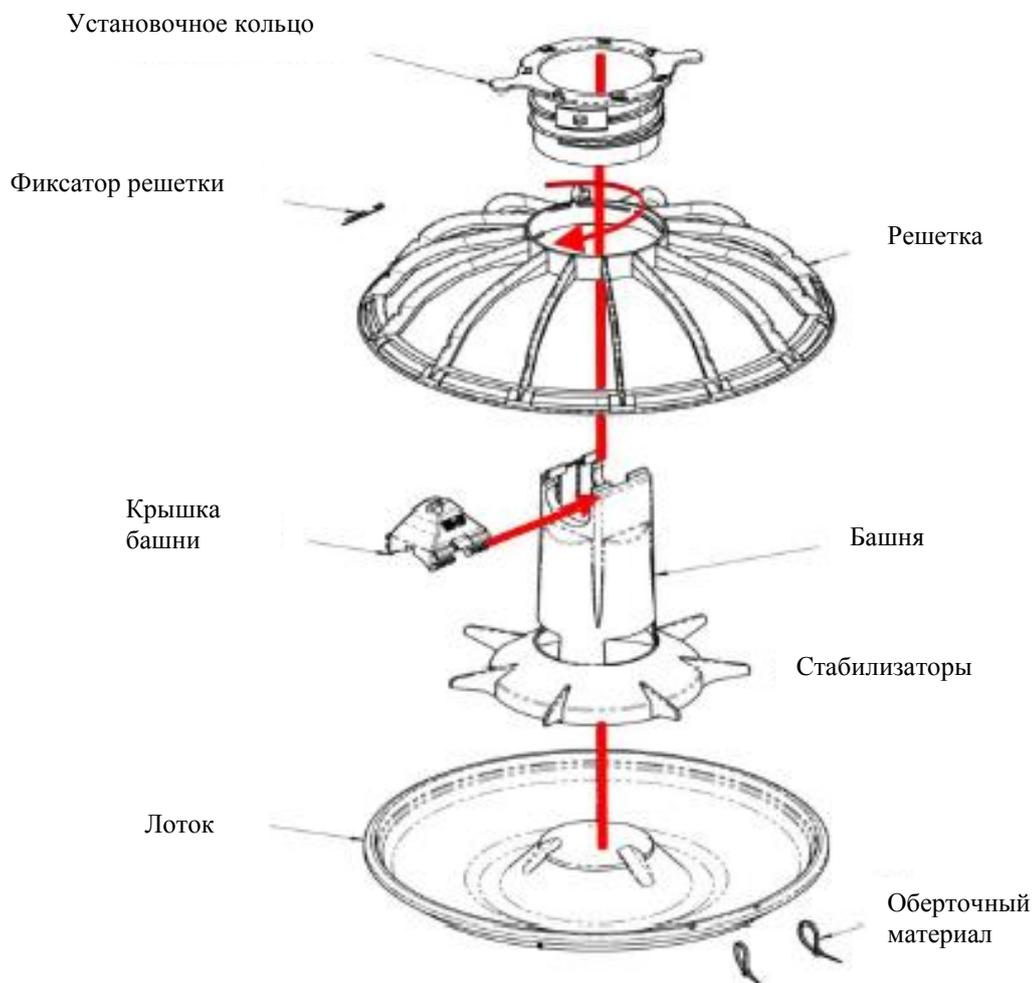
Рисунок 11



ЧАСТЬ 2 – КОРМОРАЗДАТЧИК FUZE

Кормораздатчик в сборке – обзор (применимо ко всем модулям кормораздатчиков Fuze или Fuze Pro)

Рисунок 12



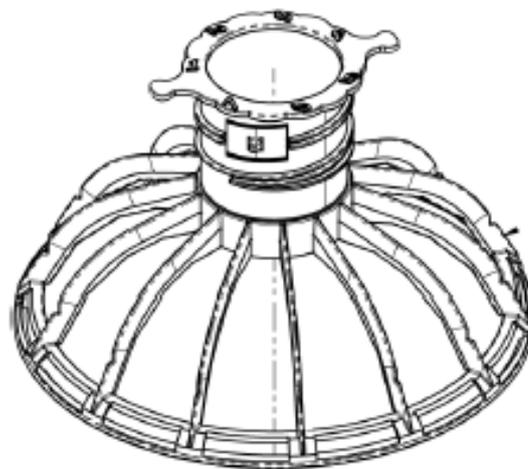
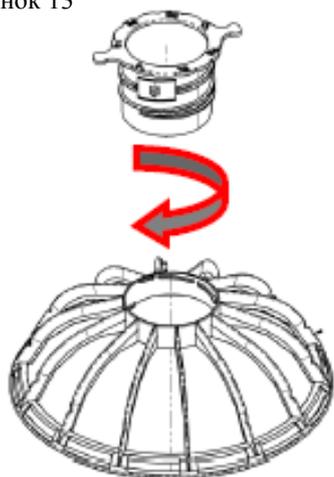
Убедитесь, что все заказанные вами детали, включены в комплект. Для проверки есть список деталей на странице 51 – Приложение 1. Наборы инструментов на сборки сгруппированы на соответствующих страницах.

Подробное описание кормораздатчика в сборе (Для всех кормораздатчиков VAL-CO™ Fuze)

Требуемые инструменты – (Только ножницы или маленький катер для оберточного материала)

1. Поверните установочное кольцо (по часовой стрелке) в верхнем отверстии решетки кормораздатчика. Это можно сделать первым или последним шагом, независимо от того, установлена ли башня или нет.

Рисунок 13

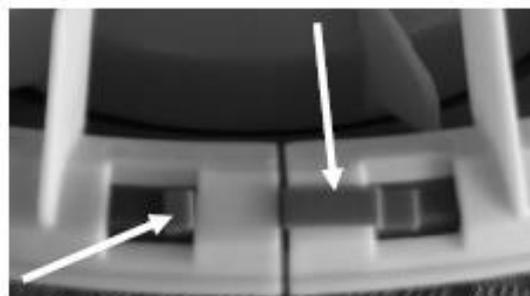


2. Приложите фиксатор решетки к краю, где решетка разделяется, прежде чем прикрепить решетку к лотку.

Гибкий фиксатор решетки защелкнется на короткой секции решетки. (как показано на рисунке справа)

Когда вы закончите 3 шаг на следующей странице перетяните секцию решетки через растянутый фиксатор решетки и защелкните, чтобы надежно зафиксировать решетку и лоток. (Это поможет предотвратить развал решетки от веса корма.)

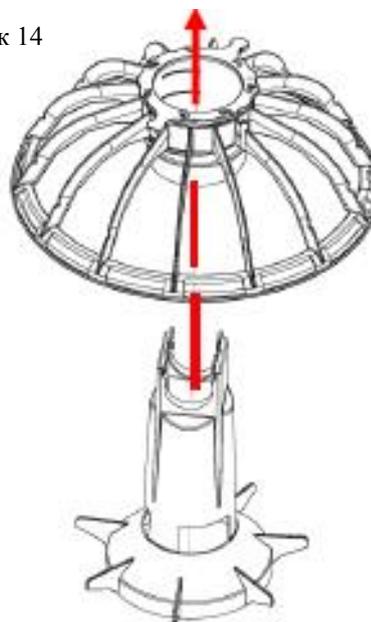
Фотоувеличение



Подробное описание кормораздатчика в сборе (Все кормораздатчики) – продолжение

3. Пропустите башню через решетку с установочным кольцом. (Рисунок 14)

Рисунок 14

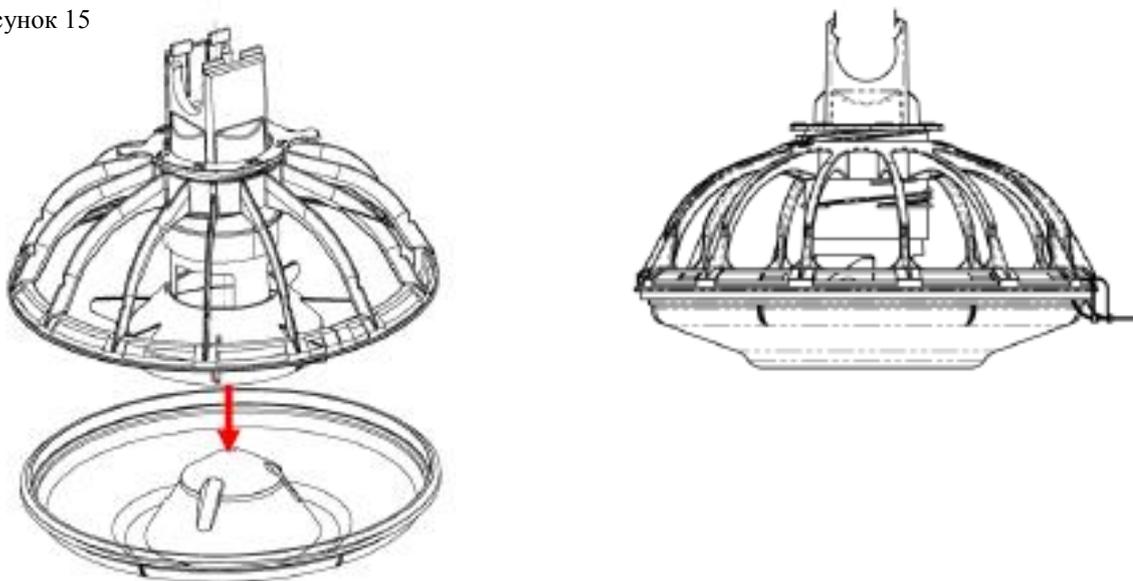


Выровняйте основание башни по центру лотка. (Рисунок 15)

(Башня должна быть расположена так, как показано ниже ↓ и пропущена через отверстие установочного кольца).

Теперь прикрепите решетку к края лотка и защелкните фиксатор решетки.

Рисунок 15



Убедитесь, что решетка и лоток в сборе надежно закреплены.

Подробное описание кормораздатчика в сборе (Все кормораздатчики) – продолжение

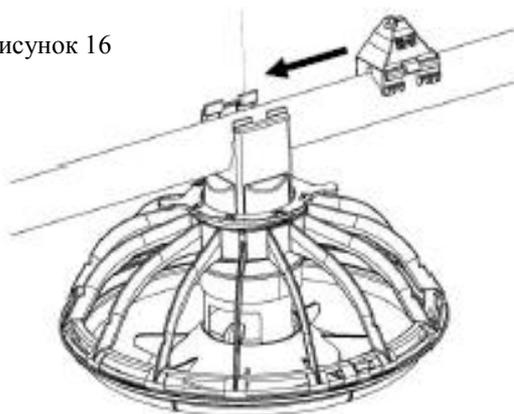
4. Поместите решетку так, чтобы отверстия на решетке были расположены на одной линии с двумя (2) маленькими прямоугольными отверстиями на краю лотка. (расположены на одной линии и на противоположной стороне от прорези решетки.)

По выбору: (рекомендуется для очистки)
Протяните 4” (проводной) оберточный материал через верхнюю часть каждого отверстия и протяните через зажим на оберточном материале. Отрежьте оберточный материал до желаемой длины или в соответствии с рекомендациями, как можно ближе к зажиму, чтобы уберечь птиц от повреждений. Оберточный материал служит замком при очистке. *Просто отщелкните лоток и оставьте его висеть, пока осуществляете чистку, как показано в Приложении 12 на странице 66.*

Теперь вы готовы к монтажу кормораздатчика на трубе подачи корма.

5. Сдвиньте крышку башни в соответствующие пазы на верхней части башни (Пример А).→
Убедитесь, что вы поместили башню прямо под люком в трубе кормораздатчика, как показано на рисунке 16 ниже.

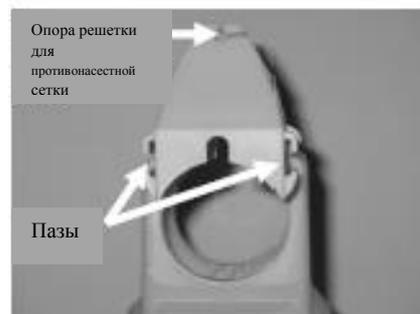
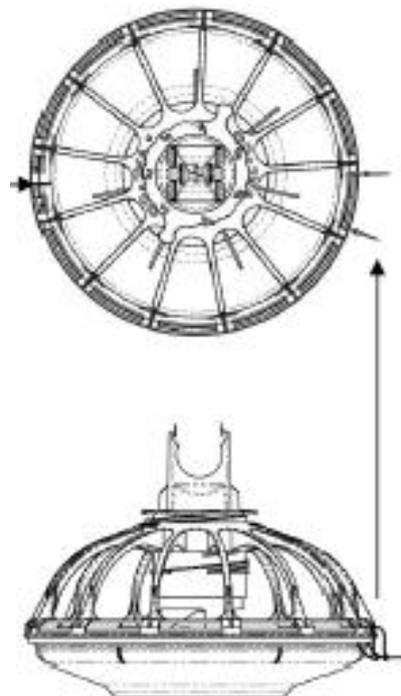
Рисунок 16



Чтобы снять узел кормораздатчика с трубы подачи корма в любое время, отожмите центральные выступы на крышке, как показано в примере В.) →

Установка настроек кормораздатчика

Прорезь



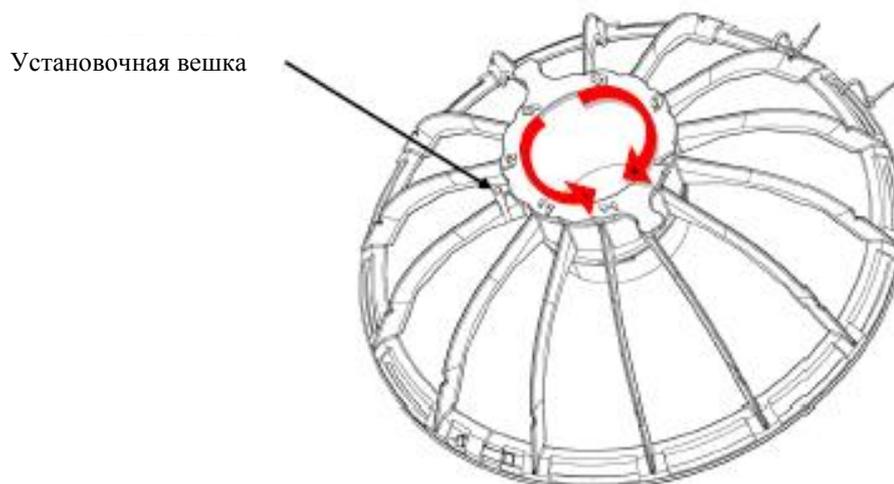
Пример А



Пример В

Установите установочное кольцо в желаемое положение. Выбранное вами положение будет зависеть от вида используемого корма и возраста животных. Это положение может быть установлено или изменено в любое время.

Рисунок 17



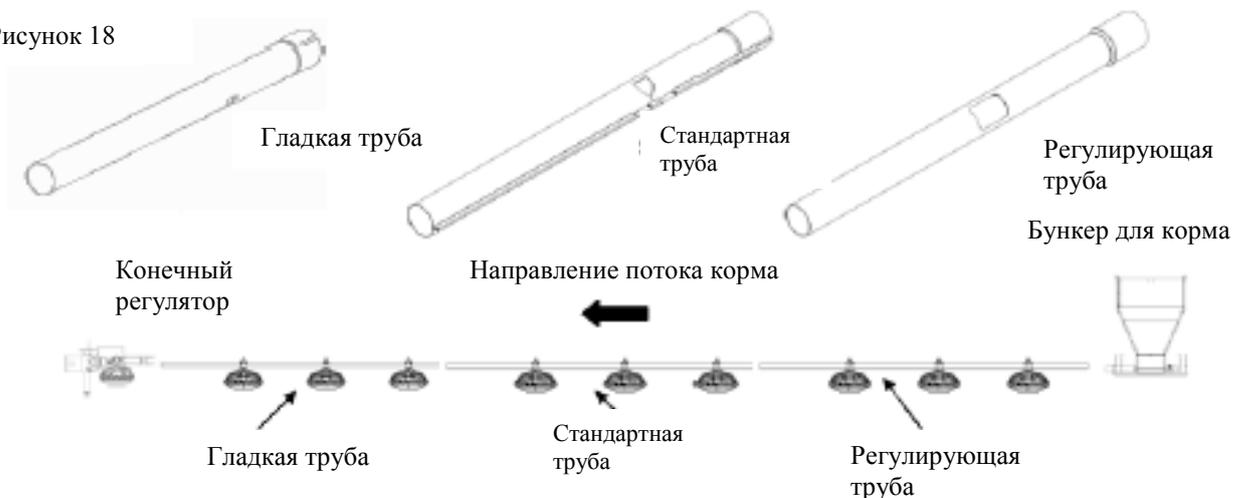
Как установить программу подачи корма

Данная инструкция будет представлена в руководстве по регулированию подачи корма.

Линия подачи корма в сборе и подвесная система

VAL-CO™ предлагает (3) типа труб для кормораздатчиков (как показано ниже)

Рисунок 18



ПРИМЕЧАНИЕ!



- Могут использоваться стандартные и ребристые трубы.
- Ребристые трубы крепче и имеют гальваническое покрытие внутри и снаружи.
- Для гладких труб выступы должны быть загнуты вниз, чтобы предотвратить скольжение лотков.

1. Кормораздатчики должны монтироваться на трубе после того, как труба собрана. Положите трубы и лотки на пол на одной линии с подвешиваемыми трубами для подачи корма. Вставьте лоток в сборе в каждое отверстие на шнековой трубе. Важно установить все составляющие кормораздатчика на трубах в правильном положении и направлении.

2. Раструбы трубы должны указывать на бункер.

3. Поверните шнековые трубы так, чтобы пазы и отверстия указывали вниз. Это зафиксирует собранные блоки на трубе и позволит направить поток корма в кормораздатчики.

Отверстие – направлено вниз

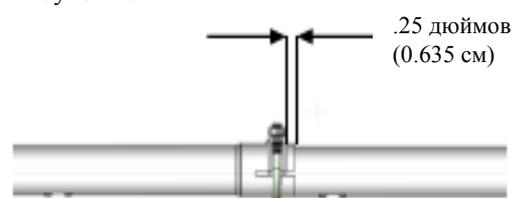


1. Поместите зажим стандартной трубы в сборе и кронштейн изолятора антинаесестной системы (при условии использования антинаесестной системы) в каждое соединение. На рисунке 19 ниже показан зажим стандартной трубы с кронштейном изолятора антинаесестной системы. На рисунке 21 показано расположение зажима стандартной трубы. Система, использующая трубы 9' или 10', требует наличия зажима/кронштейна изолятора на каждом пятом соединении или максимум через 50 футов (15.24 м). Система, использующая трубы 15', требует наличия кронштейнов на каждом четвертом соединении. Все соединения в системе должны использовать зажим стандартной трубы в сборе. Инструкции по установке антинаесестной системы будут представлены на страницах 49 и 50.

Рисунок 19



Рисунок 20



2. Соединяйте трубы, как показано на рисунке 21, на всем протяжении линии подачи корма так, чтобы каждое соединение было надежно зафиксировано стандартным зажимом и/или кронштейном изолятора антинаесестной системы.

3. Чтобы получить надежные и равномерно распределенные разжимы по всей системе, подвесные кронштейны, как показано на рисунке 21 ниже, должны быть установлены в каждом раструбе и/или будут определены подвесными разжимами/расстоянием между осями ферм.

НА ЭТОТ РАЗ НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ЗАЖИМЫ.

Рисунок 21

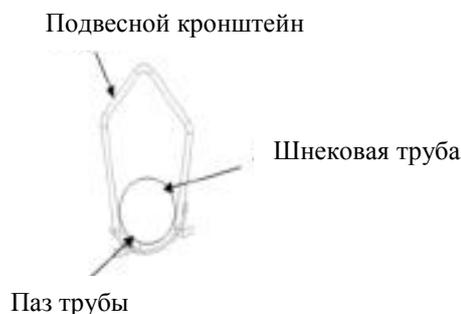
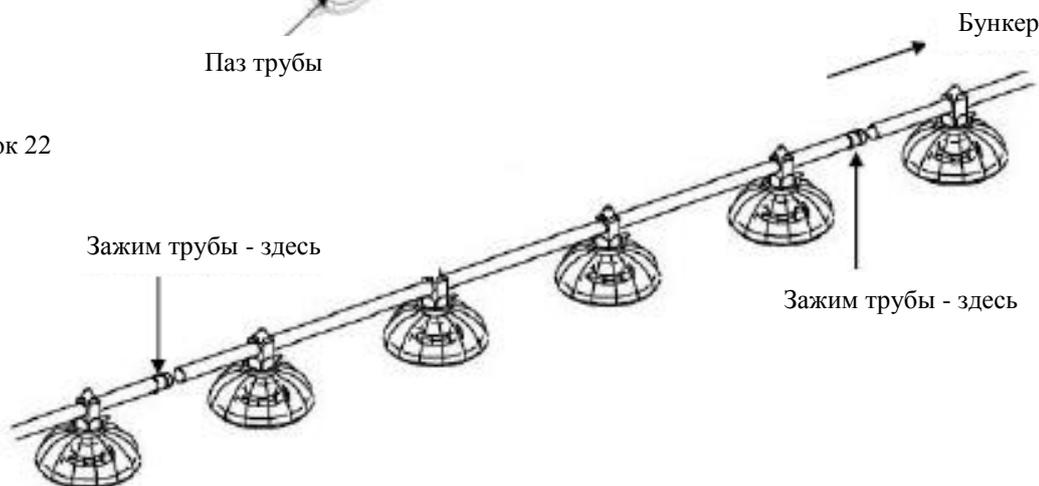


Рисунок 22



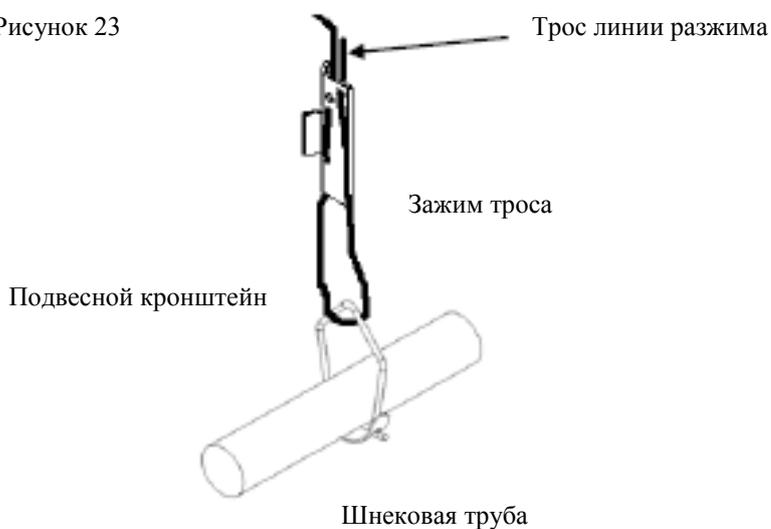


- Вставьте трубу в раструб следующей трубы как можно плотнее!
- Убедитесь, что все отверстия надлежаще выровнены и указывают вниз.
- Поместите подвесные кронштейны минимум через каждые 8 футов и максимум через каждые 10 футов. *(Это будет зависеть от расстояния между осями ферм).*

4. После того, как вы установили подвесные кронштейны на трубу для подачи корма на расстоянии 8' или 10', определяемом линиями подвесных разжимов. На *рисунке 23* ниже показана правильная установка подвесного кронштейна в сборе на скобу.

5. Установите зажим троса на расстоянии не более 6" от линии подачи корма. На *рисунке 5* показана правильная установка зажима троса.

Рисунок 23



6. Продолжайте установку всех разжимов, проверьте отводные тросы перед подъемом линии подачи корма. Трос на шкивах должен быть должным образом отрегулирован.



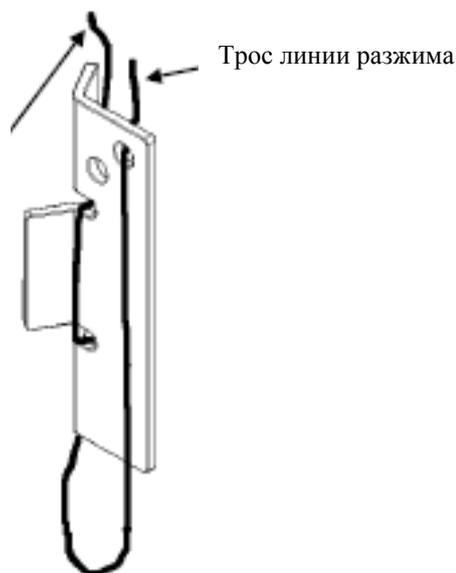
НАПОМИНАНИЕ!

Убедитесь, что при установке подвесных кронштейнов выходные отверстия разжимов направлены вниз, в противном случае корм не будет сыпаться в кормовые лотки.

7. Поднимите линию подачи корма на удобную для работы высоту.
8. Измерьте расстояние от пола или потолка до шнековых труб, чтобы выровнять систему. Это необходимо сделать, пока линия подвешена.
9. Перед тем, как затянуть скобу:
 - Убедитесь, что все трубы выровнены.
 - Убедитесь, что конец каждой трубы полностью вставлен в раструбный конец следующей трубы.
 - Убедитесь, что скобы расположены так, как показано выше.
10. Затяните скобы на трубах кормораздатчика. Надежно зафиксируйте соединения, но не повредите трубы. Переустановите зажимы труб, если необходимо и укоротите трос до нужной длины.

Рисунок 24 Зажим троса при увеличении

После затягивания скоб укоротите трос, как показано здесь



ЧАСТЬ 4 – УСТАНОВКА УЗЛА КОНЕЧНОГО КОНТРОЛЬНОГО ЛОТКА / ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ

Конечный контрольный блок

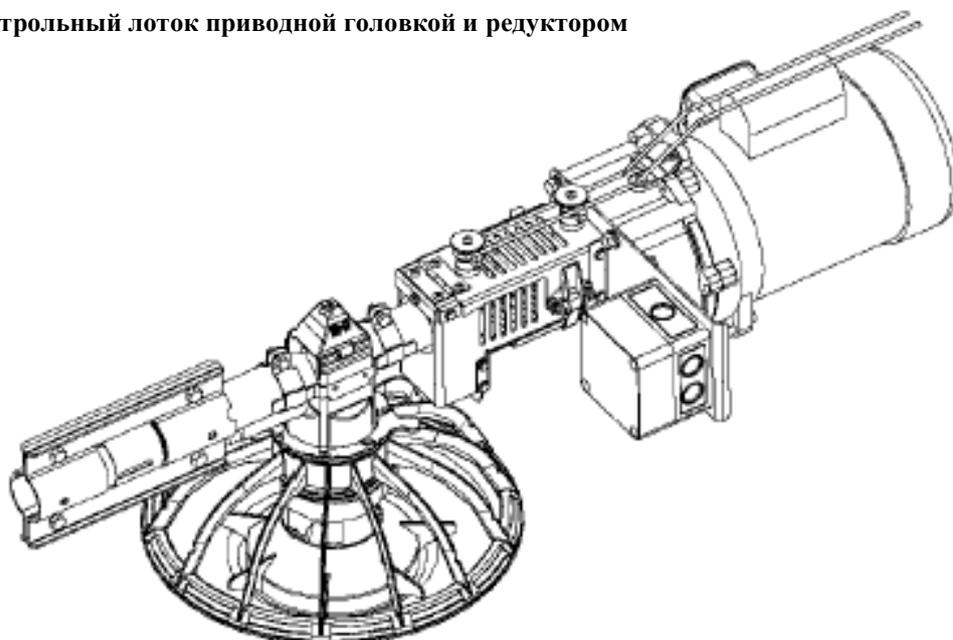


Конечный лоток кормораздатчика (Контрольный лоток) является самым важным элементом.

Он должен быть опустошен первым (при каждом кормлении) для запуска подачи следующей порции корма.

УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ИЗ ЭТОГО ЛОТКА КОРМИТСЯ ДОСТАТОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО ПТИЦ!

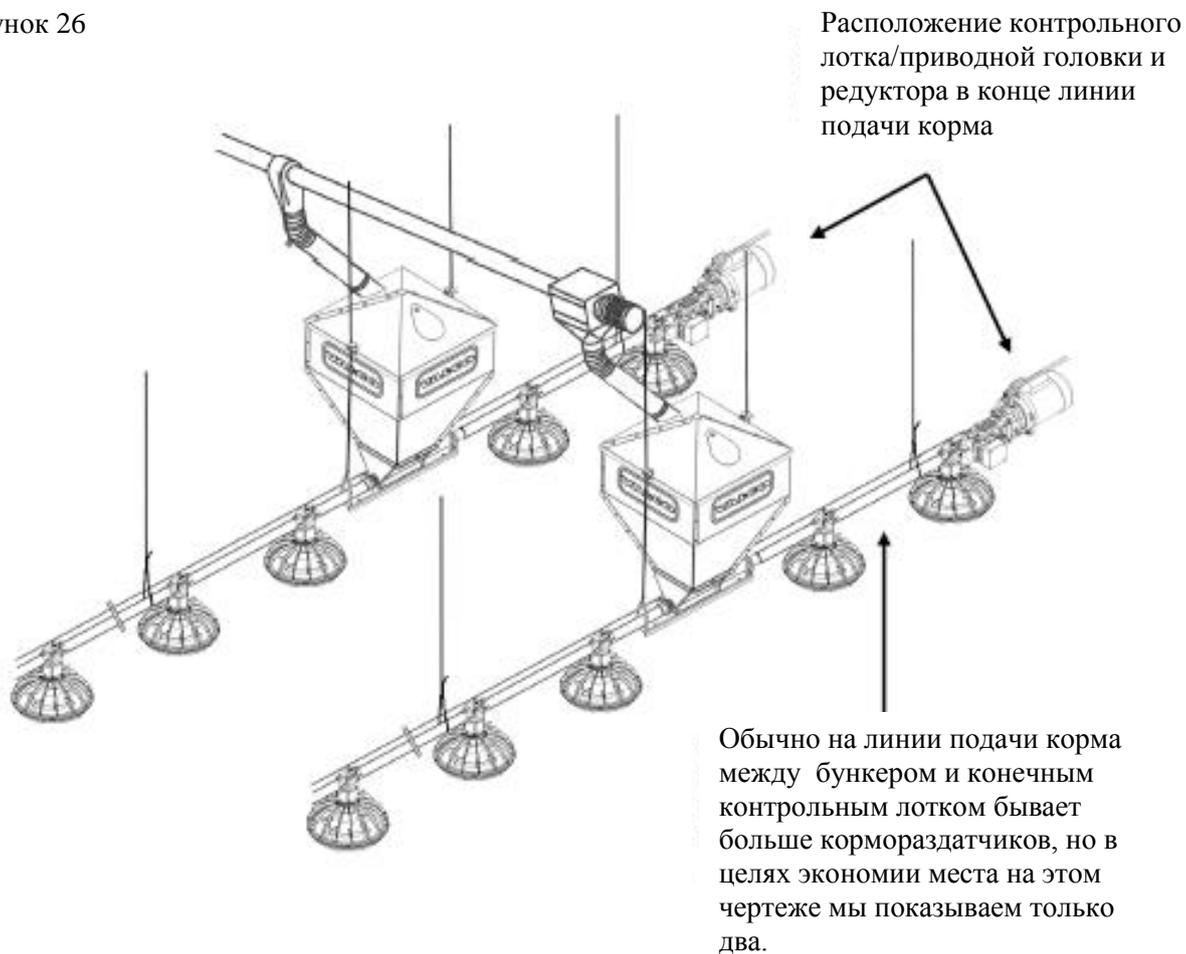
Рисунок 25 Контрольный лоток приводной головкой и редуктором



Птицы очень чувствительны к освещению, температуре, влажности и сквознякам и будут избегать мест, где не поддерживается средний режим. Убедитесь, в зоне контрольного лотка поддерживается постоянная средняя температура, имеется хорошая вентиляция и уровень влажности. Рекомендуется установить над контрольным лотком маленький точечный источник света и беречь контрольный лоток от мусора и помета, чтобы привлекать птиц.

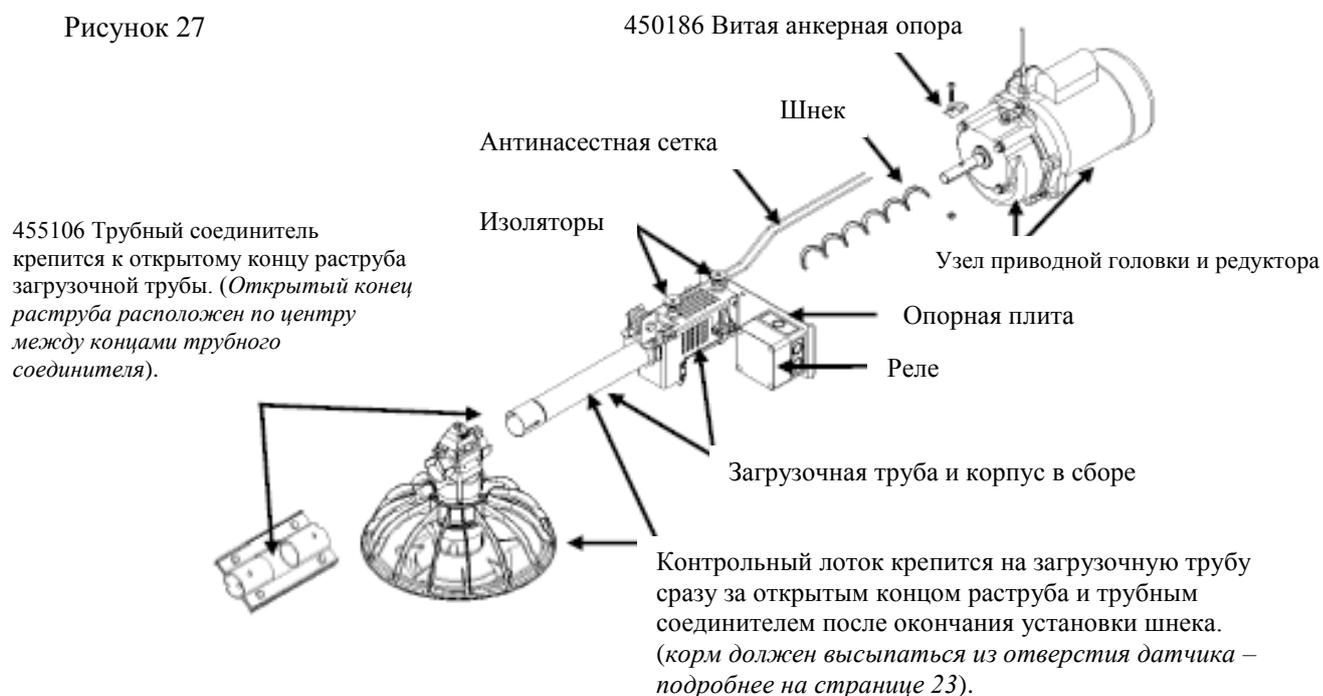
Обзор контрольного лотка/узла приводной головки и редуктора

Рисунок 26



Развернутый обзор конечного контрольного лотка/узла приводной головки и редуктора

Рисунок 27



Электрический кожух содержит реле и контейнер с быстроразъемными соединениями и изолирующими шайбами, если это модель 455900, и не содержит реле или электрические соединители, если это модель 455915 (приводная головка – ZPh/Mech). Провода для подсоединения к двигателю или подаче питания не включены.

Установка приводной головки и редуктора

Прежде чем прикрепить приводную головку и редуктор, необходимо прочитать эту страницу, чтобы подготовить двигатель к установке и работе.



ВАЖНО!

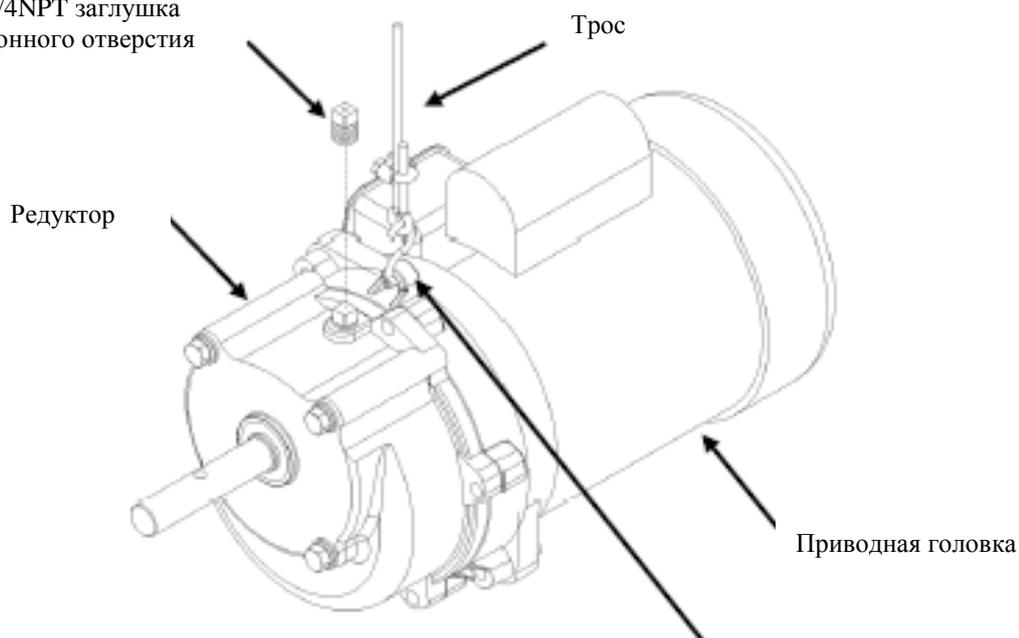
Установите заглушку вентиляционного отверстия, как указано. Снимите установленную квадратную трубную заглушку и замените ее заглушкой вентиляционного отверстия. Редуктор должен быть установлен так, чтобы заглушка вентиляционного отверстия была на верхней части блока; в противном случае может произойти утечка масла и последовательный выход блока из строя. Эксплуатация блока без заглушки вентиляционного отверстия может привести к утечке масла и последовательному выходу блока из строя.

Данный блок наполнен 90# маслом для трансмиссии при сборке. Масло необходимо **менять через каждые 590 часов работы.**

Данный блок должен быть заземлен и смонтирован в соответствии с местными кодами стандарта.

Рисунок 28

730141 – 1/4NPT заглушка
вентиляционного отверстия



Прикрепите приводную головку с помощью S-образного крюка на опорную скобу редуктора

Установка приводной головки и редуктора

1. Определите правильное положение приводной головки и узла контрольного лотка, как показано на рисунке 29 и начните установку контрольного узла, начиная с приводной головки и редуктора/загрузочной трубы в сборе. Помните, что птицы будут иметь свободный доступ к концу линии кормораздатчика. Необходимо отметить, что вы можете выбрать иной порядок действий и начать с установки башмака в сборе и крепления шнека к башмаку. Это зависит от личного предпочтения или, в случае регулирования средней линии, рекомендуется начать с установки башмака и шнека вместо конечного контрольного лотка.

2. Поместите (#450696) регулировочную прокладку шнека на вал редуктора (если она еще не на вале), как показано на рисунке 29 ниже. (Возможно, возникнет необходимость повернуть регулировочную прокладку шнека и редуктор, чтобы выровнять отверстия.)

Рисунок 29

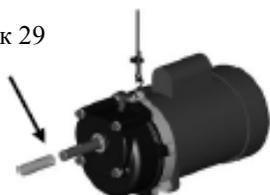


Рисунок 30



3. Удалите #010643 болты с шестигранной головкой 5/16 x 3/4, @010252 разъемные стопорные шайбы 5/16 и #010426 плоские шайбы 5/16 x 11/16, как показано на правом рисунке 30 выше, и используйте для крепления узла приводной головки и редуктора к загрузочной трубе в сборе на опорную плиту, как показано на левом рисунке 31 внизу.

Рисунок 31

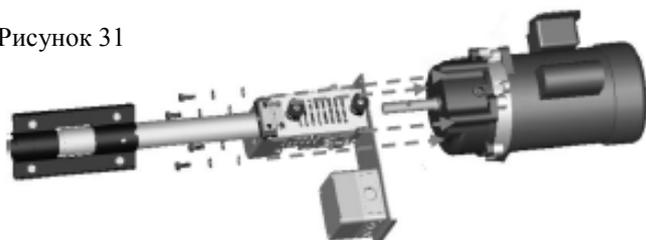
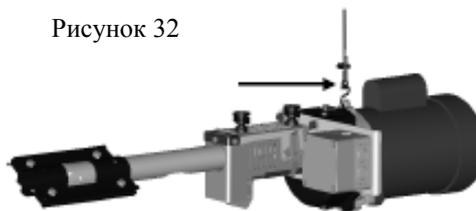


Рисунок 32



4. Прикрепите узел приводной головки и редуктора к подвесному тросу с помощью S-образного крюка на скобе редуктора, как показано на правом рисунке 32 выше.

Подробная сборка узла контрольного лотка

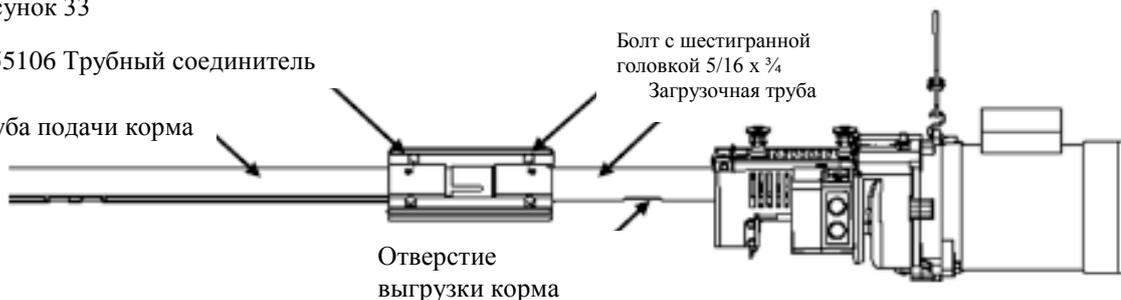
1. Соедините открытый конец раструба загрузочной трубы и корпуса в сборе к линии подачи корма с помощью #455106 трубного соединителя с болтами 5/16 x 3/4, чтобы защитить соединение, как показано ниже.

Рисунок 33

#455106 Трубный соединитель

Труба подачи корма

Болт с шестигранной головкой 5/16 x 3/4
Загрузочная труба



Отверстие
выгрузки корма

2. Соберите блок контрольного лотка. Узел кормораздатчика; башня, кольцо, решетка и лоток в сборе являются тем же, что и кормораздатчик Fuze (см. страницы 19-22) за тем исключением, что контрольный лоток разработан для датчика приближения, который должен быть вставлен в отверстие, как показано на рисунках 34 и 35 ниже. **НЕ ВСТАВЛЯЙТЕ ДАТЧИК ПРИБЛИЖЕНИЯ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ СОБЕРЕТЕ КОНТРОЛЬНЫЙ ЛОТОК КОРМОРАЗДАТЧИКА.**

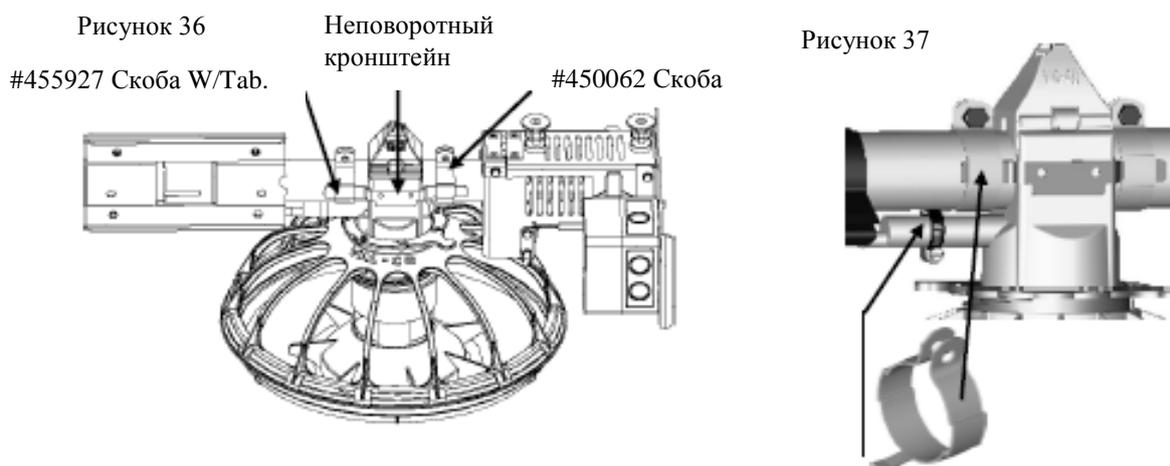
3. Установите контрольный лоток на загрузочную трубу так, чтобы корм высыпался из отверстия датчика. (Теперь блок контрольного лотка может быть прикреплен после установки шнека).



4. Прикрепите блок контрольного лотка к загрузочной трубе, при этом отверстия выгрузки корма должны быть направлены вниз по направлению к башне, и крышка башни должна быть установлена на башне, как в кормораздатчиках Fuze. (см. страницу 22 для более подробной информации).

5. Чтобы закрепить блок контрольного лотка на загрузочной трубе (так, чтобы он не поворачивался и не двигался), наденьте обе скобы. **НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ИХ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕПОВОРОТНЫЙ КРОНШТЕЙН НЕ БУДЕТ УСТАНОВЛЕН В ТРЕБУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.** Неповоротный кронштейн разработан для размещения снаружи башни. Наденьте (2) скобы на концы неповоротного кронштейна (как показано на рисунке 36) и закрепите скобу #450062 в нужном положении. **НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ #455927 скобу W/Tab, пока не выполните шаг 6 на следующей странице.**

УБЕДИТЕСЬ, ЧТО отверстия выгрузки корма направлены вниз в направлении башни.



6. После того, как вы закончите монтаж блока контрольного лотка на загрузочной трубе, вам необходимо закрепить датчик приближения. Сдвиньте хомут шланга вокруг датчика приближения между загрузочной трубой и выступом, расположенным на #455927 скобе W/Tab. Теперь затяните #455927 скобу W/Tab и хомут шланга. (Как подключить провод датчика, будет рассказано на страницах 40, 41 и 42.) Теперь можно установить башмак и шнек.

ЧАСТЬ 5 – УСТАНОВКА БАШМАКА КОРМОРАЗДАТЧИКА

Установка башмака

1. Поместите башмак так, чтобы загрузочная труба могла быть вставлена в открытый коней раструба линии подачи корма (см. рисунок 33 ниже).
2. Прикрепите подвесные кронштейны башмака к опорной плите башмака., пропустив подвесные кронштейны через два отверстия на каждом конце опорной плиты (как показано на рисунке 33 ниже).

Рисунок 38



Опорная плита, вид снизу.
ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ на
направление подвесных кронштейнов!



Башмак должен быть вровень с линией подачи корма!

3. Прикрепите подвесные тросы к каждому подвесному кронштейну, как указывается в инструкции по сборке подвесного кронштейна на странице 25.
4. Протяните трубную скобу над открытым концом раструба трубы для подачи корма.
5. Протяните предварительно собранный башмак с загрузочной трубой через открытый конец раструба трубы для подачи корма.
6. Поместите трубную скобу посередине открытого конца раструба и затяните (*шаги 3-7 показаны на рисунке 39 ниже*).
7. Переместите трубную скобу на зажимное устройство (*показано на рисунке слева*) так, чтобы вы могли сдвинуть вал витой анкерной опоры, чтобы освободить башмак и загрузочную трубу для вставки шнека. **Шнек вставляется после установки приводного блока на линии подачи корма.**

Рисунок 39

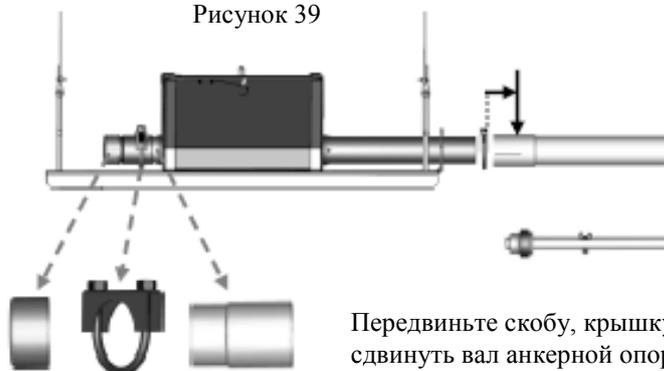
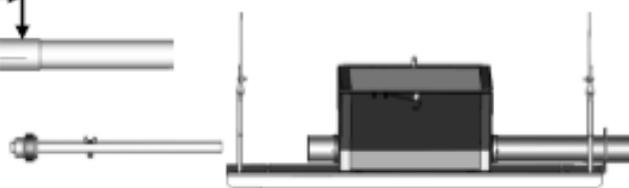


Рисунок 40



Передвиньте скобу, крышку и зажимное устройство, чтобы сдвинуть вал анкерной опоры.

ЧАСТЬ 6 – УСТАНОВКА ШНЕКА

Инструкция касательно шнека – Важно при установке шнека!

ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ БУДЬТЕ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ!



Шнек находится в состоянии растяжения и может сорваться и нанести травму.

Надевайте защитную одежду



, перчатки



и защитные очки



- Во избежание возможных перегибов шнека не роняйте механизм при работе.
- После установки внимательно проверьте шнек.
- Небольшие перегибы можно выпрямить.
- Большие перегибы должны быть удалены, а шнек снова запаян.

DANGER



ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШНЕК!
Отключите питание перед началом работы над системой. Шнек включается автоматически/может привести к серьезным травмам.

Отрежьте первые 18” и последние 18” от каждой секции шнека. Отрежьте все деформированные или сильно изогнутые секции шнека и повторно подсоедините шнек, как указано на следующей странице в разделе Пайка шнека

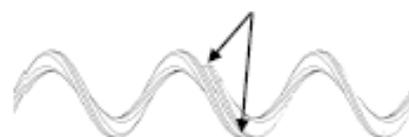
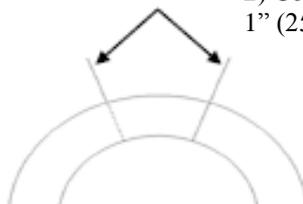
Пайка шнека

Шнек можно паять, если необходимо соединить или удлинить его. Рекомендуется использовать сварочный электрод со шлакообразующим покрытием. Концы шнека должны прилегать друг к другу, но не продавливать один в другой. См. рисунок ниже. Шов должен быть хорошо выполнен, без острых краев или шершавых углов, которые будут тереться об трубу. Чтобы установить шнек для пайки, положите его на угловой или швеллерный профиль и надежно зафиксируйте скобами. Используйте невысокий нагрев. Дайте шву остыть на воздухе; быстрое охлаждение делает шнек ломким. (Пайка – выполняется по мере необходимости после установки шнека.)

Рисунок 41 1) Паять здесь



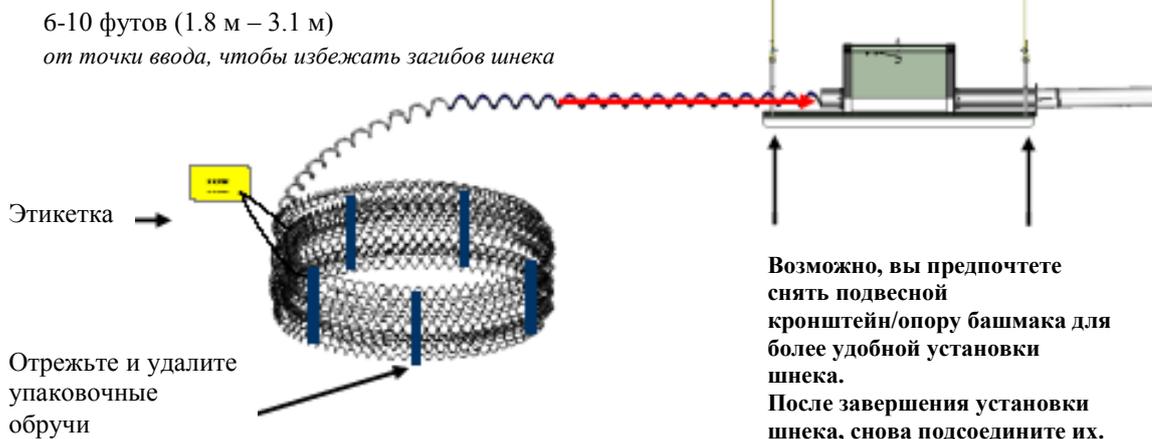
2) Совместите концы шнека приблизительно на 1” (25 мм), как показано в двух примерах ниже



Установка шнека

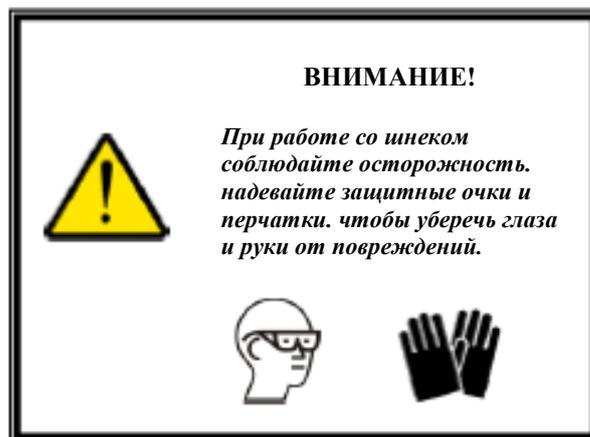
1. Поместите свернутый шнек на расстоянии приблизительно 6-10 футов (1.8 м – 3.1 м) от края башмака.
2. Уберите все провода и этикетки и разверните шнек, начиная с внешней стороны.

Рисунок 42



3. Подтяните шнек к концу башмака в сборе (напротив загрузочной трубы) через трубы для подачи корма короткими рывками, пока он не пройдет через загрузочную трубу и корпус в сборе, затем можно прикрепить его к приводному валу на блоке конечного контрольного лотка.

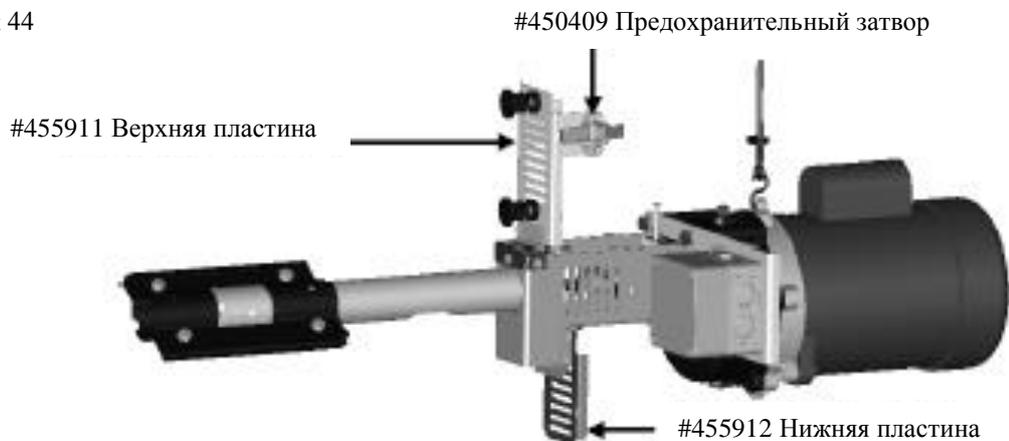
Рисунок 43



Если для досягаемости блока контрольного лотка потребуется более чем один свернутый шнек, вам потребуется припаять концы шнеков в точке соединения. (Подробнее о пайке на предыдущей странице 35).

4. Откройте предохранительный затвор, чтобы освободить верхнюю пластину и нижнюю пластину для доступа к приводному валу. Поднимите (навесную) верхнюю пластину и опустите (навесную) нижнюю пластину для установки шнека. На рисунке 44 ниже показано открытое положение и на рисунке 45 вид сверху на открытый шнек и вал.

Рисунок 44



5. Прикрепите шнек к приводному валу с помощью анкерной опоры, как показано на рисунках 45 и 46.

Рисунок 45

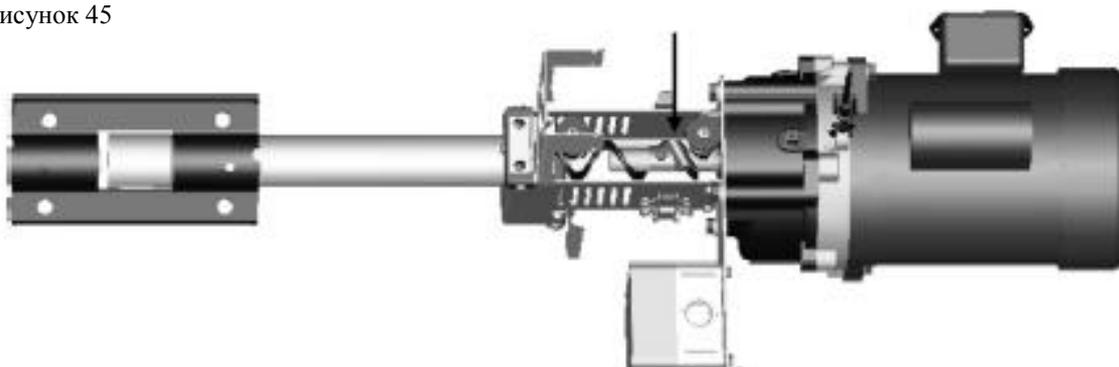
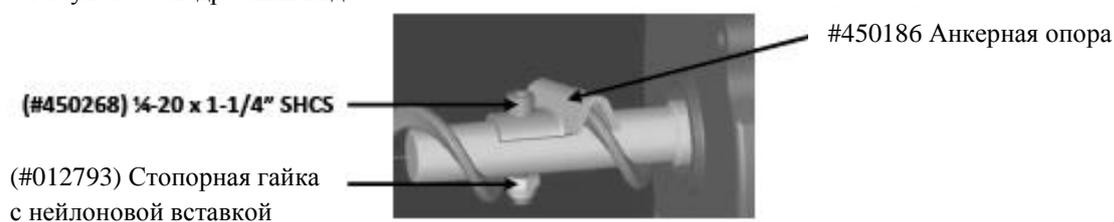


Рисунок 46 Подробный вид



Пока вы занимаетесь контрольным лотком/узлом приводной головки, рекомендуется подключить источник питания, чтобы сэкономить время и не возвращаться к этому после установки шнека.

ЧАСТЬ 7 – ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОНТАЖНАЯ СХЕМА. КОНЕЧНЫЙ РЕГУЛЯТОР/УЗЕЛ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ И РЕДУКТОРА

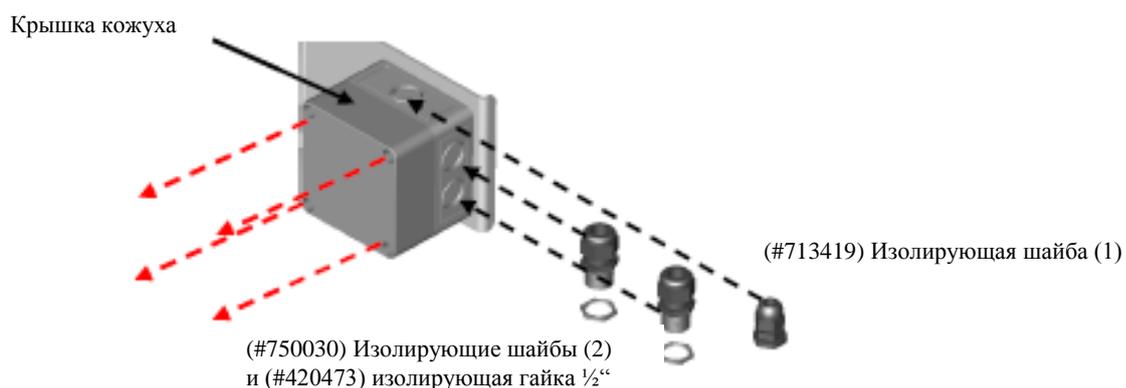
Электрическая монтажная схема для двигателя и датчика приближения



**ЭЛЕКТРОПРОВОДКА ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫПОЛНЕНА ЛИЦЕНЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРИКОМ!
НЕОБХОДИМО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ МЕСТНЫМ КОДАМ СТАНДАРТОВ!**

1. Сдвиньте крышку на кожухе реле, ослабив четыре (4) винта в каждом углу.
2. Сдвиньте **ТОЛЬКО ТРЕБУЕМЫЕ** заглушки на кожухе реле.
3. Установите водонепроницаемые (#750030) изолирующие шайбы и (#420473) изолирующую гайку(-и) 1/2" для проводов питания (как показано на рисунке 47 ниже).
4. Установите (#713419) изолирующую шайбу для провода датчика приближения (как показано на рисунке 47 ниже).

Рисунок 47



5. Протяните провод датчика приближения через (#713419) изолирующую шайбу на верхней части кожуха реле.
6. Подсоедините провод от блока конечного регулятора датчика приближения к реле #730246 и затяните шайбу до точной подгонки провода.



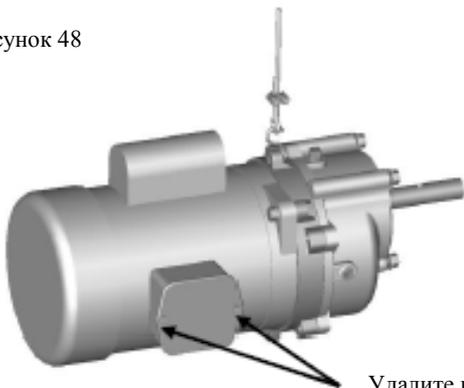
- Перед подключением двигателя переменного тока убедитесь, что электричество в блоке управления электродвигателем отключено. Откройте размыкатель цепи, обеспечивающий питание. Отсоедините размыкатель, чтобы питание в цепи неожиданно не включилось, когда вы будете устанавливать двигатель или производить его техническое обслуживание.
- См. страницы 40, 41 и 42, где показаны правильные электрические схемы.

7. Подсоедините питающие провода к реле #2 и #8, как показано на странице 40.

8. Укоротите гибкую трубку для проводов до нужной длины.

9. Пропустите питающие провода через гибкую трубку для проводов.

Рисунок 48



Удалите винты, чтобы открыть проводные соединения двигателя

- Цвета проводов могут варьироваться в зависимости от двигателя.
- См. маркировку на двигателе, чтобы определить расположение проводов.
- В РУКОВОДСТВЕ ПО УСТАНОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ, ПОСТАВЛЯЕМОМ С ДВИГАТЕЛЕМ, ДАЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПОДКЛЮЧЕНИИ ДВИГАТЕЛЯ.

DANGER

**УСТАНОВКА ДЛЯ
ЭЛЕКТРООГЛУШЕНИЯ!**

**Отключите питание перед
началом технического
обслуживания
оборудования.**



10. Подсоедините питающие провода к двигателю (как указано в руководстве по установке двигателя, поставляемом с двигателем).

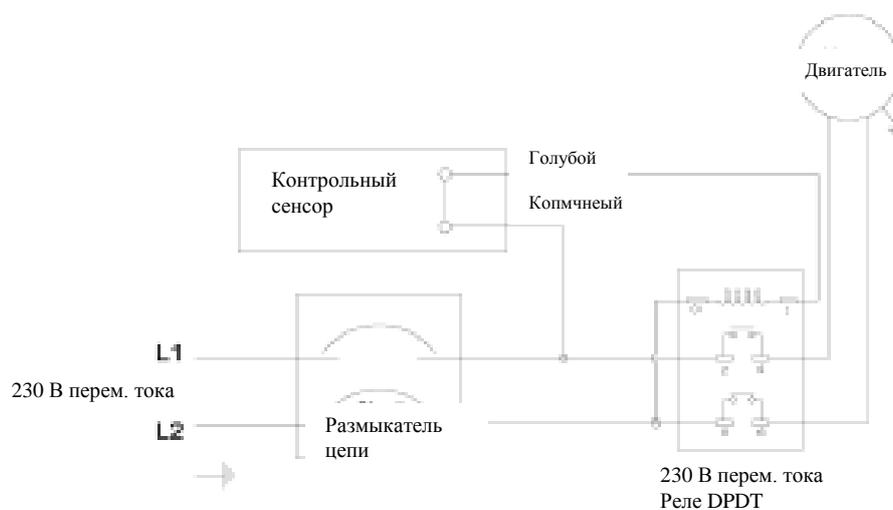
11. Снова прикрепите все крышки.

Электрическая монтажная схема

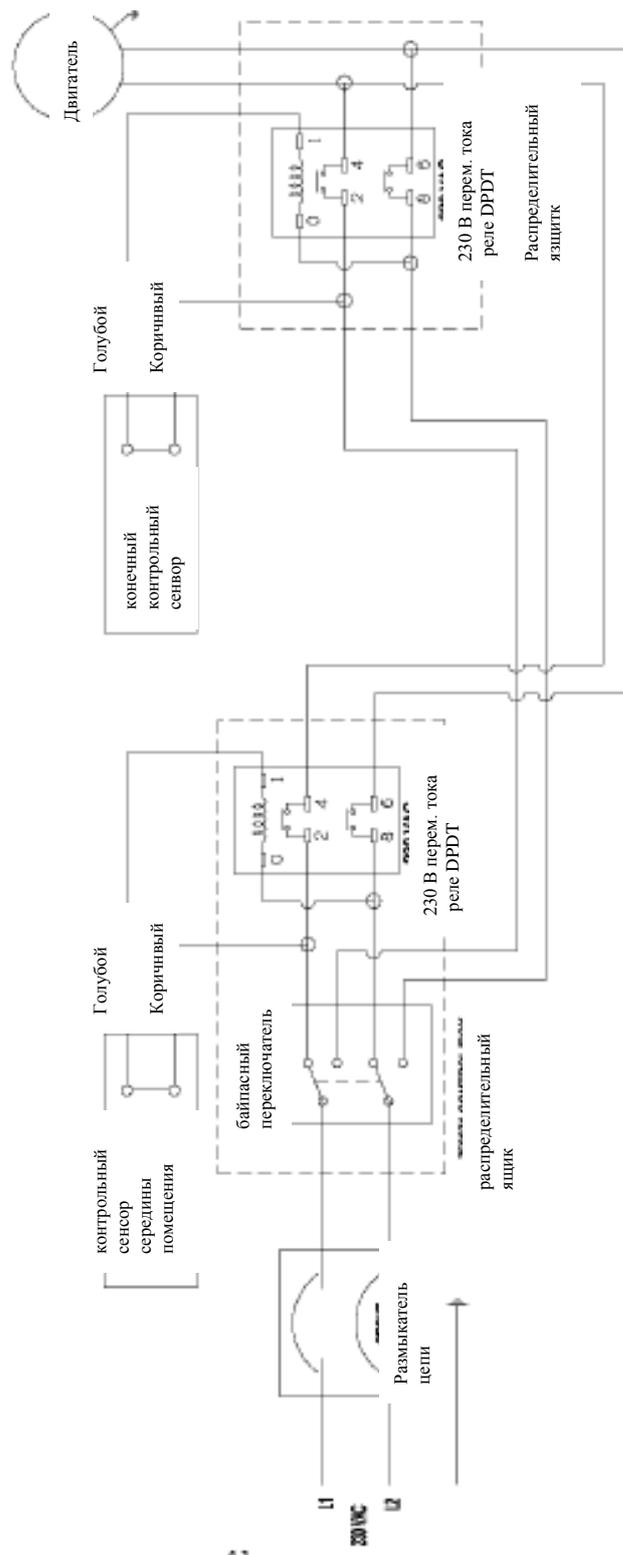


**ЭЛЕКТРОПРОВОДКА ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫПОЛНЕНА ЛИЦЕНЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРИКОМ!
НЕОБХОДИМО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ МЕСТНЫМ КОДАМ СТАНДАРТОВ!**

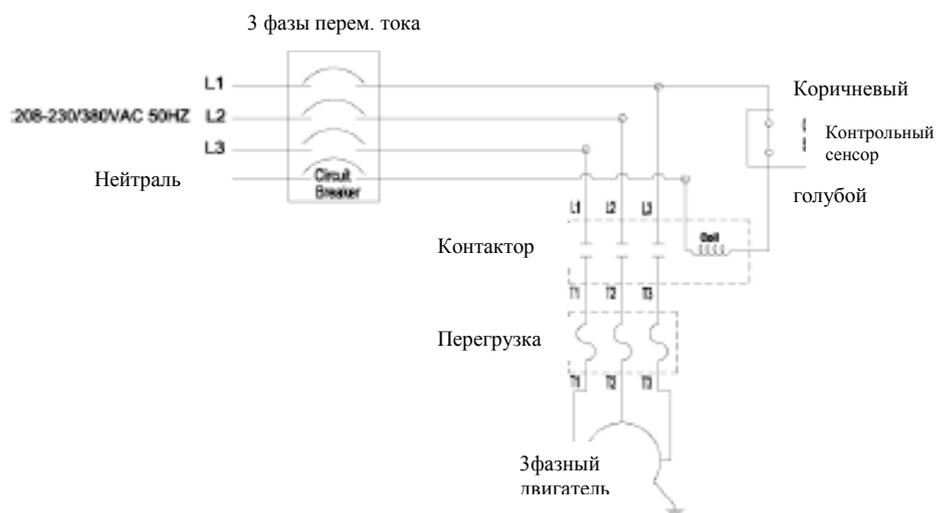
ОДНА ФАЗА/КОНЕЧНЫЙ РЕГУЛЯТОР



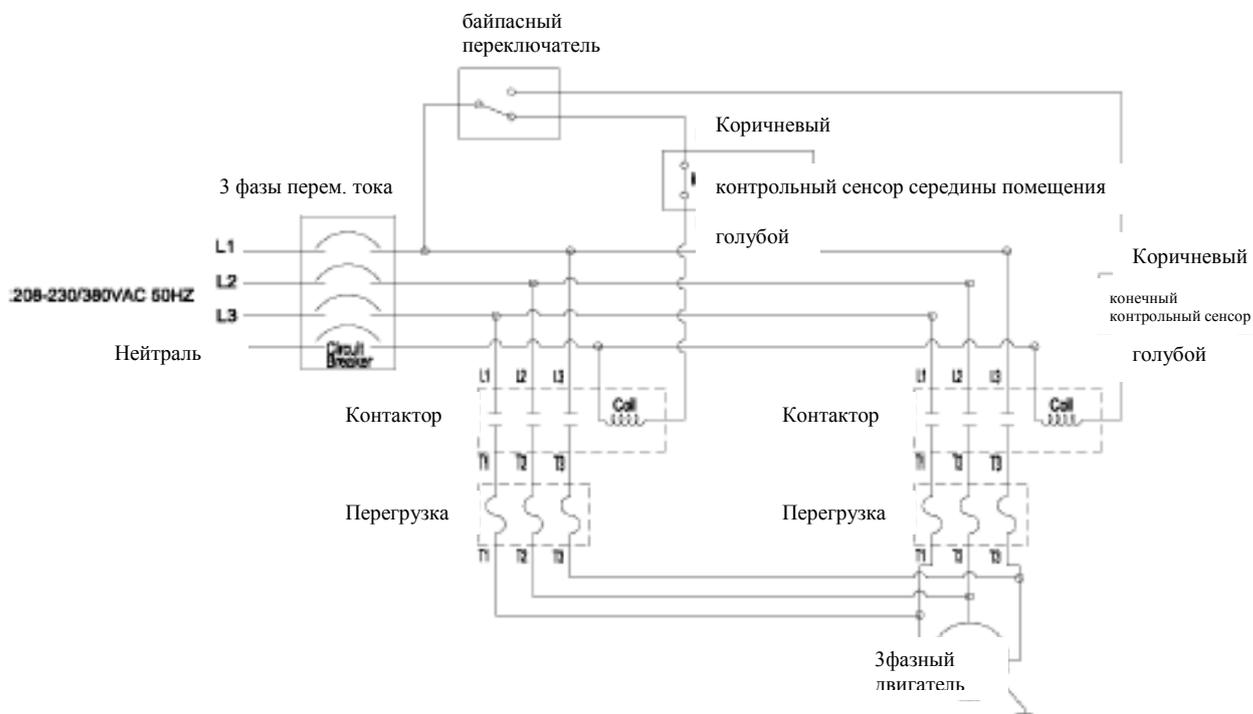
ОДНА ФАЗА/ РЕГУЛЯТОР СЕРЕДИНЫ ПОМЕЩЕНИЯ



3 ФАЗЫ/КОНЕЧНЫЙ РЕГУЛЯТОР



3 ФАЗЫ/РЕГУЛЯТОР СЕРЕДИНЫ ПОМЕЩЕНИЯ

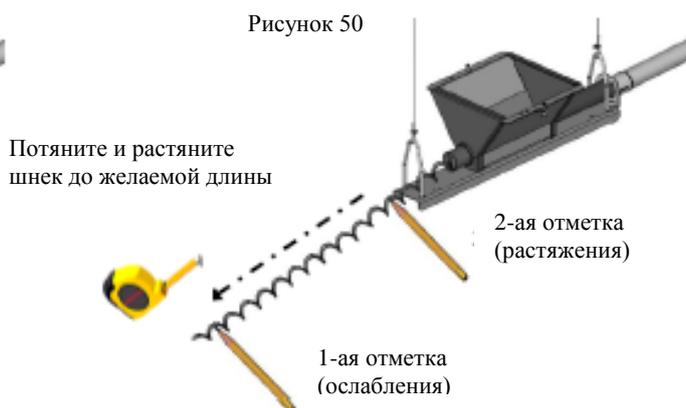
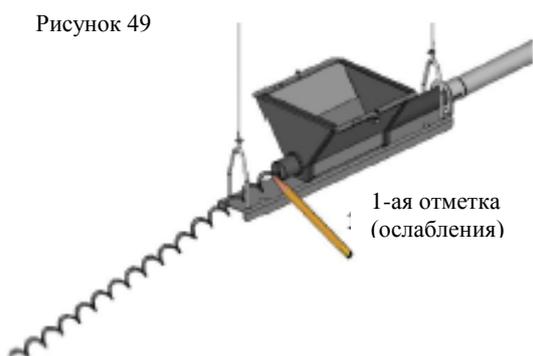


ЧАСТЬ 8 СОЕДИНЕНИЕ БАШМАК – ШНЕК

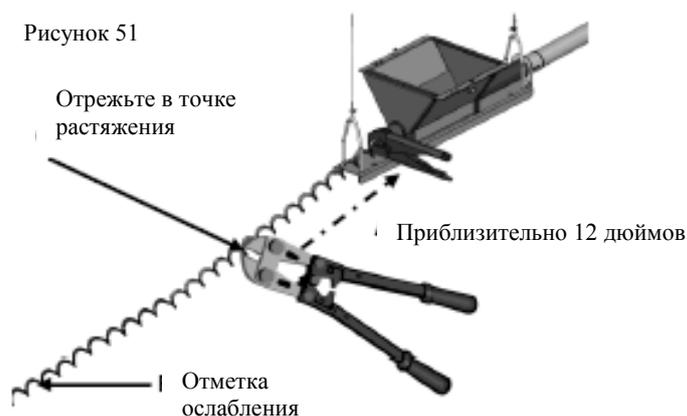
Соединение башмак – шнек

Последние шаги по установке шнека:

1. Оттяните шнек от башмака и натяните.
2. Ослабьте шнек.
3. Отметьте шнек около башмака, пока шнек ослаблен, как показано на рисунке 49.

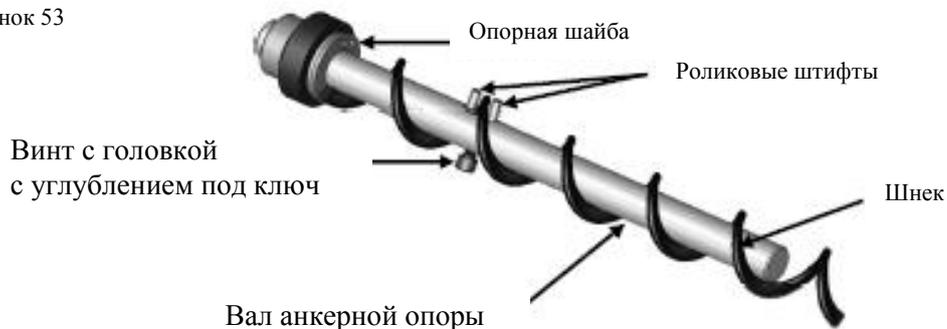


4. Растяните шнек на 407 дюймов (102.мм – 178.мм) на каждые 100 футов. Например: для линии подачи корма длиной 350 футов (107 м) необходимо растянуть шнек приблизительно на 24 дюйма (609мм).
5. Начиная с отметки ослабления, измерьте требуемую длину растяжения. Отметьте шнек в этой точке, как показано на рисунке 50.
6. Сожмите шнек приблизительно на 12” (203мм) перед 2-ой отметкой (растяжения) с помощью клещей с фиксатором, и позвольте шнеку сжаться в направлении башмака, чтобы щипцы находились на конце башмака, как показано на рисунке 51 ниже.
7. Отрежьте шнек в отметке растяжения с помощью болтореза, как показано на рисунке 51 ниже.
8. Вставьте вал анкерной опоры в конец шнека, пока щипцы еще закреплены, как показано на рисунке 52.



9. Поверните вал анкерной опоры в сборе, чтобы шнек мог двигаться между 2 роликовыми штифтами и достигать опорной шайбы на конце вала, как показано на рисунке 53 ниже. Когда шнек на месте, винт с головкой с углублением под ключ необходимо затянуть, чтобы зафиксировать шнек. Это надежно удержит шнек на одной стороне вала.

Рисунок 53



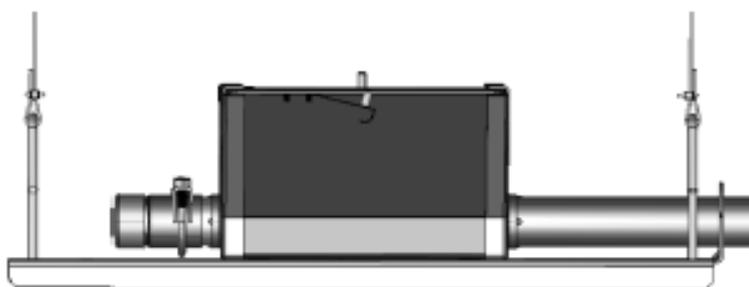
10. Осторожно передвиньте щипцы после фиксации шнека и позвольте валу с растянутым шнеком подтянуться к башмаку. Вал анкерной опоры удерживается на месте посредством натяжения шнека и фитинга трубки подшипника (как показано на рисунке 54 ниже).

Рисунок 54



11. Переместите держатель подшипника и крышку подшипника на конец вала анкерной опоры, скобы и подвесного кронштейна. Теперь шнек полностью установлен.

Рисунок 55



ЧАСТЬ 9 – БУНКЕР И ДАТЧИК УРОВНЯ В БУНКЕРА В СБОРЕ

Бункер в сборе/Установка

Рисунок 56



1. Соедините верхнюю загнутую кромку панели #2 с верхним краем панели #1 и закрепите с помощью #010615 болта с шестигранной головкой 1/4"-20% x 1/2", #010251 стопорных шайб 1/4" и #010602 шестигранной гайки 1/4".



2. Затяните нижние фланцевые концы обеих панелей #1 и #2 вместе, как показано справа.
3. Продолжайте действия до тех пор, пока все 4 панели не будут собраны.

Рисунок 57

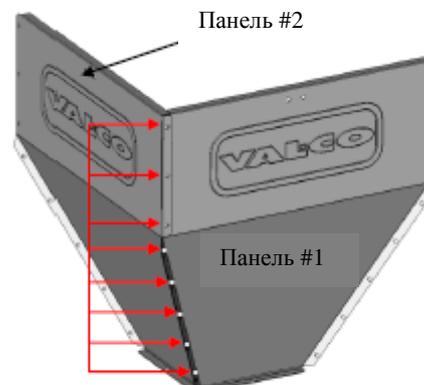


Рисунок 58

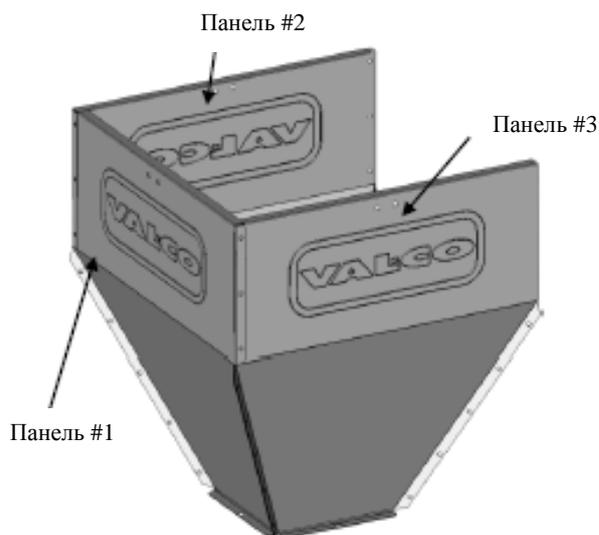
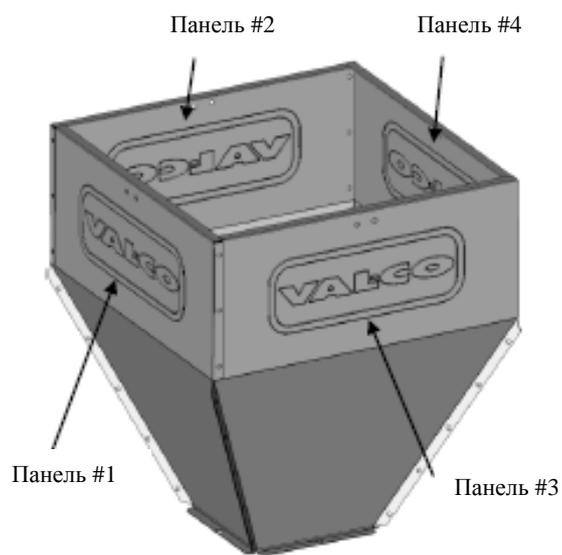


Рисунок 59



4. Соберите стяжку подвесного кронштейна и держатель троса с помощью #010643 шестигранных болтов 5/16" x 3/4" и #012789 стопорной гайкой с нейлоновой вставкой 5/16", как показано на рисунках 60 и 61 ниже.

Рисунок 60

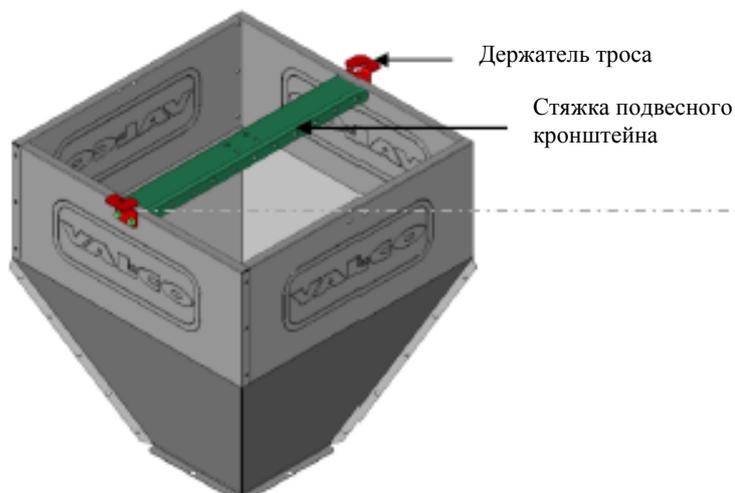
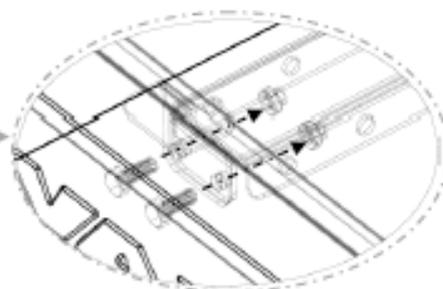


Рисунок 61



Рекомендуется монтировать бункер на башмак и протягивать тросы через держатели тросов после установки датчика уровня в бункере для более удобной установки.

(См. следующие две страницы 49 и 50 для более подробных инструкций относительно датчика уровня в бункере)

5. На рисунках 62 и 63 подробно показано, как монтировать бункер на башмак и протягивать подвесные тросы через держатели тросов. Сначала сдвиньте фланцы в нижней части бункера под фланцы башмака и зафиксируйте зажимную кнопку в отверстиях на фланцах корпуса башмака на обеих сторонах корпуса башмака для надежности. (Во всех 4 фланцах панелей бункера необходимо просверлить отверстия для зажимной кнопки. Это позволит поворачивать бункер в выбранном направлении).

Рисунок 62

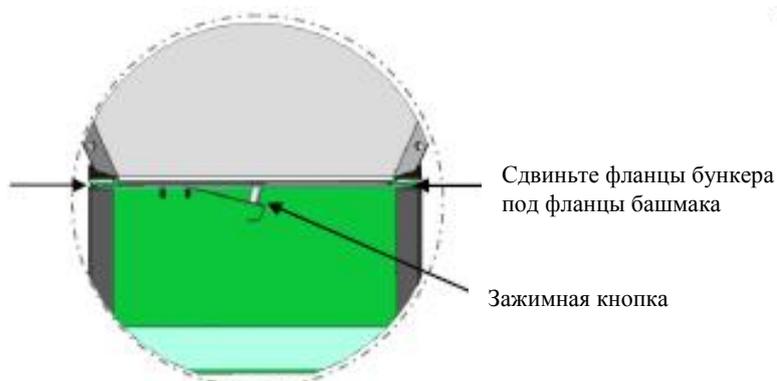
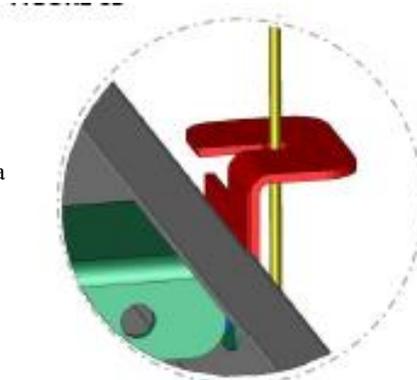


Рисунок 63



Датчик уровня в бункере

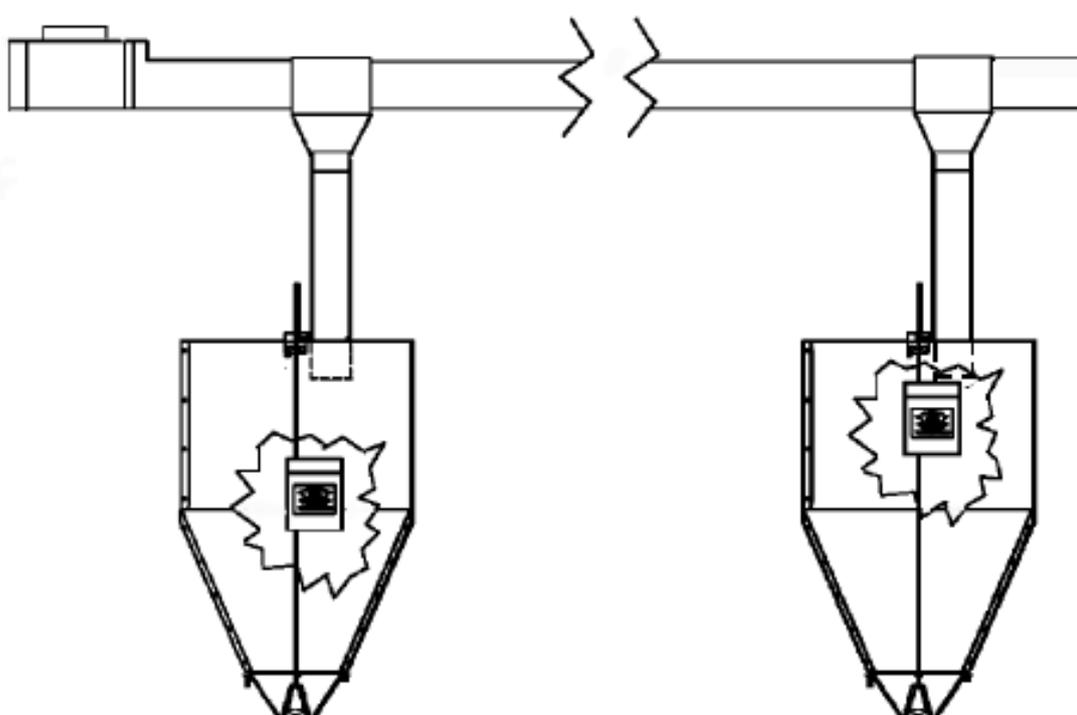
Контрольный датчик уровня в бункере разработан для использования в любой свободно сыпучей, конвейерной системе подачи корма. Датчик автоматически включает и отключает систему наполнения, когда корм находится или отсутствует напротив датчика.

Чтобы убедиться, что перед тем, как контрольный блок бункера потребует подачи корма, пустых бункеров нет, датчик уровня можно поместить в нескольких бункерах.



Подключите все датчики параллельно, чтобы каждый датчик мог включить систему.

Рисунок 64



Установите датчик уровня как можно ближе к двигателю системы наполнения, ниже, чем другие бункеры, если используются несколько датчиков уровня так, чтобы уровень корма в этом бункере был ниже, чем других.

Низкий уровень корма может запустить систему, чтобы поддерживать уровень корма в каждом бункере и обеспечить подачу корма в систему наполнения, если в другом бункере требуется подача корма.

Труба с отверстиями выгрузки корма должна быть расположена так, чтобы доставлять корм к центру и к верхней части бункера и к датчику уровня в бункере. Разгрузочные трубы и датчики в других бункерах должны располагаться высоко, чтобы они наполняли бункер, но не переполняли его, как показано на рисунке 64 выше, подробная информация на странице 48, рисунок 66.

Установка датчика уровня в бункере.

1. Определите лучшую позицию для датчика уровня, как показано на рисунке 66 ниже, и с помощью кернера просверлите (2) отверстия диаметром 11/32" в панели бункера для монтажа кронштейна, как показано на рисунке 65. Используйте кронштейн в качестве направляющей для определения разметки отверстий. Закрепите с помощью шестигранных болтов 5/16"-18 3/4" и запорных гаек 5/16"-18.

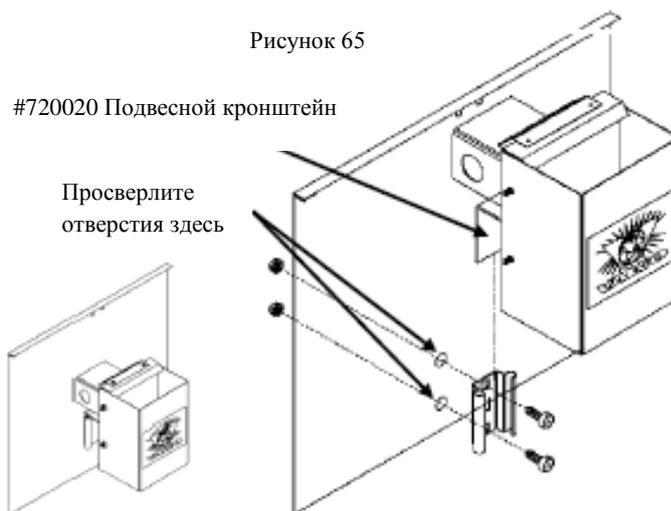
2. Сдвиньте подвесной кронштейн #720029 на обратной стороне датчика контроля уровня к монтажному кронштейну #720023, который вы только что закрепили на боковой панели бункера.

Датчик контроля уровня в бункере можно снимать для очистки.

Рисунок 65

#720020 Подвесной кронштейн

Просверлите отверстия здесь



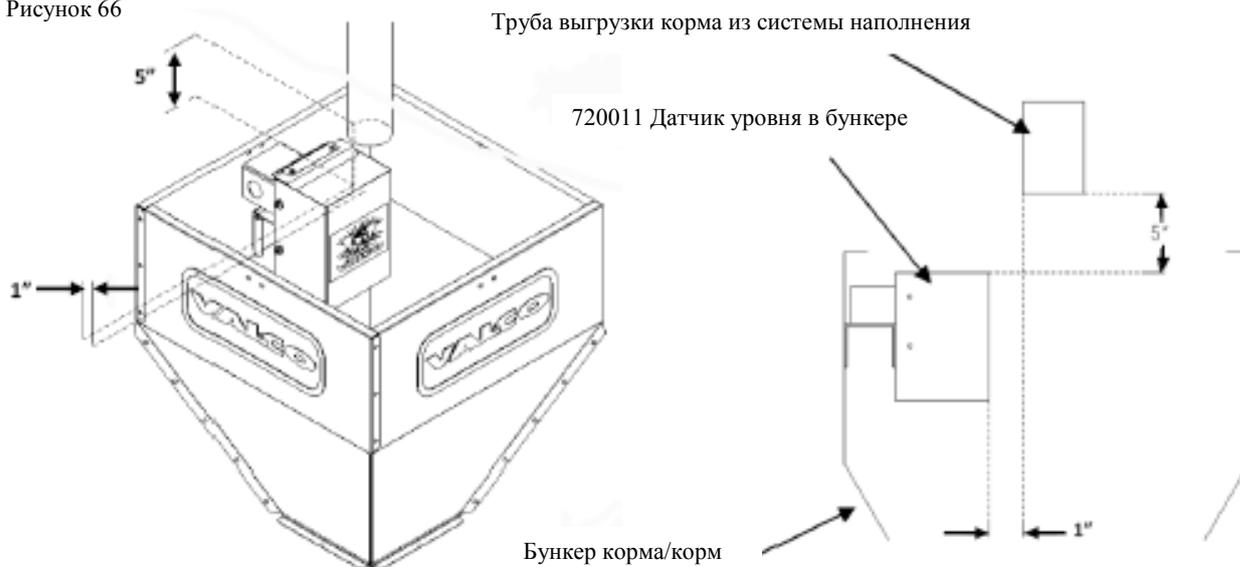
Для оптимальной работы труба выгрузки корма должна быть расположена на пять (5) дюймов выше верхнего края защитного колпачка датчика и не менее чем на один (1) дюйм выше защитного колпачка датчика. Это позволит наполнить бункер кормом, переполнить датчик и активировать датчик контроля уровня.

ДАННЫЙ БЛОК ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН ТОЛЬКО К VALCO™ DISCHARGE HEAD

Рисунок 66

Труба выгрузки корма из системы наполнения

720011 Датчик уровня в бункере



Бункер корма/корм

ЧАСТЬ 10 – УСТАНОВКА ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ СИСТЕМЫ

Описание антинаседной системы



ПРИМЕЧАНИЕ: При поставке антинаседная система не установлена на крышку регулятора. Изолятор и кронштейном #450042 поставляется в комплекте.

Антинаседная система должна быть оснащена изоляторами как минимум каждые 50 футов. (Длина ÷ 50 футов = количество требуемых изоляторов)

1. Отрежьте обручи или проволоку на мотке проводов антинаседной системы, как вы делали со шнеком. Разверните кабель антинаседной системы, держа при этом 5 кабельных петель в руке неразвернутыми. Удалите 5 дополнительных петель и разверните.

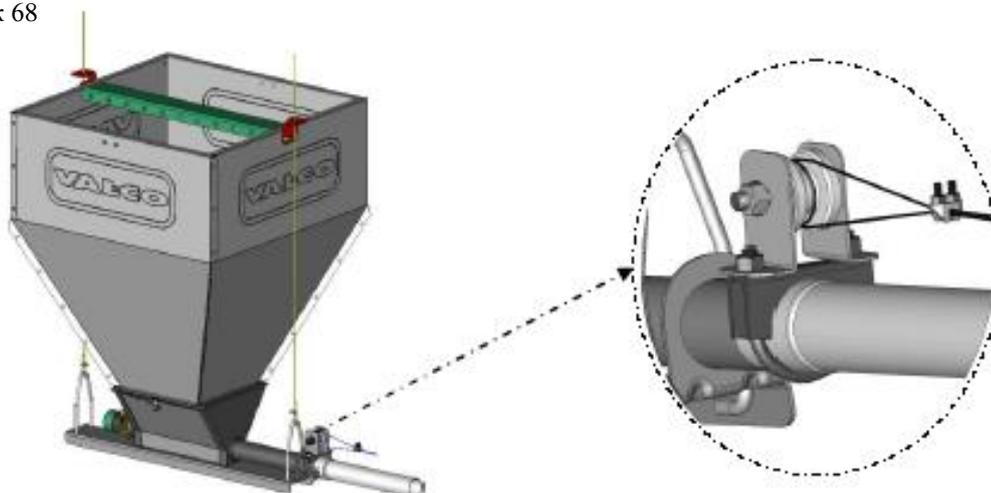
(Кабель будет лежать горизонтально, пока вы его разворачиваете во время установки или для удобства используйте любой кабельный барабан, как показано.)

Рисунок 67



2. Начиная с бункерного конца линии, сделайте петлю или двойную петлю вокруг кронштейна антинаседной системы и закрепите с помощью кабельного зажима 1/16", как показано на рисунке 57 ниже.

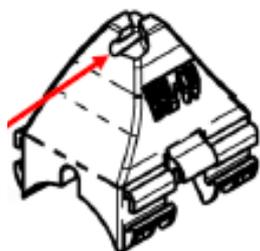
Рисунок 68



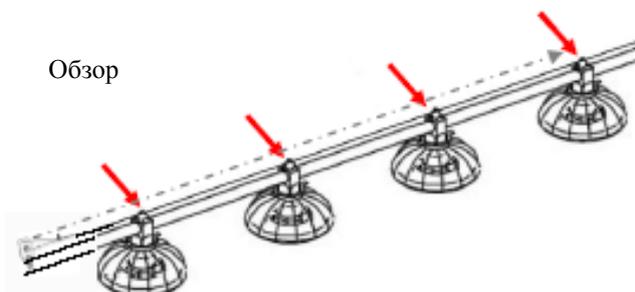
3. Когда вы протягиваете провод антинаесстной системы к следующему кронштейну, вставьте провод из изолятора в верхнюю часть каждой опоры решетки, как показано на рисунке 58.

Рисунок 69

Опора решетки для антинаесстной системы

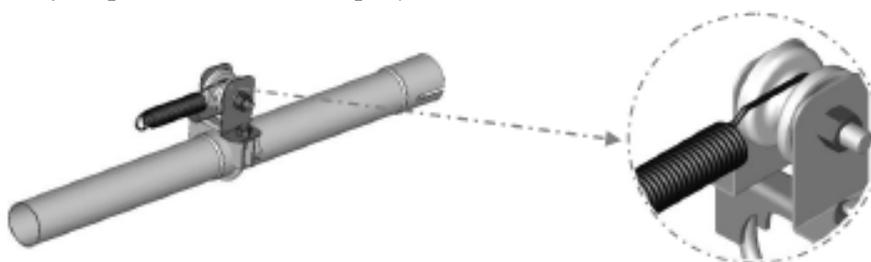


Обзор



4. Прикрепите спираль к центральной выемке второго (или следующего) кронштейна антинаесстной системы, который расположен на расстоянии 50 футов от скобы антинаесстной системы на конце бункера, как показано на рисунке 59 ниже.

Рисунок 70



5. Протяните конец провода через конец пружины. Туго затяните провод, чтобы пружина растянулась на $\frac{3}{4}$ " (20-25 мм). Закрепите скобой провод антинаесстной системы для образования петли и отрежьте лишнюю длину.

Рисунок 71

Провод от 1-ого (предыдущего) зажима изолятора



6. Теперь необходимо начать следующий шаг (50 футов) установки провода антинаесстной системы путем присоединения провода к тому же изолятору, к которому присоединена пружина. Для получения лучшего результата сделайте двойную петлю вокруг изолятора антинаесстной системы в центральной выемке изолятора и закрепите кабельным зажимом $\frac{1}{16}$ ", как было сделано с бункером.

Рисунок 72



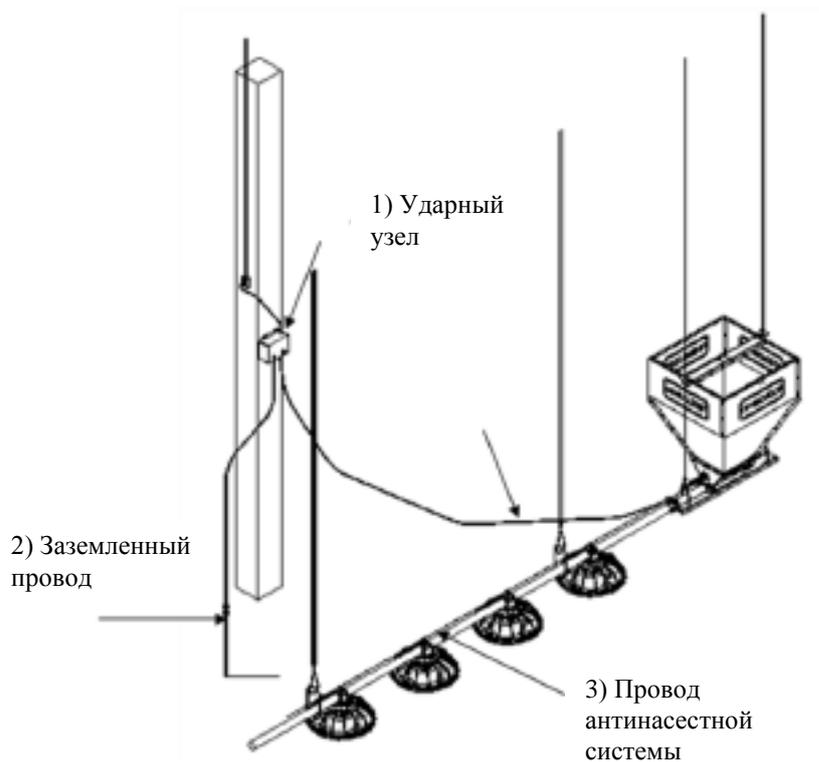
7. Протяните провод антинаесетной системы к следующему изолятору системы, как было сделано в пункте 4 на предыдущей странице.

8. Повторяйте установку, пока провод не будет установлен по всей длине линии подачи корма.

9. Установите ударный узел. Ударный узел используется для подачи питания ко всем линиям антинаесетной системы в помещении.

Направьте провод ударного узла от ударного узла к антинаесетной системе. Прикрепите провод ударного узла от ударного узла к антинаесетной системе с помощью кабельного зажима.

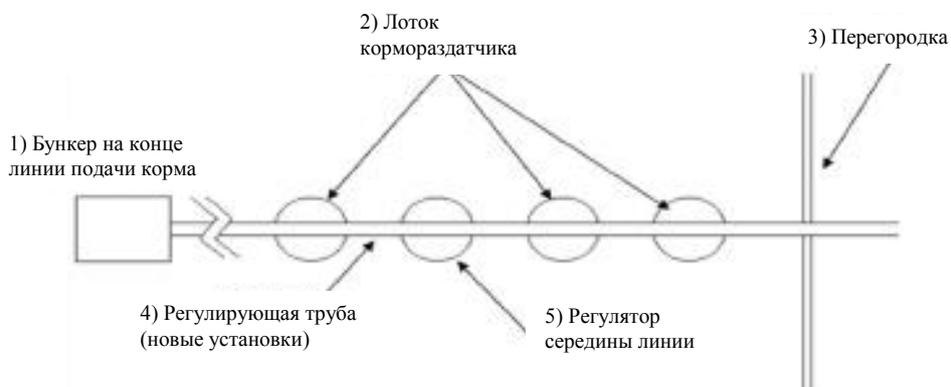
Рисунок 73



ЧАСТЬ 11 – УСТАНОВКА РЕГУЛЯТОРА СЕРЕДИНЫ ПОМЕЩЕНИЯ

Регулятор середины помещения дает возможность эксплуатировать систему подачи корма, когда птицы изолированы от узла регулятора в конце. VALCO™ рекомендует размещать регулятор кормораздатчика в середине помещения не менее чем за 2 лотка от разделяющей перегородки.

Рисунок 74



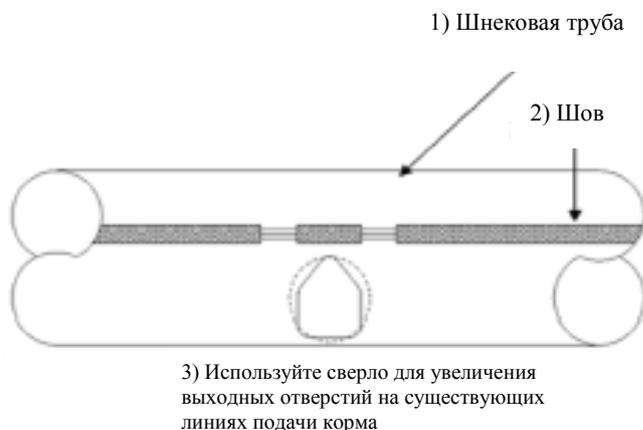
1. Новые линии подачи корма: Отсоедините один кормовой лоток от регулирующей трубы кормораздатчика в точке, где должен быть размещен регулятор середины помещения. Линия подачи корма может быть собрана и подвешена до присоединения регулятора; или регулятор середины помещения может быть прикреплен к трубе кормораздатчика, когда другие лотки уже установлены.

Существующие линии подачи корма: Снимите лоток в том месте, где будет установлен регулятор середины помещения.

2. Новые линии подачи корма:

Существующие линии подачи корма: Увеличьте выходное отверстие приблизительно до диаметра 1” для регулятора середины помещения, а также увеличьте (2) выходных отверстия перед (к бункерному концу) регулятором середины помещения. Используйте сверло для увеличения диаметра отверстий. Убедитесь, что в трубе нет шероховатостей, которые могут задевать шнек.

Рисунок 75



ЧАСТЬ 12 – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (Система подачи корма бройлерам от Valco)

Стадия высиживания, Первые (7-14) дней:

1. Опустите кормораздатчик на пол, чтобы лотки находились на полу и окошки подачи корма были открыты. Не оставляйте всю систему на лотках. Желательно нагреть помещение в течение 24 часов, прежде чем разместить в нем птиц.

2. Не эксплуатируйте кормораздатчик в полном автоматическом режиме, пока окошки открыты.



Когда лотки наполнены, отключите питание системы до пор, пока контролер или щит не затребует следующего наполнения кормом. Эксплуатация кормораздатчика в полном автоматическом режиме при открытых окошках приведет к чрезмерным потерям корма.

3. Производите эксплуатацию кормораздатчика в ручном режиме 103 раза в день в первые 7-14 дней по необходимости наполнения лотков, но лотки не должны быть переполнены, чтобы корм не просыпался. Если эксплуатация кормораздатчика в ручном режиме невозможна, для эксплуатации кормораздатчика следует использовать датчик времени, который будет включать кормораздатчик в установленные часы и ограничивать время работы системы подачи корма.

4. Если снова необходимо наполнение, повторное наполнение системы должно происходить по графику, пока свет выключен и птицы спят.

Стадия выращивания, (7-14) дней до окончания:

1. По мере роста птиц и их привыканию к питанию из кормовых лотков наступает время поднимать кормораздатчик повыше.

2. Сначала установите кормораздатчик на положение регулировки #4 путем поворота решетки на регулировочном кольце в желаемое положение. Уровни корма могут быть «точно настроены» в зависимости от породы птицы и типа корма.

3. Позвольте птицам брать корм, расположенный ниже окошек подачи корма. Это облегчит закрытие окошек при подъеме кормораздатчика.

4. Используйте лебедку для подъема система подачи корма на такую высоту, чтобы край лотка находился вровень с грудкой курицы. Снова осуществите регулировку, чтобы компенсировать различия по породам. Необходимо отметить, что некоторые лотки могут оказаться «выше» или «ниже». Но это не должно быть поводом для беспокойства, поскольку птицы выровняют подстилку.

5. Продолжите поднимать кормораздатчик при необходимости, чтобы удерживать то же положение края кормового лотка относительно грудки птицы до прекращения их роста.



Данную инструкцию необходимо рассматривать как общее руководство. Различия в породах, консистенция корма, освещение, климат и другие внешние факторы диктуют различия в этих инструкциях для применения индивидуальной программы выращивания бройлеров и для оптимизации работы кормораздаточной системы.



Приложение 1 – Спецификация деталей FUZE и FUZE PROLINE

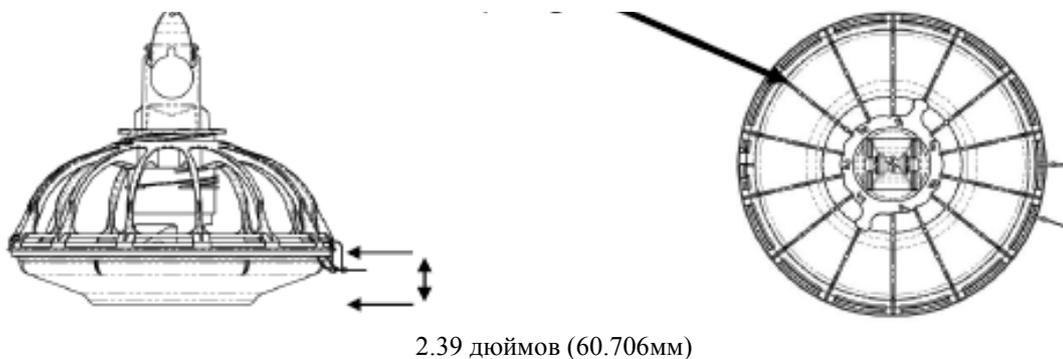
Все детали 13” или 14” взаимозаменяемы. Башня и крышка башни одинаковы для всех лотков и решеток. Регулировочные кольца одинаковы для всех решеток, но не одинаковы для всех лотков. Для стандартных лотков требуется (FE1540 FUZE Регулировочное кольцо) и для мелких лотков требуется (FE1540S FUZE Регулировочное кольцо).

Комплект инструментов для сборки перечислен на следующих страницах.

Номер детали FUZE	Описание
FE1500LS	Комплект пазовых мелких лотков 13” Fuze в сборе – решетка, 14 спиц
FE1510LS	Пазовый мелкий лоток 13” Fuze
FE1510S	Пазовый стандартный лоток 13” Fuze
FE1520	Решетка 13” Fuze – 14 спиц
FE1530	Кормовая башня Fuze
FE1540	Регулирующее кольцо Fuze, стандартный лоток
FE1540S	Регулирующее кольцо Fuze. мелкий лоток
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze
FE1560	Зажим решетки Fuze
FE1610LS	Пазовый стандартный лоток 14” Fuze
FE1610S	Пазовый мелкий лоток 14” Fuze
Номер детали FUZE PROLINE	Описание
FE1500RS	Комплект пазовых стандартных лотков 13” Fuze Proline – решетка, 13 спиц
FE1500RLS	Комплект пазовых мелких лотков 13” Fuze Proline – решетка, 13 спиц
FE1520R	Решетка 13” Fuze Proline – 13 спиц
FE1600RS	Комплект пазовых стандартных лотков 14” Fuze Proline – решетка, 14 спиц
FE1600RLS	Комплект пазовых мелких лотков 14” Fuze Proline – решетка, 14 спиц
FE1620R	Решетка 13” Fuze Pro – 14 спиц
FE10RS	Комплект пазовых стандартных лотков 14” Fuze Proline – решетка, 5 спиц
FE1800RLS	Комплект пазовых мелких лотков 14” Fuze Proline – решетка, 5 спиц
FE1820R	Решетка 14” Fuze Proline – 5 спиц

Приложение 2 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE 1500LS

1500LS FUZE 13” кормораздатчик с пазовыми мелкими лотками
решетка - 14 спиц



Комплект деталей в комплекте:

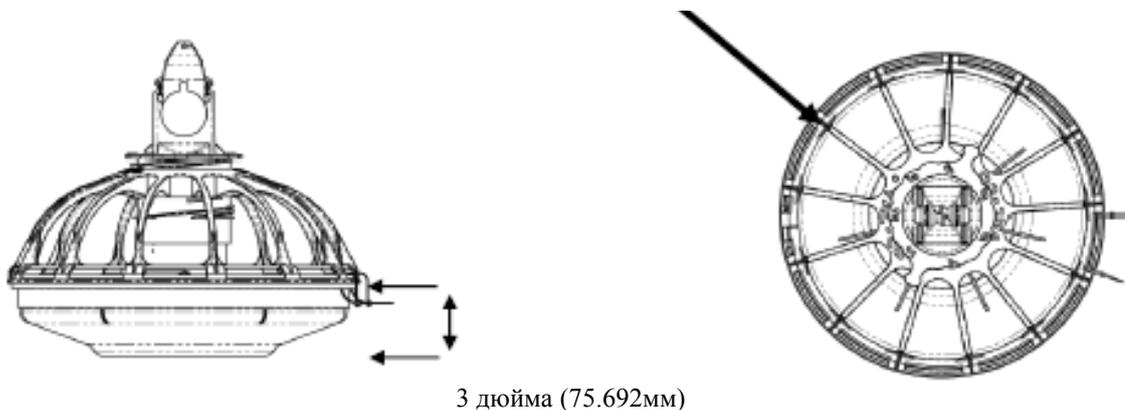
Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1510LS	Пазовый мелкий лоток 13” Fuze	1
FE1520	Решетка 13” Fuze – 14 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540S	Регулирующее кольцо Fuze. мелкий лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1



Это единственный набор инструментов для лоткового кормораздатчика FUZE.

Приложение 3 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE 1500RS

1500RS FUZE 13” кормораздатчик с пазовыми стандартными лотками
решетка - 13 спиц



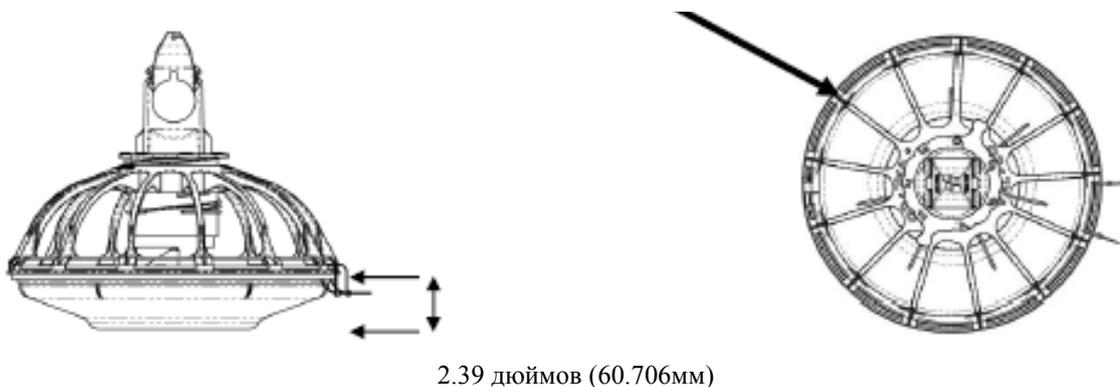
3 дюйма (75.692мм)

Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1510S	Пазовый стандартный лоток 13” Fuze	1
FE1520R	Решетка 13” Fuze PROLINE – 13 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540	Регулирующее кольцо Fuze. стандартный лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 4 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1500RLS

1500RLS FUZE PROLINE 13” кормораздатчик с пазовыми мелкими лотками
решетка - 13 спиц



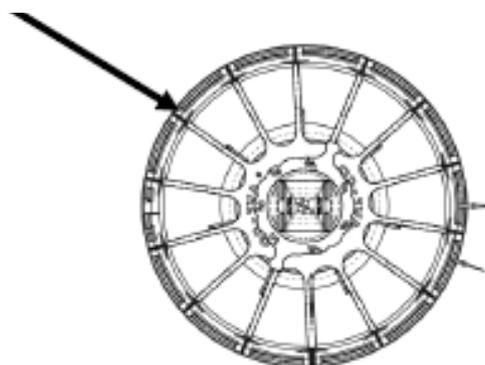
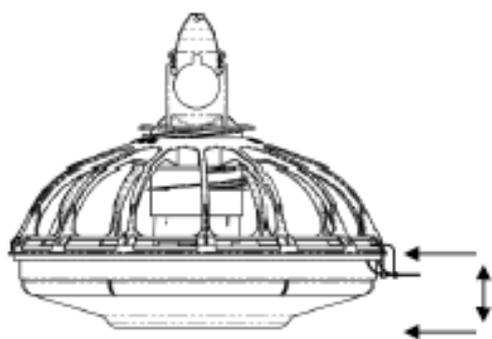
2.39 дюймов (60.706мм)

Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1510LS	Пазовый мелкий лоток 13” Fuze	1
FE1520R	Решетка 13” Fuze PROLINE – 13 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540S	Регулирующее кольцо Fuze. мелкий лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 5 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1600RS

1600RS FUZE PROLINE 14” кормораздатчик с пазовыми стандартными лотками
решетка - 14 спиц



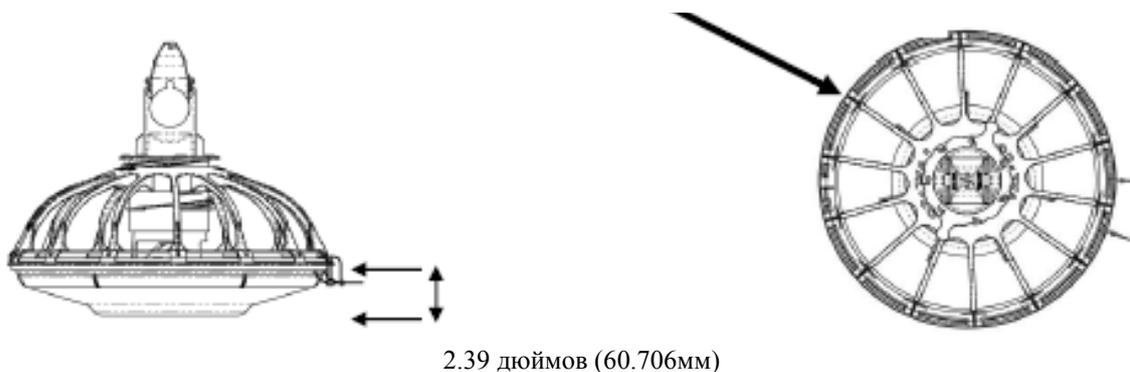
3 дюйма (75.692мм)

Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1610S	Пазовый стандартный лоток 14” Fuze	1
FE1620R	Решетка 14” Fuze PROLINE – 13 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540	Регулирующее кольцо Fuze. стандартный лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 6 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1600RLS

1600RLS FUZE PROLINE 14” кормораздатчик с пазовыми мелкими лотками
решетка - 14 спиц

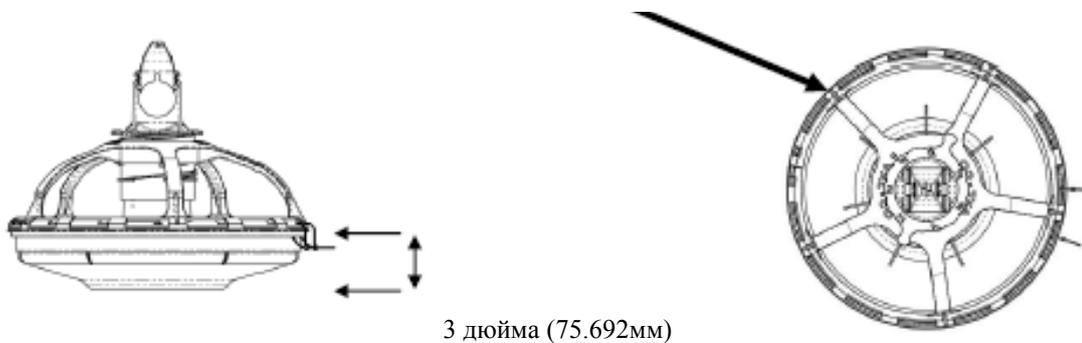


Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1610LS	Пазовый мелкий лоток 14” Fuze	1
FE1620R	Решетка 14” Fuze PROLINE – 14 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540S	Регулирующее кольцо Fuze. мелкий лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 7 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1800RS

1800RS FUZE PROLINE 14” кормораздатчик с пазовыми стандартными лотками
решетка - 5 спиц

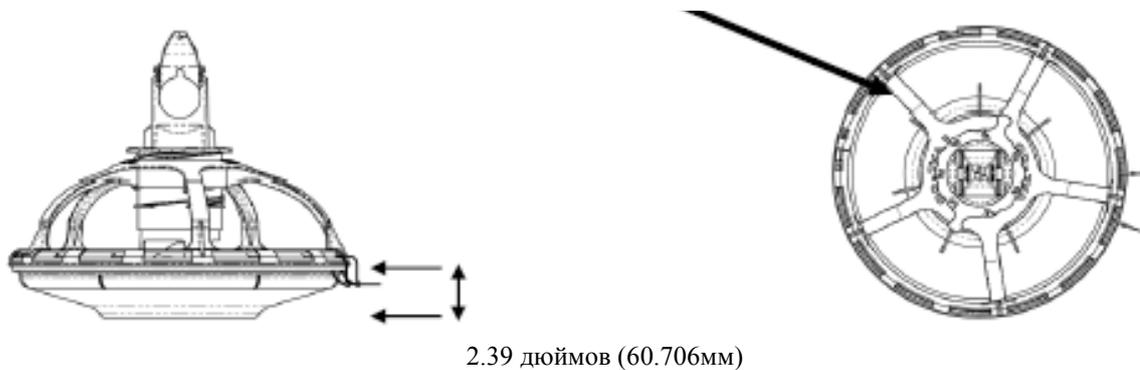


Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4”	2
FE1610S	Пазовый стандартный лоток 14” Fuze	1
FE1820R	Решетка 14” Fuze PROLINE – 5 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540	Регулирующее кольцо Fuze. стандартный лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 8 – Спецификация деталей кормораздатчика FUZE PROLINE 1800RLS

1800RLS FUZE PROLINE 14" кормораздатчик с пазовыми мелкими лотками
решетка - 5 спиц

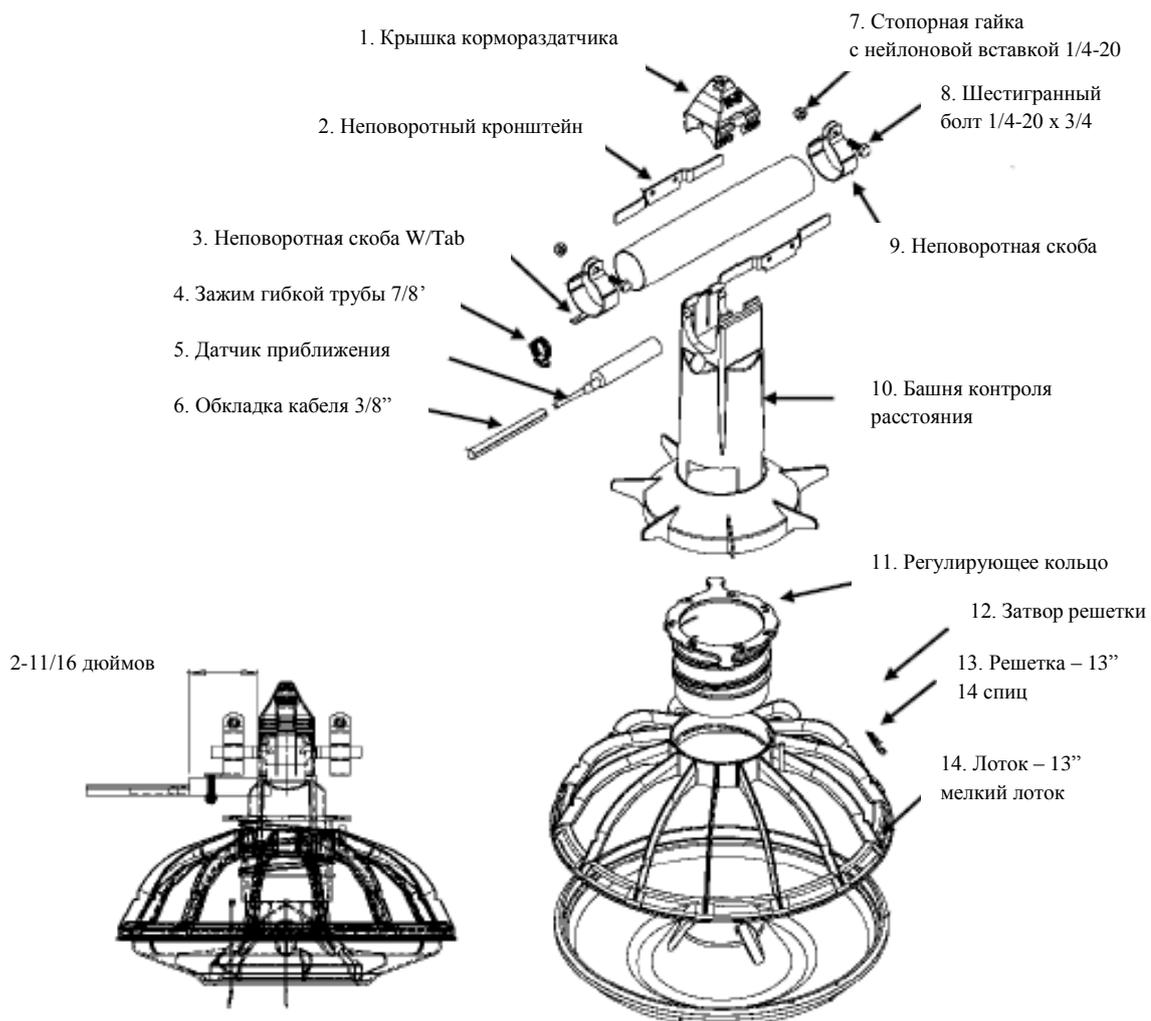


Комплект деталей в комплекте:

Номер детали	Описание	Количество
FE1355	Ремень кормораздатчика (ремень крепления) в комплекте 4"	2
FE1610LS	Пазовый мелкий лоток 14" Fuze	1
FE1820R	Решетка 14" Fuze PROLINE – 5 спиц	1
FE1530	Кормовая башня Fuze	1
FE1540S	Регулирующее кольцо Fuze. мелкий лоток	1
FE1550	Крышка кормовой башни Fuze	1
FE1560	Зажим решетки Fuze	1

Приложение 9 - Подробное описание контрольного лотка

Представленный контрольный лоток: #455925. Контрольные лотки #455935, #455937, #455941 и #455945 (не показаны). Контрольные лотки имеют универсальные детали с номерами 1-10 и 12. Детали с номерами 11, 13, 14 (регулирующее кольцо, решетка и комплектующие лотков) индивидуальны для каждого узла контрольного лотка и перечислены на следующей странице в списке деталей.



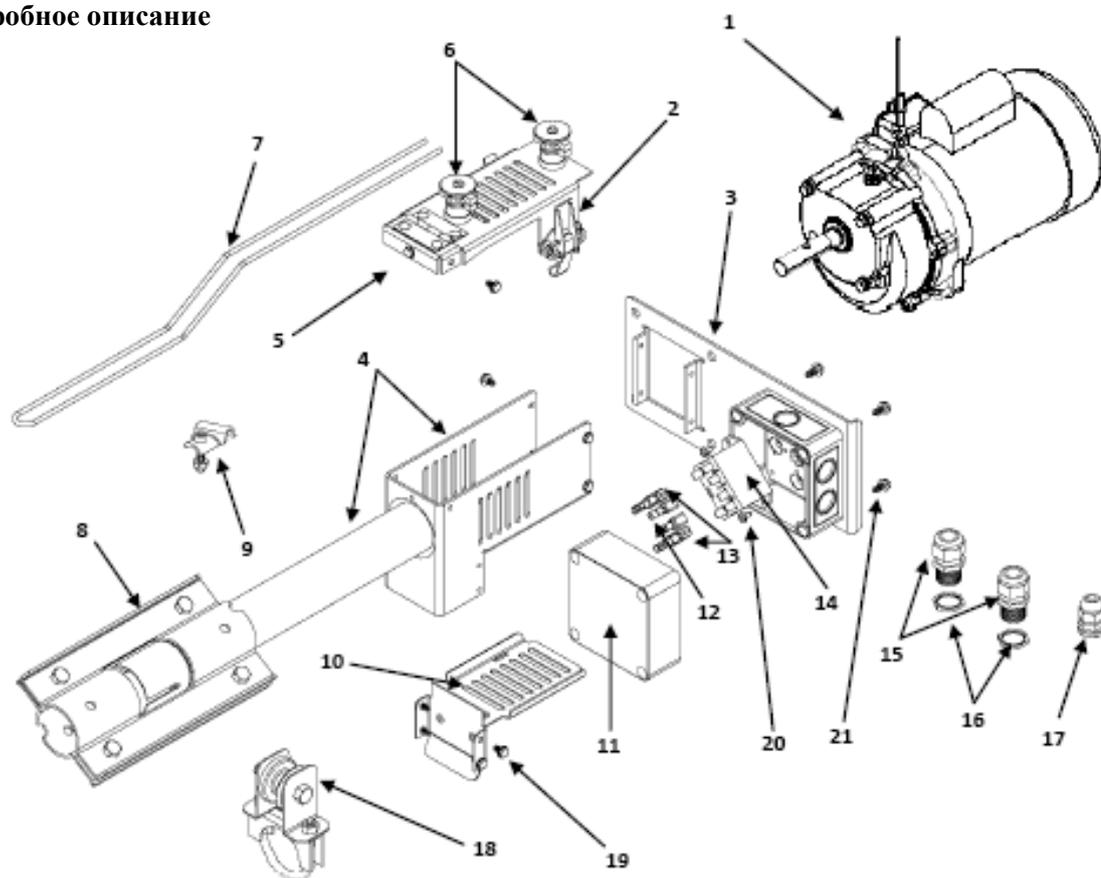


Спецификация деталей контрольного лотка

Кнопка	Номер детали	Описание	Кол-во
Универсальные комплектующие для всех блоков – Каждый блок оснащен отдельной решеткой, лотком и регулирующей втулкой. Эти детали в дополнение к комплектующим перечислены под каждым блоком контрольного лотка.			
1	FE1550	Крышка кормораздатчика	1
2	451009	Неповоротный кронштейн FE1500	1
3	455927	Неповоротная скоба W/Tab	1
4	455928	Зажим гибкой трубы 7/8"	1
5	750436	Датчик приближения	1
6	450965	Обкладка кабеля 3/8"	1
7	012793	Стопорная гайка с нейлоновой вставкой 1/4"-20	1
8	010617	Шестигранный болт 1/4"-20 x 3/4"	1
9	450062	Неповоротная скоба	1
10	455926	Башня контроля расстояния	1
12	FE1560	Затвор решетки	1
В каждой коробке поставляется только (1) контрольный лоток. (Пожалуйста, проверьте количество контрольных лотков в заказанной партии)			
	455925	FE1500LS Прох контрольный лоток (13" мелкий лоток, решетка – 14 спиц)	1
11	FE1540S	Регулировочное кольцо	1
13	FE1520	Решетка (13", 14 спиц)	1
14	FE1510LS	Лоток - 13" мелкий	1
	455935	FE1600RS Прох контрольный лоток (14" стандартный лоток, решетка – 14 спиц)	1
	FE1540	Регулировочное кольцо	1
	FE1620R	Решетка – (14", 14 спиц)	1
	FE1610S	Лоток - 14" пазовый/стандартный	1
	455937	FE1500RS Прох контрольный лоток (13" стандартный лоток, решетка – 13 спиц)	1
	FE1540	Регулировочное кольцо	1
	FE1520R	Решетка – (13", 13 спиц)	1
	FE1510S	Лоток - 13" пазовый/стандартный	1
	455939	FE1500RLS Прох контрольный лоток (13" мелкий лоток, решетка – 13 спиц)	1
	FE1540S	Регулировочное кольцо	1
	FE1520R	Решетка – (13", 13 спиц)	1
	FE1510LS	Лоток - 13" пазовый/мелкий	1
	455941	FE1600RLS Прох контрольный лоток (14" мелкий лоток, решетка – 14 спиц)	1
	FE1540S	Регулировочное кольцо	1
	FE1620R	Решетка – (14", 14 спиц)	1
	FE1610LS	Лоток - 14" пазовый/мелкий	1
	455943	FE1800RS Прох контрольный лоток (14" стандартный лоток, решетка – 5 спиц)	1
	FE1540	Регулировочное кольцо	1
	FE1820R	Решетка – (14", 5 спиц)	1
	FE1610S	Лоток - 14" пазовый/стандартный	1
	455945	FE1800RLS Прох контрольный лоток (14" мелкий лоток, решетка – 5 спиц)	1
	FE1540S	Регулировочное кольцо	1
	FE1820R	Решетка – (14", 5 спиц)	1
	FE1610LS	Лоток - 14" пазовый/мелкий	1

Приложение 10 - Спецификация деталей приводной головки и узла редуктора

Подробное описание





Спецификация деталей приводной головки и узла редуктора

* выберите один двигатель, ** не представлено

Кнопка	Номер детали	Описание	Кол-во
Двигатель с прямым приводом и узлы редуктора – одна фаза 60 Гц – 115/230 В			
1	450080	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 358 RPM	*
1	460025	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 358 RPM	*
1	450396	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 226 RPM	*
1	450397	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 226 RPM	*
1	450286	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 657 RPM	*
1	450287	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 657 RPM	*
Двигатель с прямым приводом и узлы редуктора – 3 фаза 60 Гц – 208-230/460 В			
1	450390	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 358 RPM	*
1	450391	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 358 RPM	*
Двигатель с прямым приводом и узлы редуктора – одна фаза 50 Гц – 115/230 В			
1	450392	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 368 RPM	*
1	450393	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 368 RPM	*
Двигатель с прямым приводом и узлы редуктора – 3 фаза 50 Гц – 208-230/460 В или 190/380 В			
1	450394	1/3 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 368 RPM	*
1	450395	1/2 НР Двигатель с прямым приводом и редуктора – 368 RPM	*
Детали, не относящиеся к двигателю			
2	450409	Фиксатор натяжения	1
3	455901	Базовая плита	1
4	455907	Корпус и загрузочная труба в сборе	1
5	455911	Верхняя пластина в сборе	1
6	450426	Изолятор антинасетной системы	2
7	450057	Провод антинасетной системы	1
8	455106	Трубный соединитель	2
9	450186	Анкерная опора	1
10	455912	Нижняя пластина в сборе	1
11	450779	Кожух	1
12	730244	Гнездо соединителя #16-14	6
13	430248	Автоматический регулятор напряжения	2
14	430246	Реле	1
15	750030	Изолирующая шайба	2
16	420473	Изолирующая гайка 1/2"	2
17	713419	Изолирующая шайба	1
18	450042	Изолятор кронштейна с/без деталей	1
**	012752	Винт для листового металла #10 x 3/8 АВ	11
**	450425	Взрывная заклепка .197 x 1.58	2
**	450157	Шайба ,197 x .937	2
19	010643	Шестигранный болт 5/16 x 3/4	4
20	011380	Самонарезающий винт #8-32 x 3/8	2
21	012725	Винт #12 x 1/2	4
**	012793	Стопорная гайка с нейлоновой вставкой 1/4-20	1
**	450268	SHCS 1/4-20 x 1-1/4	1
**	012789	Стопорная гайка с нейлоновой вставкой 5/16	4
**	010669	Шестигранный болт 3/8 x 2	1

Приложение 11 - Очистка кормораздатчика и техническое обслуживание

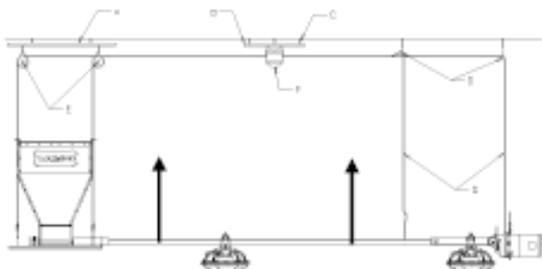
Окончание выращивания

- Опустошите все лотки при окончании выращивания
- Удалите весь корм из труб
- С помощью лебедки поднимите всю систему подачи корма, чтобы убрать птиц и их помет

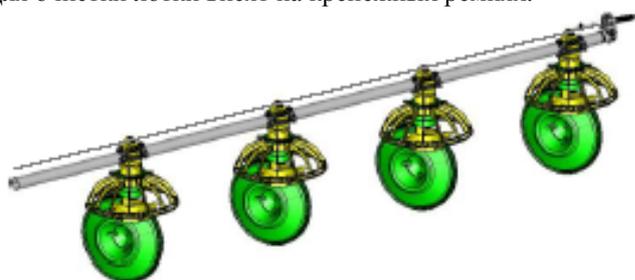
Техническое обслуживание

- Для очистки установки поднимите линии подачи корма с помощью лебедки на рабочую высоту.
- Удалите остатки корма, поворачивая лотки на трубах на 180 градусов или открыв затвор решетки, как показано на странице 20, и опрокинув лоток на шарнирах (крепежном ремне) или сняв лотки.

Поднимите систему на удобную для очистки высоту



Для очистки лотки висят на крепежных ремнях.



- Осуществляйте очистку с помощью очистителя высокого давления.
- После очистки, если вы не сняли лотки, и они висят на шарнирах, убедитесь, что вся вода из лотков удалена для высыхания.
- Чтобы защитить опору бункера от коррозии, ослабьте зажим трубы и поверните ее отверстия вниз, только после этого осуществляйте очистку очистителем высокого давления.

НЕ ЗАБУДЬТЕ ЗАКРЫТЬ КОНТРОЛЬНЫЙ ЛОТОК И ПРИВОДНОЙ БЛОК ПЛАСТИКОВЫМИ КРЫШКАМИ!

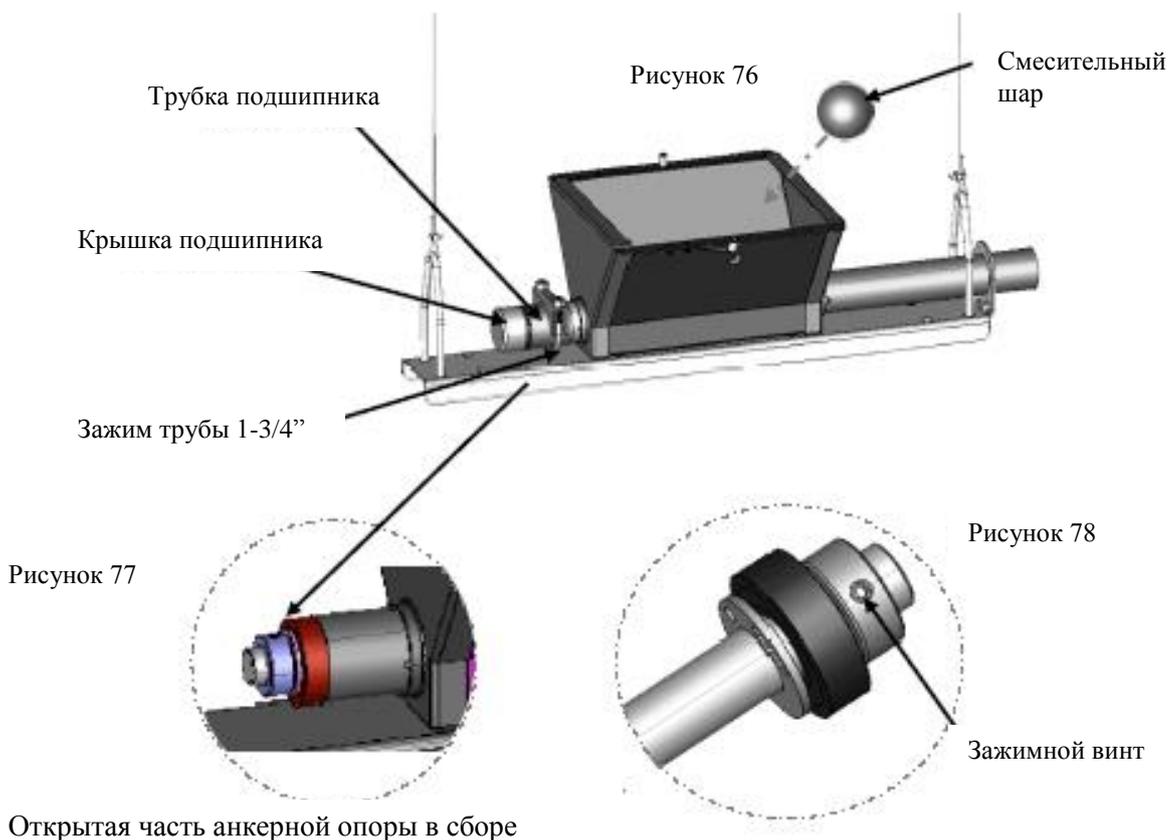


Убедитесь, что опоре бункера не осталось воды, в противном случае он может заржаветь!

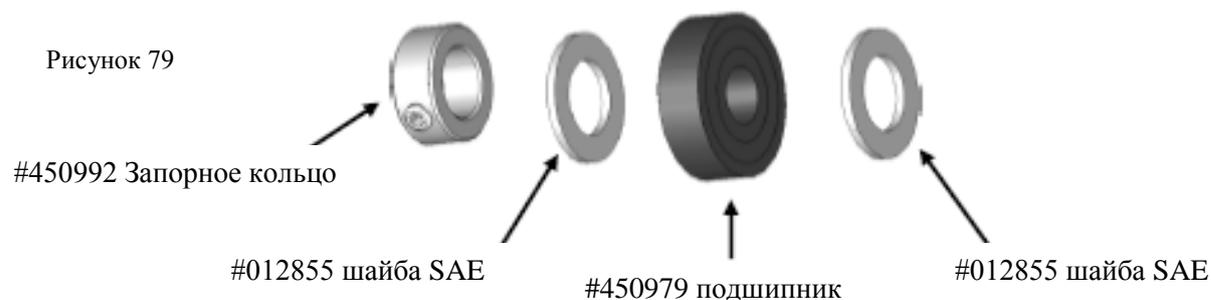
Газообразные формальдегиды (формалин), жидкость, каустическая сода или раствор каустической соды, гипохлориты, хлорированная вода, крезолы вызывают коррозию и оказывают разрушающее воздействие на оборудование.

Приложение 12 – Замена анкерной опоры башмака и детали

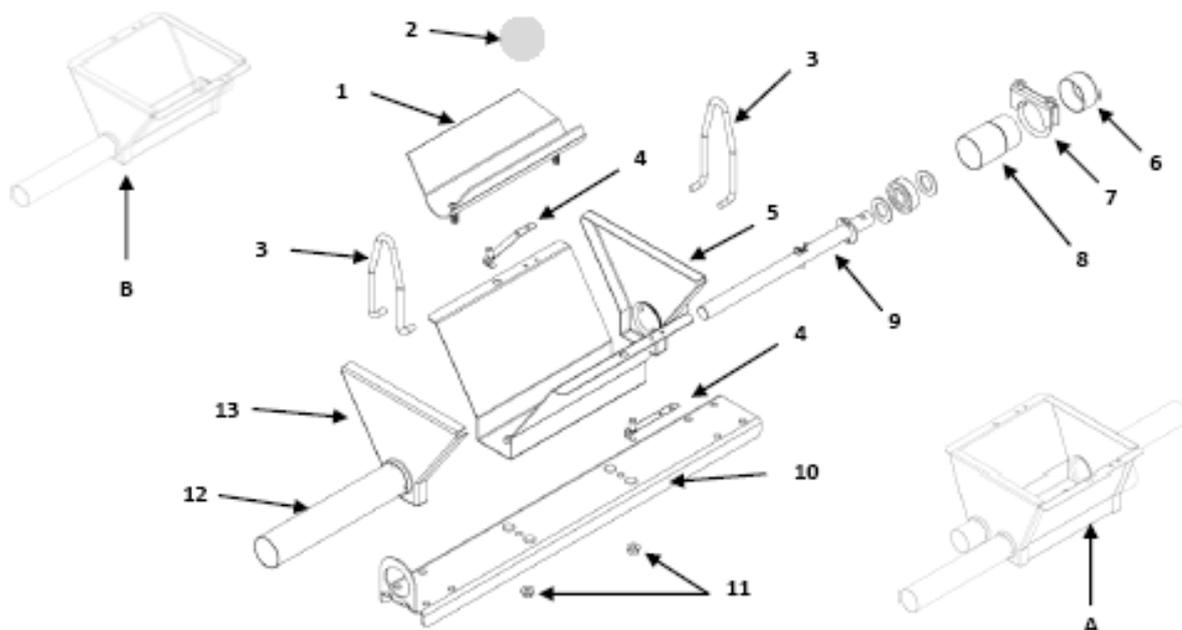
Удалите трубный зажим 1-3/4", крышку подшипника и держатель трубки подшипника, чтобы открыть доступ к анкерной опоре в сборе (как показано на рисунке 76 ниже). **ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ.**



1. С помощью шестигранного ключа ослабьте зажимной винт, расположенный в (#012855) в запорном кольце 3/4" на конце анкерной опоры в сборе. (как показано на рисунке 76 выше).
2. Оттяните запорное кольцо 3/4" шайбу SAE, подшипник и другую шайбу SAE от анкерной опоры.

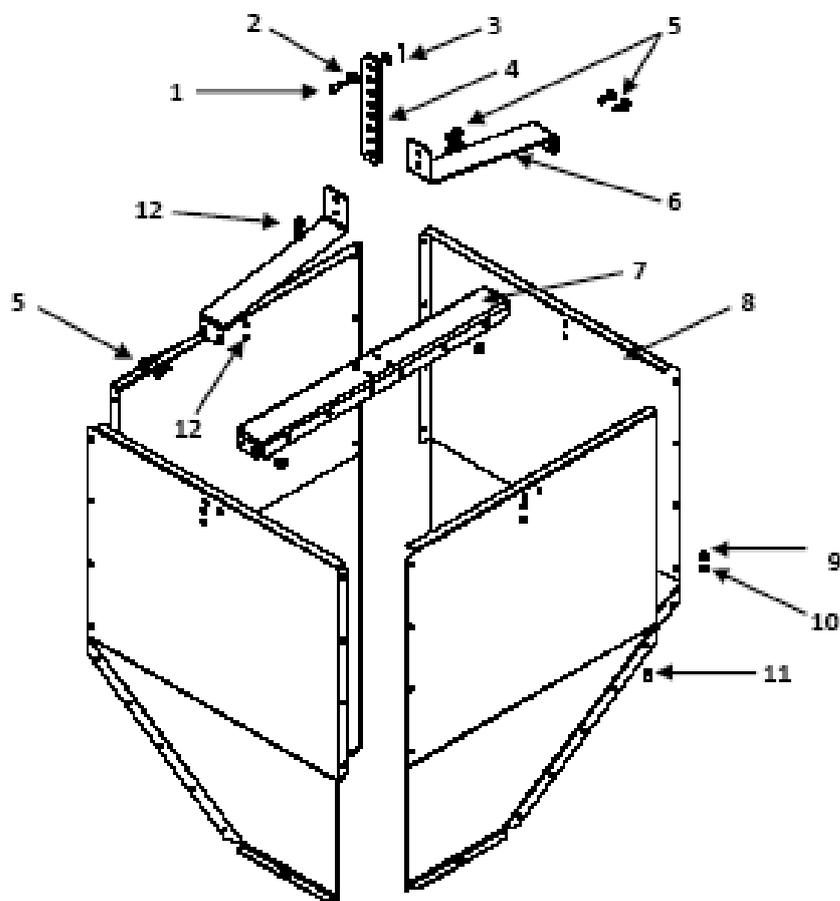


Приложение 13 – Спецификация башмака и подробный чертеж



Кнопка	Номер детали	Описание	Кол-во
(Универсальные комплекты одинарных и двойных башмаков в дополнение к комплектующим перечислены в каждом комплекте ниже.)			
-	010252	Сред. разъемная стопорная шайба 5/16"	4
-	010640	Шестигранный болт 5/16" x 1/2"	4
-	011114	Утолщенная шестигранная гайка 5/16 - 18	4
-	012408	Шестигранная контргайка #10-24	4
2	450413	Смесительный шар	1
8	450822	Держатель трубки подшипника	1
6	450991	Крышка подшипника 1-3/4"	1
7	450420	(1.75) Зажим трубы в сборе	1
-	450780	Держатель троса	2
9	450993	(1.75) BRG в сборе с/без запорного кольца/шайб и подшипника	1
4	450996	Запорная кнопка (F155G)	2
-	501441	Гайка фланца 5/16"	4
450800 - двойной выпускной башмак в сборе (использует только 200 или 300 ф. бункеры)			
10	450801	(1.75) Траверса опоры двойного башмака	1
1	450998	(1.75) Обшивка двойного башмака	1
3	455803	Кронштейн двойного башмака	2
A	455801	(1.75) Корпус двойного башмака в сборе	1
450810 - одинарный выпускной башмак в сборе (использует только 200 или 300 ф. бункеры)			
10	450814	(1.75) Траверса опоры одинарного башмака	1
1	450813	(1.75) Обшивка одинарного башмака	1
3	450819	Кронштейн одинарного башмака	2
B	450823	(1.75) Корпус одинарного башмака в сборе	1

Приложение 14 – Спецификация бункера и подробный чертеж

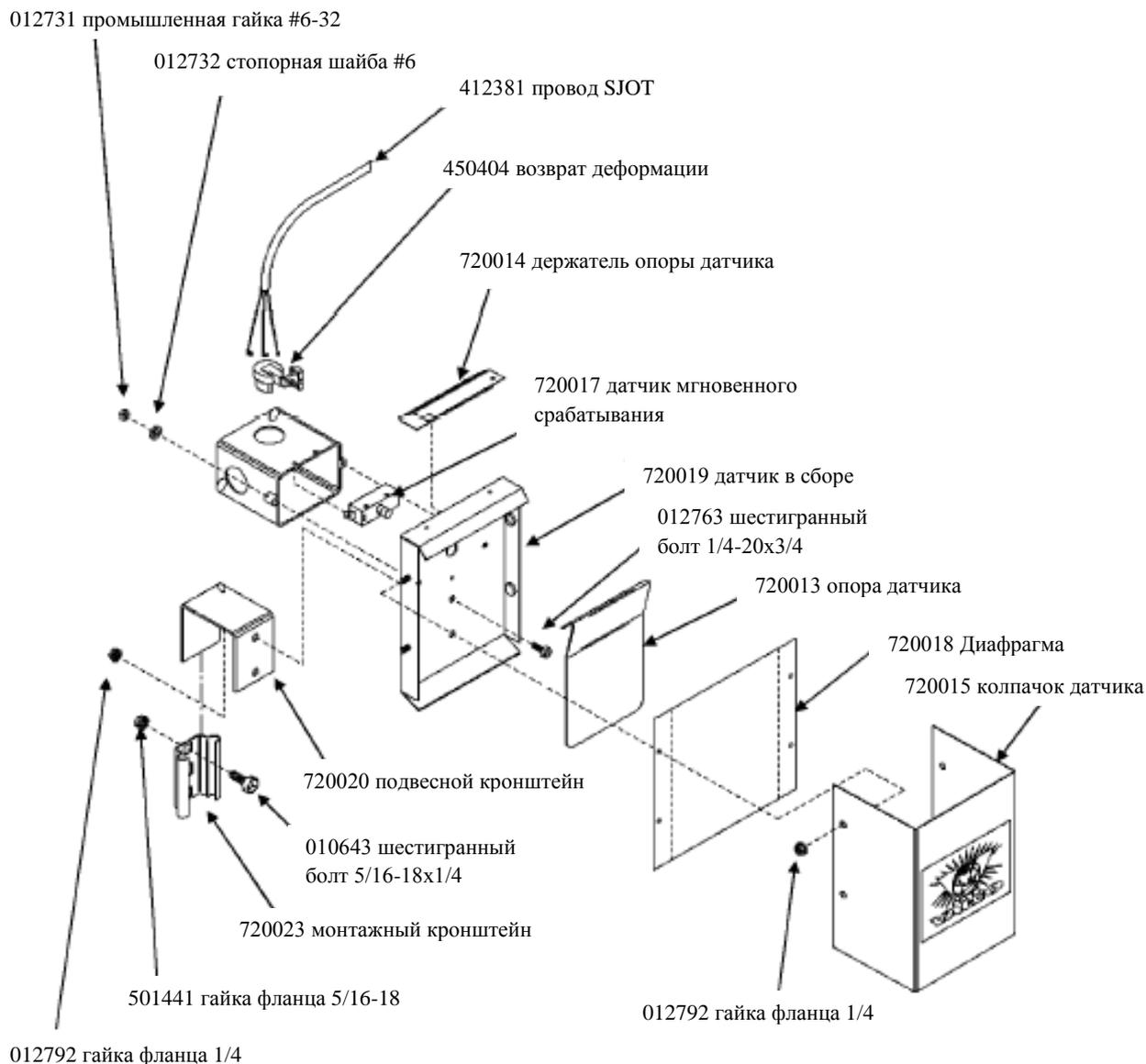


Кнопка	Номер детали	Описание	Кол-во
1	460062	Штифт с головкой и отверстием под шплинт 5/16"	1
2	010426	Плоская шайба	2
3	012660	Шплинт	1
4	460061	Подвесной регулируемый кронштейн	2
5	010643	Шестигранный болт	6
6	450955	Подвесной кронштейн бункера	2
7	450956	Поперечная балка бункера	1
8	450964	#200 Панель бункера	4
9	010251	Запорная шайба	32
10	010602	Шестигранная гайка	32
11	010615	Шестигранный болт	32
12	012789	Стопорная гайка с нейлоновой вставкой	6
*	450804	Крышка для 200 ф. или	*
450769 – 200 ф. бункер			
460031 – 300 ф. бункер			
*	450020	Растяжение для 300 ф. кормового бункера	*

* не представлено

Приложение 15 – Датчик контроля уровня в бункере

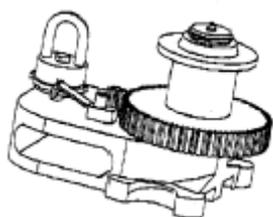
Обратитесь к руководству по установке системы наполнения для более подробной информации о подключении проводки на датчике контроля уровня в бункере.
Запасные части поставляются по специальному заказу.



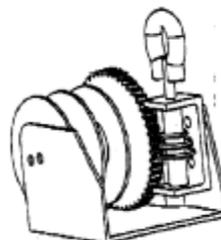
ПРИЛОЖЕНИЕ 16 - Запасные детали системы лебедки

Запасные части поставляются по специальному заказу

Монтажные лебедки

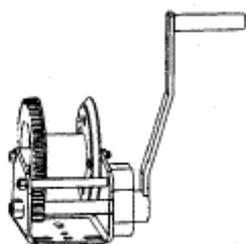


VB321
3500 фунтов Монтажная лебедка

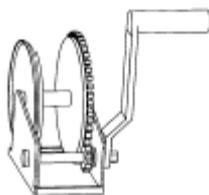


VB312
1500 фунтов Монтажная лебедка

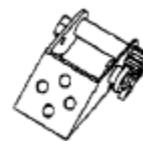
Ручные лебедки



750609
1500 фунтов Ручная лебедка с тормозом



Лебедки с трещоточным приводом
VB317 – 1500 фунтов
VB315 – 1200 фунтов



VW106
600 фунтов Лебедка с трещоточным приводом

Аксессуары для лебедок



VB313
Стандартная рукоятка для лебедки



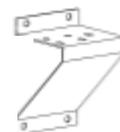
VEN91505
3/8" x 3" Фиксирующий винт для опоры лебедки



VB318
Рукоятка лебедки с зажимными трубками



VB319
Рукоятка для лебедки – регулируемая длина от 6-12'



Опорный кронштейн лебедки с трещоточным приводом
VB316 – только 1200 фунтов
VB320 – 1200 или 1500 фунтов

Прочие детали для лебедок



VC353
1/16" Зажим троса



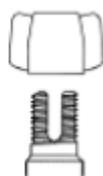
VC354
1/8" Зажим троса



VC355
3/16" Зажим троса



VCLAMP – 7/16" Зажим с
продольной прорезью



HCLAMP – 7/16" Зажим с
короткой прорезью

VCLAMPL – 1/2" Зажим с
продольной прорезью

HCLAMPL – 1/2" Зажим с
короткой прорезью



VE345
1/8"
Подвесной
шнур



VS343
3/16" x 3/16" Корпус
VS344



1/8" x 3/16" Корпус
450386



1/8" x 1/8" Корпус
450559

1/16" x 1/16" Корпус
VS343

1/8" Зажим троса



VS342
1/8" Регулятор троса

Шкивы



Вращающиеся
шкивы
VEN91104 7/8"



VEN91103 1-7/8"
Разрезной
кронштейн



Стальной шкив с
разрезным
кронштейном
VEN91102 1-1/2"
VEN91104 2-1/2"



3-1/2" Чугунные
шкивы
VEN91003A
С рым-болтом
VEN91003A
Без рым-болта



VEN91101
3/12" Чугунный
шків с игольчатым
подшипником



VEN91104
3/12"
Полиамидный
шків



VEN91111
Двойной
чугунный с
бронзовыми
втулками

Шкивы на опоре



VEN91108
2"
Полиамидный
горизонтальный



VEN91109
2"
Полиамидный
вертикальный



VEN91018
Поворотный шків



VEN911002
3-1/2"
Чугунный с
игольчатым
подшипником



VEN91002B
Угловой
кронштейн



VEN91015
Регулируемый
стенной шків

Другие комплектующие



VS341
1/8"
Регулятор троса



S-образные
крюки
VEN91507B 177" x
1.5"
VEN91507C 1/4" x
2.25"



Крюки с винтом
VEN91504C 5/16" x 3
1/2"
713441 5/16" x 5"



STAKONS
VC360 1/8" Открытый
Stakon
VC361 3/16"
Открытый Stakon



Приложение 17 Служба работы с клиентами

Имя моего агента: _____

Как связаться с моим агентом:

Улица/почтовый ящик _____

Город _____

Штат/область _____

Почтовый индекс _____

Служба работы с клиентами

210 E. Main Street

P.O. Box 117

Coldwater, OH 45828

800-998-2526

Телефон _____

Факс _____

Электронная почта _____

Вебсайт _____



Северная Америка:

Телефон: 800.99VALCO

(800.998.2526)

Факс 419.678.2200

Электронная почта:

sales@valcompanies.com

Международный:

Телефон: 717.392.3978

Факс 717.735.1800

Электронная почта:

intl.sales@valcompanies.com